

ImmerPoxy S

Dwuskładnikowa żywica epoksydowa do gruntowania

PRZEZNACZENIE

- | gruntowanie pod papy termozgrzewalne oraz nawierzchnio izolacje chodników mostowych
- | gruntowanie świeżego betonu
- | gruntowanie podłoża betonowych, żelbetowych, murowanych, kamiennych oraz zapraw naprawczych o podwyższonej wilgotności przed nałożeniem wypraw i powłok epoksydowych lub poliuretanowych
- | iniekcyjne zamykanie i uszczelnianie rys, pęknięć, szczelin oraz ubytków i pustek w betonie
- | spoiwo do wykonywania zapraw drenażowych do układania krawężników
- | podkład epoksydowy do stali o działaniu antykorozyjnym
- | spoiwo do wykonywania zapraw do spoinowania powierzchni z kamieni naturalnych

OBSZAR ZASTOSOWANIA

- | infrastruktura komunikacyjna (mosty, tunele, wiadukty)
- | budownictwo ogólne, przemysłowe, obiekty hydrotechniczne
- | wewnątrz i na zewnątrz budowli

WŁAŚCIWOŚCI

- | do nakładania na beton: świeży (4 do 8 godzin po zakończeniu betonowania); 2-3 dniowy oraz stwardniały (powyżej 7 dni)
- | bardzo dobra przyczepność do podłoża betonowego (> 3,0 MPa)
- | dobra przyczepność do podłoża stalowego (>4,0 MPa)
- | bardzo dobra penetracja podłoża
- | zwiększa przyczepność kolejnych warstw do podłoża
- | dobra penetracja podłoża mineralnych
- | wymieszana w proporcji 1:5 z mieszką kwarcową SK2 nadaje się do spoinowania powierzchni z kamieni naturalnych pod ruch ciężki
- | wymieszana w proporcji 1:8 – 1:10 z mieszką kwarcową SK2 nadaje się do spoinowania powierzchni z kamieni naturalnych pod ruch lekki
- | wysokie parametry mechaniczne (twardość, wytrzymałość na rozciąganie i zginanie)
- | właściwości hydrofobowe
- | wysoka odporność chemiczna
- | do stosowania wewnątrz i na zewnątrz budowli
- | wysoka mrozoodporność
- | działanie antykorozyjne

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Beton stwardniały powyżej 7 dni:

- podłoże musi być nośne i mieć odpowiednią wytrzymałość (pull-off > 1,5 MPa)
- powierzchnia musi być równa, lekko szorstka, mocna i oczyszczona z luźnych cząstek. W razie wątpliwości należy wykonać pole referencyjne
- fragmenty podłoża o niewystarczającej wytrzymałości, mleczko cementowe oraz fragmenty zanieczyszczone olejami lub innymi substancjami antyadhezyjnymi, muszą być usunięte mechanicznie, np. przez śrutowanie, szlifowanie lub piaskowanie
- wszystkie ubytki, nierówności i defekty podłoża należy naprawić i wypełnić
- bezpośrednio przed aplikacją materiału podłoże należy odpylić i odkurzyć

Beton około 2-3 dniowy:

- beton należy oczyścić mechanicznie przez szlifowanie lub śrutowanie, następnie wierzchnią warstwę odkurzyć lub wydmuchać i osuszyć dmuchawą do jasnego koloru
- nałożyć żywicę wałkiem, następnie wetrzeć twardą szczotką lub pacą i po około 30 minutach zasypać piaskiem kwarcowym w ilości około 1 kg/m²

Beton świeży około 4 – 8 godzinny:

- po około 4 do 8 godzin od zakończenia betonowaniu, gdy można już wejść na beton, należy przy pomocy sztywnej szczotki zdjąć mleczko cementowe z powierzchni

Stal

Bez względu na materiał powierzchnię należy oczyścić ze wszelkich zanieczyszczeń oraz wysuszyć.

- W przypadku stali powierzchnię należy oczyścić do stopnia czystości opisanej w normie PN-ISO 8501-1

Spoinowania powierzchni z kamieni naturalnych

- o trwałości nawierzchni z kamieni naturalnych decyduje między innymi rodzaj i sposób wykonania podbudowy, odpowiedni dla zakładanego rodzaju obciążenia
- w zależności od zakładanego obciążenia, warunków wodno-gruntowych podbudowa powinna spełniać wymagania dotyczące projektowania ścieżek rowerowych, pieszych oraz dróg
- nawierzchnia czysta – powierzchnię, spoiny oczyścić z luźnych frakcji, pyłów, szlamu cementowego, plam oleju i innych zanieczyszczeń, przedmuchać powietrzem bez zanieczyszczeń olejem

PRZYGOTOWANIE DO APLIKACJI

- zamieszać wstępnie składnik A, następnie dodać składnik B zachowując właściwe proporcje składników podane na opakowaniach (proporcji nie wolno zmieniać). Mieszać składniki aż do osiągnięcia jednorodnej konsystencji, lecz nie krócej niż 3 minuty. Zbyt długie mieszanie może spowodować napowietrzenie żywicy i dlatego należy go unikać. Do mieszania żywicy należy używać wolnoobrotowego mieszadła (300 obrotów/min)
- wymieszany materiał (A i B) przelać do czystego pojemnika i ponownie wymieszać do jednorodnej konsystencji

APLIKACJA

Warstwa gruntująca:

- nanieść na przygotowane podłoże za pomocą pędzla lub wałka zgodnie ze sztuką malarską. Należy upewnić się, że uzyskano jednorodną, ciągłą powłokę. Jeżeli to konieczne należy nanieść drugą warstwę.

Aplikacja na świeży beton:

- po 4 do 8 godzin od zakończenia betonowaniu, gdy można już wejść na beton, należy przy pomocy sztywnej szczotki zdjąć mleczko cementowe z powierzchni

ImmerPoxy S

Dwuskładnikowa żywica epoksydowa do gruntowania betonu

- nanieść na przygotowane podłoże za pomocą pędzla lub wałka żywicę w ilości 0,5 – 0,8 kg/m²
- po upływie maksymalnie 24 godzin nanosimy drugą warstwę żywicy i zasypujemy piaskiem kwarcowym
- na tak przygotowane podłoże można układać papy termozgrzewalne oraz nawierzchnio izolacje chodników mostowych

CZYSZCZENIE

- narzędzia, urządzenia czyścić niezwłocznie po pracy acetonem lub ksylenem. Utwardzony lub związany materiał można usunąć tylko mechanicznie

WSKAZÓWKI

- w przypadku prac w temperaturze poniżej +5°C oraz powyżej +30°C i wilgotności względnej powietrza > 70% prosimy o kontakt z doradcą technicznym
- należy pamiętać iż niższa temperatura tym proces utwardzania trwa dłużej. Temperatura otoczenia powinna wynosić od +5 do +30°C. W przypadku pozostawienia pierwszej warstwy powłoki z przerwą przekraczającą 48 godzin, należy przed aplikacją kolejnej warstwy delikatnie zmatowić powierzchnię poprzez szlifowanie papierem ściernym i następnie odkurzyć. Świeżo ułożony materiał musi być chroniony przed wilgocią i bezpośrednim działaniem wody, przez co najmniej 24 godziny od momentu skończenia aplikacji. W przypadku konieczności stosowania sztucznego nagrzewania, nie należy używać nagrzewnic gazowych, olejowych, parafinowych ani na inne paliwa kopalne. Podczas pracy takich urządzeń wydzielają się duże ilości wody i dwutlenku węgla w postaci pary wodnej, które w znaczny sposób zaburzają proces utwardzania żywicy. Do ogrzewania używać wyłącznie nagrzewnic elektrycznych.

ZUŻYCIE

- gruntowanie: od 0,25 do 0,5 kg/m²
- zużycie zaprawy przy spoinowaniu kostki kamiennej 10x10 cm, szerokość spoiny 10 mm, głębokość fugowania 30 mm:
 *ruch ciężki - proporcje mieszania A/B:SK2 1:5 – orientacyjne zużycie wynosi około 9,0 kg/m²
 *ruch lekki - proporcje mieszania A/B:SK2 1:8 – orientacyjne zużycie wynosi około 10,5 kg/m²

MAGAZYNOWANIE

- opakowania należy przechowywać w suchym i chłodnym miejscu, unikając bezpośredniego nasłonecznienia
 - optymalna temperatura przechowywania od +5°C do +30°C
 - przydatność do stosowania: 12 miesięcy od daty produkcji
- Składnik A i B w stanie płynnym są środkami powodującymi zanieczyszczenie wody i nie powinny dostać się do kanalizacji, gruntu oraz cieków wodnych. Żywica po utwardzeniu jest neutralna dla środowiska.

FORMA DOSTAWY

- Zestaw: A+B – 20 kg**
 Składnik A: pojemnik metalowy – 12,5 kg
 Składnik B: pojemnik metalowy – 7,5 kg
- Zestaw: A+B – 0,95 kg**
 Składnik A: pojemnik metalowy – 0,6 kg
 Składnik B: pojemnik metalowy - 0,35 kg
- Proporcja mieszania wagowa: 1,67 kg : 1 kg (A:B)
 Proporcja mieszania objętościowa: 1,5 : 1 (A:B)

DANE TECHNICZNE

Postać	Składnik A - żywica epoksydowa Składnik B - utwardzacz poliamidoamina
Gęstość (wg PN EN ISO 2811-1:2012) [g/cm ³]	Składnik A: 1,1 - 1,13 Składnik B: 1,0 - 1,05
Gęstość: żywica wymieszany w proporcji 1:5 z mieszkanką kwarcową SK 2 [g/cm ³]	ok. 2,1
Czas obróbki w temp. +20°C [min]	60 min
Zużycie [kg/m ²]	od 0,25 do 0,5
Czas schnięcia w temp. +20°C [h]	6-7
Możliwość użytkowania w temp. +25°C	lekki ruch po 8 godzinach pełne obciążenie po 7 dniach
Twardość Shore A (7 dni / 23°C)	100°
Twardość Shore D (7 dni / 23°C)	~ 85
Skurcz po 28 dniach wg PN-EN 12617-4 [mm/m]	≤ 0,8
Ocena stanu powłoki ułożonej na podłożu betonowym po 200 cyklach zamrażania/rozmarzania w wodzie w temp.: -18°C / +18°C	powłoka bez zmian
Wytrzymałość na odrywanie od podłoża betonowego, metodą „pull-off” po 200 cyklach zamrażania/rozmarzania w wodzie w temp.: -18°C / +18°C [MPa] wg PN-EN 1542	≥ 2,5
Wytrzymałość zaprawy na zginanie (rozciąganie przy zginaniu) po 7 dniach [MPa] wg PN-EN 13892-2	
- zaprawa: żywica wymieszany w proporcji 1:10 z mieszkanką kwarcową SK 2	>15
- zaprawa: żywica wymieszany w proporcji 1:8 z mieszkanką kwarcową SK 2	>20
- zaprawa: żywica wymieszany w proporcji 1:5 z mieszkanką kwarcową SK 2	>25
Wytrzymałość zaprawy na ściskanie po 7 dniach [MPa] wg PN-EN 13892-2	
- zaprawa: żywica wymieszany w proporcji 1:10 z mieszkanką kwarcową SK 2	>45
- zaprawa: żywica wymieszany w proporcji 1:8 z mieszkanką kwarcową SK 2	>65
- zaprawa: żywica wymieszany w proporcji 1:5 z mieszkanką kwarcową SK 2	>85
Wytrzymałość zaprawy na odrywanie od podłoża betonowego, po 28 dniach, metodą "pull-off" [MPa] wg PN-EN 1542:	
- zaprawa: żywica wymieszany w proporcji 1:10 z mieszkanką kwarcową SK 2	> 2,0
- zaprawa: żywica wymieszany w proporcji 1:8 z mieszkanką kwarcową SK 2	> 2,0
- zaprawa: żywica wymieszany w proporcji 1:5 z mieszkanką kwarcową SK 2	> 2,0
	lub zerwanie w betonie
Sztuczne starzenie (odporność na działanie UV)	powłoka bez zmian
Lepkość [mPa*s]	Składnik A: 800- 1100 mPas Składnik B: 600-1800 mPas

ImmerPoxy S

Dwuskładnikowa żywica epoksydowa do gruntowania betonu

INFORMACJE DODATKOWE

Należy używać środków ochrony indywidualnej w postaci rękawic i okularów ochronnych. Szczegółowe informacje dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i właściwości niebezpiecznych materiału dostępne są w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą otrzymają Państwo na życzenie. Utylizacja opakowań leży po stronie końcowego użytkownika i powinna być przeprowadzona zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Immerbau Sp. z o.o.
ul. Wołowska 92a
60-167 Poznań
tel. 61 624 86 34
www.immerbau.pl

Wydanie: 20-03-2024
Po ukazaniu się nowego wydania karta przestaje obowiązywać

Podane w karcie technicznej dane i zalecenia wynikają z badań i doświadczeń Immerbau Sp. z o.o., jednak nie są zobowiązujące. Należy uwzględnić specyfikę obiektu budowlanego i dostosować odpowiednio dane, a w sytuacjach szczególnych przeprowadzić próby. Za prawidłowość przedstawionych danych Immerbau Sp. z o.o. odpowiada tylko w ramach warunków sprzedaży i dostawy z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania. Zalecenia naszych współpracowników odbiegające od danych zawartych w karcie technicznej są dla Immerbau sp. z o.o. zobowiązujące, jeśli zostaną potwierdzone w formie pisemnej. Przedstawione dane są uśrednionymi wartościami przy temperaturze obróbki +20 °C. Niższa temperatura opóźnia, natomiast wyższa przyspiesza proces chemiczny.