

# Immerdur Protect 800

Dwuskładnikowa żywica epoksydowa do gruntowania trudnych podłoży

<b>PRZEZNACZENIE</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>  gruntowanie podłoży betonowych, żelbetowych, murowanych, kamiennych oraz zapraw naprawczych o podwyższonej wilgotności przed nałożeniem wypraw i powłok epoksydowych lub poliuretanowych</li><li>  spoiwo do tworzenia zapraw naprawczych, jastrychów i szpachlówek wyrównawczych</li><li>  zabezpieczenie betonu przed pyleniem i wnikaniem wilgoci</li><li>  zabezpieczenie stali, żeliwa, betonu w zbiornikach wody</li></ul>
<b>OBSZAR ZASTOSOWANIA</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>  budownictwo ogólne i przemysłowe, obiekty hydrotechniczne i infrastruktura wodno-ściekowa</li><li>  zabezpieczenie budowli inżynierskich</li><li>  powierzchnie poziome, pionowe oraz pułapowe</li></ul>
<b>WŁAŚCIWOŚCI</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>  do nakładania na suche podłoża oraz podłoża o wilgotności do 15%</li><li>  nadaje się do mieszania z mieszkami kwarcowymi w układzie 1:1 do 1: 12</li><li>  bardzo dobra przyczepność do podłoża betonowego (&gt; 3,0 MPa)</li><li>  posiada atest higieniczny PZH do kontaktu z wodą przeznaczoną do spożycia przez ludzi</li><li>  niska lepkość</li><li>  zwiększa przyczepność kolejnych warstw do podłoża</li><li>  dobra penetracja podłoży mineralnych</li><li>  wysokie parametry mechaniczne (twardość, wytrzymałość na rozciąganie i zginanie)</li><li>  właściwości hydrofobowe</li><li>  do stosowania wewnątrz i na zewnątrz budowli</li></ul>
<b>PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA</b>	<p>warunkiem odpowiedniego przygotowania podłoża jest spełnienie wymienionych zaleceń:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- podłoże musi być nośne i mieć odpowiednią wytrzymałość (pull-off &gt; 1,5 MPa)</li><li>- powierzchnia musi być równa, lekko szorstka, mocna i oczyszczona z luźnych cząstek. W razie wątpliwości należy wykonać pole referencyjne.</li><li>- fragmenty podłoża o niewystarczającej wytrzymałości, mleczko cementowe oraz fragmenty zanieczyszczone olejami lub innymi substancjami antyadhezyjnymi, muszą być usunięte mechanicznie, np. przez śrutowanie, szlifowanie lub frezowanie</li><li>- wszystkie ubytki, nierówności i defekty podłoża należy naprawić i wypełnić</li><li>- bezpośrednio przed aplikacją materiału podłoże należy odpylić i odkurzyć</li></ul>
<b>PRZYGOTOWANIE ŻYWICY DO APLIKACJI</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- zamieszać wstępnie składnik A, następnie dodać składnik B zachowując właściwe proporcje składników podane na opakowaniach (proporcji nie wolno zmieniać). Mieszać składniki aż do osiągnięcia jednorodnej konsystencji, lecz nie krócej niż 3 minuty. Zbyt długie mieszanie może spowodować napowietrzenie żywicy i dlatego należy go unikać. Do mieszania żywicy należy używać wolnoobrotowego mieszadła (300 obrotów/min)</li><li>- wymieszany materiał (A i B) przelać do czystego pojemnika i ponownie wymieszać do jednorodnej konsystencji</li><li>- do wymieszanych składników A i B można dodać piasek kwarcowy jeżeli jest to wymagane. Należy wówczas stopniowo dodawać suchy piasek kwarcowy i mieszać przez kolejne 2 minuty aż do uzyskania jednorodnej mieszaniny</li><li>- przygotowanie jastrychu polega na wymieszaniu żywicy z kruszywem kwarcowym o odpowiednim uziarnieniu suszonym ogniem w proporcji 10% masy żywicznej do masy kruszywa</li></ul>
<b>APLIKACJA</b>	<p>Warstwa gruntująca:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- nanieść na przygotowane podłoże za pomocą pędzla lub wałka zgodnie ze sztuką malarską. Należy upewnić się, że uzyskano jednorodną, ciągłą powłokę. Jeżeli to konieczne należy nanieść kolejne warstwy.</li></ul> <p>Warstwa ochronna, odcinająca w kolorze niebieskim lub białym:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- nanieść na przygotowane podłoże za pomocą pędzla lub wałka zgodnie ze sztuką malarską. Należy upewnić się, że uzyskano jednorodną, ciągłą powłokę. Jeżeli to konieczne należy nanieść kolejne warstwy.</li></ul> <p>Zaprawa wyrównująca:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- jako zaprawę wyrównawczą, zaprawę rozprowadza się na żądaną grubość za pomocą pacy lub ściągaczki z gumy chemoodpornej</li><li>- jako jastrych żywiczny po wymieszaniu z odpowiednim kruszywem rozkłada się za pomocą łat stalowych najlepiej na prowadnicach. Po krótkim czasie zaprawę należy zagęścić i wyrównać pacami lub zacieraczką mechaniczną (20+90 obrotów na minutę) z łopatkami pokrytymi materiałem chemoodpornym.</li></ul>
<b>CZYSZCZENIE</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- narzędzia, urządzenia czyścić niezwłocznie po pracy acetonem lub ksylenem. Utwardzony lub związany materiał można usunąć tylko mechanicznie</li></ul>
<b>WSKAZÓWKI</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- w przypadku prac w temperaturze poniżej +5°C oraz powyżej 30°C wilgotności względnej powietrza &gt; 70% prosimy o kontakt z doradcą technicznym;</li><li>- należy pamiętać że im niższa temperatura tym proces utwardzania trwa dłużej. Temperatura otoczenia powinna wynosić +5-30°C. Możliwość gruntowania na mokre podłoże. Wilgotność powierzchniowa podłoża max. 15%. W przypadku pozostawienia zagruntowanej powierzchni, pod kolejne powłoki, z przerwą przekraczającą 48 godzin, należy zagruntowane powierzchnie delikatnie zmatować poprzez szlifowanie drobnym papierem ściernym i następnie odkurzyć. Świeżo ułożony materiał musi być chroniony przed wilgocią i bezpośrednim działaniem wody, przez co najmniej 24 godziny od momentu skończenia aplikacji. W przypadku konieczności stosowania sztucznego nagrzewania, nie należy używać nagrzewnic gazowych, olejowych, parafinowych ani na inne paliwa kopalne. Podczas pracy takich urządzeń wydzielają się duże ilości wody i dwutlenku węgla w postaci pary wodnej, które w znaczny sposób zaburzają proces utwardzania żywicy. Do ogrzewania używać wyłącznie nagrzewnic elektrycznych</li><li>- w przypadku zastosowania jako zabezpieczenie stali, żeliwa, betonu w zbiornikach wody materiał występuje w kolorze niebieskim lub białym</li></ul>

# Immerdur Protect 800

Dwuskładnikowa żywica epoksydowa do gruntowania trudnych podłoży

## ZUŻYCIE

- gruntowanie 0,3 do 0,5 kg/m<sup>2</sup>; szpachlowanie 0,6 kg/m<sup>2</sup> do 1,5 kg/m<sup>2</sup>

## MAGAZYNOWANIE

- opakowania należy przechowywać w suchym i chłodnym miejscu, optymalna temperatura przechowywania +5 do +30°C, unikając bezpośredniego nasłonecznienia  
- przydatność do stosowania: 12 miesięcy od daty produkcji

## FORMA DOSTAWY

Składnik A: pojemnik metalowy – 13,33 kg  
Składnik B: pojemnik metalowy – 6,67 kg  
Zestaw: A+B – 20,0 kg  
Proporcja mieszania wagowa: 2 kg : 1 kg (A:B)  
Składnik A i B w stanie płynnym są środkami powodującymi zanieczyszczenie wody i nie powinny dostać się do kanalizacji, gruntu oraz cieków wodnych. Żywica po utwardzeniu jest neutralna dla środowiska.

## DANE TECHNICZNE

Postać	A - modyfikowana ciecz epoksydowa B - utwardzacz aminowy	
Gęstość (wg PN EN ISO 2811-1:2012) g/cm <sup>3</sup>	A 1,05-1,20 B 0,99-1,15	
Czas obróbki dla temp. +20°C	60 min	
Zawartość substancji nietlonych [%]	97	
Zużycie [kg/m <sup>2</sup> /mm]	1,5	
Czas schnięcia [h] w temp. 20°C	2-4 godz.	
Możliwość użytkowania w temp. 25°C	Lekki ruch po 8 godzinach Pełne obciążenie po 7 dniach	
Sztuczne starzenie (odporność na działanie UV)	powłoka bez zmian	
Lepkość [mPa·s]	Składnik A 700-800 mPas Składnik B 1950-2250 mPas	
Twardość ShA (po 7 dniach)	100°	
Twardość ShD (po 7 dniach 82°)	10°C	po 24 godz. 55°
		po 48 godz. 80°
	20°C	po 24 godz. 70°
		po 48 godz. 80°

## INFORMACJE DODATKOWE

Należy używać środków ochrony indywidualnej w postaci rękawic i okularów ochronnych. Po każdorazowym kontakcie żywicą ze skórą należy myć ręce wodą z dodatkiem łagodnych środków czyszczących. Szczegółowe informacje dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i właściwości niebezpiecznych materiału dostępne są w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą otrzymają Państwo na życzenie.

Utylizacja opakowań leży po stronie końcowego użytkownika i powinna być przeprowadzona zgodnie z obowiązującymi przepisami.

**Immerbau Sp. z o.o.**  
ul. Wołowska 92a  
60-167 Poznań  
tel. 61 624 86 34  
[www.immerbau.pl](http://www.immerbau.pl)

Wydanie: 02-02-2024  
Po ukazaniu się nowego wydania karta przestaje obowiązywać

Podane w karcie technicznej dane i zalecenia wynikają z badań i doświadczeń Immerbau Sp. z o.o., jednak nie są zobowiązujące. Należy uwzględnić specyfikę obiektu budowlanego i dostosować odpowiednio dane, a w sytuacjach szczególnych przeprowadzić próby. Za prawidłowość przedstawionych danych Immerbau Sp. z o.o. odpowiada tylko w ramach warunków sprzedaży i dostawy z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania. Zalecenia naszych współpracowników odbiegające od danych zawartych w karcie technicznej są dla Immerbau sp. z o.o. zobowiązujące, jeśli zostaną potwierdzone w formie pisemnej. Przedstawione dane są uśrednionymi wartościami przy temperaturze obróbki +20°C. Niższa temperatura opóźnia, natomiast wyższa przyspiesza proces chemiczny.