

Immeriniekt EP

Epoksydowa żywica iniekcyjna

PRZEZNACZENIE	<ul style="list-style-type: none"> iniekcyjne zamykanie i uszczelnianie rys, pęknięć, szczelin oraz ubytków i pustek w betonie klejenie elementów betonowych
OBSZAR ZASTOSOWANIA	<ul style="list-style-type: none"> infrastruktura komunikacyjna budownictwo przemysłowe, hydrotechniczne, energetyczne, kubaturowe wewnątrz i na zewnątrz budowli powierzchnie poziome, pionowe
WŁAŚCIWOŚCI	<ul style="list-style-type: none"> może być podawana metodą iniekcji ciśnieniowej lub poprzez grawitacyjne wysycenie spękań poziomych można aplikować w matowo-wilgotne i wilgotne, rysy, szczeliny, pęknięcia niska lepkość wysoka zdolność penetracji wysoka przyczepność do betonu, kamienia bez wypełniaczy stała objętość i kształt wysokie parametry mechaniczne
PRZYGOTOWANIE DO APLIKACJI	<p>- zamieszać wstępnie składnik A, następnie dodać składnik B zachowując właściwe proporcje składników podane na opakowaniach. Mieszać składniki aż do osiągnięcia jednorodnej konsystencji, lecz nie krócej niż 2 minuty. Proporcje mieszania komponentu A i B są podane na opakowaniach i nie wolno ich zmieniać. Zbyt długie mieszanie może spowodować napowietrzenie żywicy i dlatego należy go unikać. Do mieszania żywicy należy używać wolnoobrotowego mieszadła (300 obrotów/min)</p> <p>Przygotowanie powierzchni i rys do iniekcji:</p> <ul style="list-style-type: none">- podłoże musi być czyste wolne od luźnych części, zaolejeń, zatłuszczeń i innych zanieczyszczeń- w przypadku obecności wilgoci w rysie przed przystąpieniem do iniekcji należy ją usunąć poprzez przedmuchiwanie sprężonym powietrzem co wpłynie korzystnie na adhezję- rozmieszczenie pakierów iniekcyjnych zależy od szerokości i przebiegu rysy- otwory pod pakery należy wiercić naprzemiennie do rysy oraz pod kątem 45°- rysę przedmuchać sprężonym powietrzem. Uwaga: kompresor musi być bezolejowy- rysę przed wykonaniem iniekcji opcjonalnie można zamknąć za pomocą zaprawy szybkowiążącej Immercement 5- punkty skrajne rysy na długości około 3 - 5 cm nie zamykać zaprawą, aby umożliwić odpowietrzenie
APLIKACJA	<p><u>Iniekcja ciśnieniowa:</u></p> <ul style="list-style-type: none">- iniekcję prowadzić od dołu do góry rysy przy użyciu jednokomponentowej pompy iniekcyjnej- ciśnienie dostosować do cech obiektu- podczas iniekcji należy kontrolować wypływ żywicy na odcinku odpowietrzania- ciśnieniową iniekcję rys poziomych należy prowadzić z jednej strony aby uniknąć wtłaczania powietrza- po stwardnieniu żywicy (ok. 24 godzin w temperaturze +20°C) można usunąć pakery, odkuć zamknięcie rysy i wyprofilować powierzchnię <p>Iniekcja grawitacyjna (rysy poziome):</p> <ul style="list-style-type: none">- przygotowaną żywicę przelać do pojemnika z dozownikiem (np. plastikowa butelka z stożkową końcówką)- żywicę aplikować bezpośrednio w rysę- w razie potrzeby proces aplikacji powtórzyć kilkakrotnie aż do momentu gdy rysa przestanie zaciągać żywicę w głąb i się wypełni
CZYSZCZENIE	<p>- narzędzia, urządzenia czyścić niezwłocznie po pracy acetonem lub ksylenem. Utwardzony lub związany materiał można usunąć tylko mechanicznie</p>
WSKAZÓWKI	<ul style="list-style-type: none">- w przypadku prac w temperaturze poniżej +8°C oraz powyżej +30°C i wilgotności względnej powietrza > 70% prosimy o kontakt z doradcą technicznym- temperatura podłoża podczas aplikacji musi być, o co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy- należy pamiętać im niższa temperatura tym proces utwardzania trwa dłużej. Temperatura otoczenia powinna wynosić od +8 do +30°C. Świeżo zamknięte rysy muszą być chronione przed bezpośrednim zalaniem wodą, przez co najmniej 24 godziny od momentu skończenia aplikacji. W przypadku konieczności stosowania sztucznego nagrzewania, nie należy używać nagrzewnic gazowych, olejowych, parafinowych ani na inne paliwa kopalne. Podczas pracy takich urządzeń wydzielają się duże ilości wody i dwutlenku węgla w postaci pary wodnej, które w znaczny sposób zaburzają proces utwardzania żywicy. Do ogrzewania używać wyłącznie nagrzewnic elektrycznych.- czas przydatności do użycia rozpoczyna się po wymieszaniu składników A i B. Czas przydatności wymieszanej żywicy jest krótszy w wysokich temperaturach i dłuższy w niskich temperaturach. Im większa ilość żywicy wymieszamy tym okres przydatności do użycia jest krótszy.
ZUŻYCIE	<p>- orientacyjne zużycie – około 1,1 kg/l</p>

Immeriniekt EP

Epoksydowa żywica iniekcyjna

MAGAZYNOWANIE

- opakowania należy przechowywać w suchym i chłodnym miejscu, unikając bezpośredniego nasłonecznienia
 - optymalna temperatura przechowywania od +10°C do +25°C
 - przydatność do stosowania: 12 miesięcy od daty produkcji
- Składnik A i B w stanie płynnym są środkami powodującymi zanieczyszczenie wody i nie powinny dostać się do kanalizacji, gruntu oraz cieków wodnych. Żywica po utwardzeniu jest neutralna dla środowiska.

FORMA DOSTAWY

Składnik A: pojemnik metalowy 3,0 kg lub 15,70 kg
Składnik B: butelka plastikowa 0,81 kg lub pojemnik metalowy 4,3 kg
Zestaw: A+B – 3,81 kg lub 20 kg
Proporcja mieszania wagowa: 1,0 kg : 0,27 kg (A:B)

DANE TECHNICZNE

Kolor	przezroczysty
Gęstość (wg PN EN ISO 2811-1:2012) [g/cm ³]	Składnik A: 1,15 – 1,20 Składnik B: 0,95 - 1,0 Po zmieszaniu (A+B): 1,10
Czas obróbki w temp. +23°C [min]	~45 min
Zawartość substancji nietlonych [%]	97
Przyczepność do betonu [MPa]	> 3,0
Zużycie [kg/l]	około 1,1
Czas schnięcia w temp. +23°C [h]	2-4
Czas utwardzania w temp. +23°C [h]	min. 24
Lepkość (A+B) w temp. +23°C [mPa*s]	300 - 350
Nasiąkliwość wody [%]	< 0,5
Wytrzymałość na zginanie (rozciąganie przy zginaniu) po 7 dniach wg PN-EN 13892-2 [MPa]	≥ 30
Wytrzymałość na ściskanie po 7 dniach wg PN-EN 13892-2 [MPa]	≥ 58

INFORMACJE DODATKOWE

Należy używać środków ochrony indywidualnej w postaci rękawic i okularów ochronnych. Szczegółowe informacje dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i właściwości niebezpiecznych materiału dostępne są w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą otrzymują Państwo na życzenie. Utylizacja opakowań leży po stronie końcowego użytkownika i powinna być przeprowadzona zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Immerbau Sp. z o.o.
ul. Wołowska 92a
60-167 Poznań
tel. 61 624 86 34
www.immerbau.pl

Wydanie: 22-09-2023
Po ukazaniu się nowego wydania karta przestaje obowiązywać

Podane w karcie technicznej dane i zalecenia wynikają z badań i doświadczeń Immerbau Sp. z o.o., jednak nie są zobowiązujące. Należy uwzględnić specyfikę obiektu budowlanego i dostosować odpowiednio dane, a w sytuacjach szczególnych przeprowadzić próby. Za prawidłowość przedstawionych danych Immerbau Sp. z o.o. odpowiada tylko w ramach warunków sprzedaży i dostawy z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania. Zalecenia naszych współpracowników odbiegające od danych zawartych w karcie technicznej są dla Immerbau sp. z o.o. zobowiązujące, jeśli zostaną potwierdzone w formie pisemnej. Przedstawione dane są uśrednionymi wartościami przy temperaturze obróbki +20°C. Niższa temperatura opóźnia, natomiast wyższa przyspiesza proces chemiczny.