

## Immercret TWS

Mineralna warstwa szczepna

<b>PRZEZNACZENIE</b>	warstwa szczepna podczas betonowania, naprawy konstrukcji betonowych, żelbetowych w tym sprężonych
<b>OBSZAR ZASTOSOWANIA</b>	infrastruktura komunikacyjna   budownictwo: przemysłowe, hydrotechniczne, energetyczne, kubaturowe
<b>WŁAŚCIWOŚCI</b>	jednokomponentowa   modyfikowana polimerami   poprawia przyczepność zapraw, mieszanki betonowej do podłoża   bardzo dobra przyczepność do betonu i stali   mrozoodporność F200 zgodna z Procedurą IBDIM Nr PB/TM-1/12   zawartość jonów chlorkowych zgodna z PN-EN 1015-17   aplikacja w systemie „świeże na świeże”
<b>ZAKRES STOSOWANIA</b>	powierzchnie poziome, pionowe, sufitowe
<b>PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA</b>	warunkiem odpowiedniego przygotowania podłoża betonowego jest spełnienie wymienionych zaleceń: - <b>podłoże wytrzymałe</b> – wytrzymałość podłoża z betonu cementowego badana metodą „pull-off”, minimum 1,5 MPa - <b>podłoże uszorstnione</b> – kruszywo odkryć na wysokość min. 2 mm metodą piaskowania lub hydromonitoringu. W przypadku frezowania betonu powierzchnię obróbic metodą śrutowania, piaskowania lub hydromonitoringu w celu usunięcia nadbitych fragmentów betonu i odkryj kruszywo na wysokość 2 mm. - <b>podłoże czyste</b> – powierzchnia betonowa wolna od luźnych frakcji, pyłów, szlamu cementowego, zastoin wody, plam oleju i innych zanieczyszczeń - <b>podłoże matowo wilgotne</b> – zwilżać podłoże wodą 3-5 h do 2 dni przed aplikacją w zależności od stopnia wilgotności podłoża oraz warunków atmosferycznych; powierzchnia betonowa jednolicie ciemna i matowa, bez przebarwień wynikających z wysychania powierzchni betonowej przez co najmniej 35 min. od chwili zwilżenia naprawianego elementu oraz bez zastoin wody; w przypadku wystąpienia po 25 min. miejscowo jasnych przebarwień (efekt wysychania) całą powierzchnię ponownie zwilżyć wodą; ewentualne zastoiny wody usunąć sprężonym powietrzem bez zanieczyszczeń olejem - <b>stal zbrojeniowa</b> - odkryte elementy stalowe oczyścić z zanieczyszczeń i rdzy do stopnia czystości Sa 2½ wg PN-EN ISO 8501-1
<b>PRZYGOTOWANIE ZAPRAWY DO APLIKACJI</b>	- do mieszania zaprawy należy przystąpić po odpowiednim przygotowaniu podłoża - należy stosować wodę wodociągową lub spełniającą wymagania PN-EN 206-1 - zalecana ilość wody: 6,25 l (±0,2 l) /25 kg suchej mieszanki - temperatura otoczenia, wody, suchej mieszanki, rodzaj mieszalnika mogą dodatkowo wpłynąć na zmianę ilość wody
<b>MIESZANIE</b>	- stosować wyłącznie wolnoobrotowe mieszadło 300 obrotów/min; mieszarkę przeciwbieżną typu PGM 80 lub inne o takiej samej charakterystyce - mieszanie ręczne przy użyciu kielni jest niedopuszczalne - odmierzyć zalecaną ilość wody zarobowej - wlać wodę do mieszalnika i mieszając wsypać zawartość worka - mieszać 3-5 min., następnie zostawić zaprawę na czas „dojrzwania” 3 min. - po 3 min. „dojrzwania” należy ponownie mieszać zaprawę przez ok. 1 min. - tak przygotowana zaprawa nadaje się do nakładania
<b>APLIKACJA</b>	<b>Mostek szczepny:</b> - wilgotność podłoża (patrz punkt przygotowanie podłoża) - nanosić mostek szczepny przez wcieranie w podłoże pędzlem ławkowcem lub szczotką z twardym włosiem - wyczuwalny w trakcie wcierania opór świadczy o właściwej konsystencji zaprawy, „ślizganie się” zaprawy lub rozładanie w trakcie wcierania świadczy o nadmiarze wody na podłożu, wówczas taki materiał należy usunąć i przerwać pracę - bezpośrednio na świeżo warty mostek szczepny nakładać zaprawę naprawczą lub mieszankę betonową zgodnie z zasadą „świeże na świeże” - w przypadku wyschnięcia warstwy szczepnej przed pokryciem jej zaprawą naprawczą lub betonem (np. kolejnego dnia roboczego) bezwzględnie należy usunąć materiał mechanicznie z podłoża. Pozostawiony materiał będzie działał rozdzielczo dla kolejnej warstwy zaprawy lub betonu. Podłoże ponownie należy przygotować wg punktu „Przygotowanie podłoża”
<b>WSKAZÓWKI</b>	w przypadku prac w temperaturze poniżej +5°C oraz powyżej +30°C prosimy o kontakt z doradcą technicznym czas przydatności do użycia świeżej zaprawy zależy od temperatury otoczenia, wody, materiału i wynosi np.: - w przypadku temperatury 20°C – 60 min - w przypadku temperatury 7°C – 90 min
<b>ZUŻYCIE</b>	- około 0,7 - 2,2 kg/m <sup>2</sup> – zużycie uzależnione od struktury oraz chropowatości podłoża

# Immercret TWS

Mineralna warstwa szepna

## MAGAZYNOWANIE

- worek należy przechowywać w suchym i chłodnym miejscu, unikając bezpośredniego nasłonecznienia
- przydatność do stosowania suchej mieszanki: 12 miesięcy od daty produkcji

## FORMA DOSTAWY

- 25 kg worek papierowy wzmocniony folią PE
- 48 worków x 25 kg = 1200 kg na palecie bezzwrotnej o wymiarze europalety

## DANE TECHNICZNE

Wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach [MPa]	≥ 35,0
Przyczepność do podłoża betonowego [MPa]	≥ 2,0 (lub zerwanie w podłożu)
Przyczepność do podłoża ceglanego [MPa]	≥ 1,5 (lub zerwanie w podłożu)
Zawartość jonów chlorkowych [%]	< 0,05
Stan zbrojenia w otulinie z zaprawy [wg PN EN 480-14]	pasywny

## INFORMACJE DODATKOWE

Produkt zawiera cement. Należy używać środków ochrony indywidualnej w postaci rękawic i okularów ochronnych. Szczegółowe informacje dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i właściwości niebezpiecznych materiału dostępne są w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą otrzymają Państwo na życzenie.

Utylizacja opakowań leży po stronie końcowego użytkownika i powinna być przeprowadzona zgodnie z obowiązującymi przepisami.

**Immerbau Sp. z o.o.**  
ul. Wołowska 92a  
60-167 Poznań  
tel. 61 624 86 34  
[www.immerbau.pl](http://www.immerbau.pl)

Wydanie: 26-10-2023  
Po ukazaniu się nowego wydania karta przestaje obowiązywać

Podane w karcie technicznej dane i zalecenia wynikają z badań i doświadczeń Immerbau Sp. z o.o., jednak nie są zobowiązujące. Należy uwzględnić specyfikę obiektu budowlanego i dostosować odpowiednio dane, a w sytuacjach szczególnych przeprowadzić próby. Za prawidłowość przedstawionych danych Immerbau Sp. z o.o. odpowiada tylko w ramach warunków sprzedaży i dostawy z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania. Zalecenia naszych współpracowników odbiegające od danych zawartych w karcie technicznej są dla Immerbau Sp. z o.o. zobowiązujące, jeśli zostaną potwierdzone w formie pisemnej. Przedstawione dane są uśrednionymi wartościami przy temperaturze obróbki +20°C. Niższa temperatura opóźnia, natomiast wyższa przyspiesza przyrost wytrzymałości.