

Immerbeton 50/16 A

Beton klasy C35/45

PRZEZNACZENIE	<ul style="list-style-type: none"> naprawa elementów betonowych/żelbetowych metodą betonowania naprawa posadzek przemysłowych o podwyższonej ścieralności naprawa skarp wykonywanie drobnych elementów betonowych bezpośrednio na budowie
OBSZAR ZASTOSOWANIA	<ul style="list-style-type: none"> elementy betonowe/żelbetowe w tym bezpośrednio obciążone ruchem wypełnianie ubytków w betonie
WŁAŚCIWOŚCI	<ul style="list-style-type: none"> plastyczna konsystencja estetyczny wygląd powierzchni z dodatkiem włókien sztucznych oraz cyrkonowych na bazie kruszyw kwarcowych i bazaltowych można układać na podłożach na spoiwie cementowym oraz na warstwach izolacji (folia, papa) wodoszczelność W12 zgodnie z normą PN-88/B-06250 mrozoodporność F200 zgodnie z Procedurą IBDIM Nr PB/TM-1/12 odporność na karbonatyzację zgodnie z PN-EN 13295
ZAKRES STOSOWANIA	<ul style="list-style-type: none"> grubość warstwy od 50 do 400 mm
PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA	<p>metoda przygotowania podłoża zależy od sposobu wykorzystania mieszanki betonowej, zależnie od założeń projektu należy spełnić niżej wymienione zalecenia:</p> <ul style="list-style-type: none">- podłoże wytrzymałe – wytrzymałość podłoża z betonu cementowego badana metodą „pull-off” - 1,5 MPa- podłoże uszorstnione - kruszywo odkryć na wysokość co najmniej 2 mm metodą piaskowania, hydropiaskowania lub hydromonitoringu; w przypadku frezowania betonu powierzchnię obróbić metodą np. hydrodynamiczną w celu usunięcia nadbitych fragmentów betonu- stalzbrojeniowa - z całej powierzchni skorodowanego pręta odkuć otulinę betonową na głębokość 1,5 do 2 cm, dokładnie oczyścić z rdzy i odkryć na końcach na długość do 20 mm poza obszar skorodowany; istotne jest aby nie zerwać połączenia między betonem a prętem; odkryte elementy stalowe oczyścić z zanieczyszczeń i rdzy do stopnia czystości Sa2½ wg PN-EN ISO 8501-1; bezpośrednio po oczyszczeniu nałożyć pierwszą i drugą warstwę antykorozyjną (karta produktu Immercret MWS)- podłoże czyste - powierzchnia betonu jest wolna od luźnych frakcji, pyłów, plam oleju, smarów i innych zanieczyszczeń- podłoże matowo wilgotne - zwilżyć podłoże wodą 3-5 h do 2 dni przed aplikacją w zależności od stopnia wilgotności podłoża oraz warunków atmosferycznych; powierzchnia betonowa jednolicie ciemna i matowa, bez przebarwień wynikających z wysychania powierzchni przez co najmniej 35 min. od chwili zwilżenia naprawianego elementu oraz bez zastoin wody; w przypadku wystąpienia po 25 min. miejscowo jasnych przebarwień (efekt wysychania) całą powierzchnię ponownie zwilżyć wodą; ewentualne zastoiny wody usunąć sprężonym powietrzem bez zanieczyszczeń olejem
PRZYGOTOWANIE ZAPRAWY DO APLIKACJI	<ul style="list-style-type: none">- stosować wodę wodociągową lub spełniającą wymagania PN-EN 206-1- zalecana ilość wody 3,25 l (±0,2 l) /25 kg suchej mieszanki- temperatura otoczenia, wody, suchej mieszanki, rodzaj mieszalnika mogą dodatkowo wpłynąć na zmianę ilości wody
MIESZANIE	<ul style="list-style-type: none">- stosować wolnoobrotowe mieszadło 300 obrotów/min.; mieszarkę przeciwbieżną np. typu PGM 130 lub inne o takiej samej charakterystyce- mieszanie ręczne przy użyciu kielni jest niedopuszczalne- odmierzyć zalecaną ilość wody zarobowej- wlać wodę do mieszalnika i mieszając wsypać zawartość worka 25 kg i 1,5 kg kruszywa 8-16 mm- mieszać 3-5 min, następnie zostawić zaprawę na czas „dojrzwania” 3 min- po 3 min. „dojrzwania” należy ponownie mieszać zaprawę przez ok. 1 min.- tak przygotowana materiał nadaje się do betonowania
APLIKACJA	<p>Ręczna</p> <ul style="list-style-type: none">- nadlewka betonowa - rozkładać mieszankę betonową po wykonaniu warstwy szczepnej (patrz karta produktu Immercret MWS) na powierzchni betonowej, metodą "świeże na świeże" przez mocne dociśnięcie w celu zagęszczenia oraz usunięcia z niej powietrza- w celu uzyskać zaplanowanej grubość warstwy zaleca się zastosowanie prowadnic- po wyrównaniu betonu powierzchnię można zatrzeć pacą lub pozostawić bez obróbki- przy dużych powierzchni należy przestrzegać zasad stosowania szczelin dylatacyjnych- betonowanie elementu – rozłożyć mieszankę betonową bezpośrednio w szalunku, a następnie zawibrować
CZYSZCZENIE	<ul style="list-style-type: none">- narzędzia, urządzenia czyścić wodą
WSKAZÓWKI	<ul style="list-style-type: none">- w przypadku prac w temperaturze poniżej +5°C oraz powyżej +30°C prosimy o kontakt z doradcą technicznym- czas przydatności do użycia świeżej zaprawy zależy od temperatury otoczenia, wody, materiału i wynosi np.:- w przypadku temperatury 25°C – 25 min.- w przypadku temperatury 7°C – 60 min.
PIELĘGNACJA	<ul style="list-style-type: none">- bezpośrednio po ułożeniu dojrzwający beton oraz jego otoczenie przez 48 h powinno się utrzymywać w temperaturze powyżej +5°C- bezpośrednio po ułożeniu świeży beton chronić przed wiatrem, przeciągiem, nasłonecznieniem- pielęgnację należy prowadzić przez 7 do 28 dni za pomocą środka pielęgnacyjnego na bazie parafin lub akryli, wilgotnych mat (włóknina nieprzerwanie wilgotna), zraszania wodą

Immerbeton 50/16 A

Beton klasy C35/45

Uwaga: temperatura wody używanej do pielęgnacji zbliżona do temperatury otoczenia i wiążącego betonu - średnie odchylenie $\pm 5^{\circ}\text{C}$; zbyt duża różnica temperatury między górną, a dolną strefą wiążącego betonu może doprowadzić do powstawania rys

ZUŻYCIE

- orientacyjne zużycie suchej mieszanki: $2,2 \text{ kg/m}^2/\text{mm}$; 2200 kg/m^3

MAGAZYNOWANIE

- worek należy przechowywać w suchym i chłodnym miejscu, unikając bezpośredniego nasłonecznienia
- przydatność do stosowania suchej mieszanki: 12 miesięcy od daty produkcji

FORMA DOSTAWY

- 25 kg worek papierowy wzmocniony folią PE
- 1,5 kg worek z kruszywem 8-16 mm

DANE TECHNICZNE

Wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach [MPa]	≥ 45
Odporność na zamrażanie/rozmarzanie w wodzie o temp. $-18^{\circ}\text{C}/+18^{\circ}\text{C}$ określona zmianą wytrzymałości na ściskanie i zginanie	200 cykli
Kompatybilność cieplna. Część 1: Zamrażanie – rozmrażanie [MPa]	$\geq 2,0$
Wytrzymałość na odrywanie od podłoża betonowego po 28 dniach metodą "pull-off" [MPa]	$\geq 2,0$
Uziarnienie [mm]	0,01- 16
Skurcz po 90 dniach [%]	$\leq 0,95$
Stopień wodoszczelności wg PN-88/B-06250	W 12
Absorpcja kapilarna [$\text{kg}\cdot\text{m}^{-2}\cdot\text{h}^{-0,5}$]	$< 0,5$
Moduł sprężystości przy ściskaniu [GPa]	≥ 30
Zawartość jonów chlorkowych [%]	$\leq 0,05$
Reakcja na ogień	Klasa A1

KLASY EKSPOZYCJI MATERIAŁU

WG PN-EN 206-1

I PN-B 06265 - KRAJOWEGO

UZUPEŁNIENIA PN-EN 206-1

Klasa ekspozycji Immerbeton 50/16 A						
XO	XC 1 2 3 4	XD 1 2 3	XS 1 2 3	XF 1 2 3 4	XA 1 2 3	XM 1 2 3
.	• • • •	• • •	• • •	• • • •	•	• •

*spełnia wymagania

INFORMACJE DODATKOWE

Produkt zawiera cement. Należy używać środków ochrony indywidualnej w postaci rękawic i okularów ochronnych. Szczegółowe informacje dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i właściwości niebezpiecznych materiału dostępne są w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą otrzymają Państwo na życzenie.

Utylizacja opakowań leży po stronie końcowego użytkownika i powinna być przeprowadzona zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Immerbau Sp. z o.o.
ul. Wołowska 92a
60-167 Poznań
tel. 605 052 302
www.immerbau.pl

Wydanie: 09-11-2023
Po ukazaniu się nowego wydania karta przestaje obowiązywać

Podane w karcie technicznej dane i zalecenia wynikają z badań i doświadczeń Immerbau Sp. z o.o., jednak nie są zobowiązujące. Należy uwzględnić specyfikę obiektu budowlanego i dostosować odpowiednio dane, a w sytuacjach szczególnych przeprowadzić próby. Za prawidłowość przedstawionych danych Immerbau Sp. z o.o. odpowiada tylko w ramach warunków sprzedaży i dostawy z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania. Zalecenia naszych współpracowników odbiegające od danych zawartych w karcie technicznej są dla Immerbau Sp. z o.o. zobowiązujące, jeśli zostaną potwierdzone w formie pisemnej. Przedstawione dane są uśrednionymi wartościami przy temperaturze obróbki $+20^{\circ}\text{C}$. Niższa temperatura opóźnia, natomiast wyższa przyspiesza przyrost wytrzymałości.