

## ImmerClose PU UV

Elastyczna, dwuskładnikowa, poliuretanowa powłoka zamykająca

**PRZEZNACZENIE**

- I jako warstwa doszczelniająca i zamykająca dla systemów izolacji – nawierzchni na parkingach, kładkach dla pieszych, kładkach pieszo-jezdnymi, chodnikach, na wiaduktach i obiektach mostowych oraz innych powierzchniach narażonych na bezpośrednie działanie czynników klimatycznych
- I jako warstwa nawierzchniowa odporna na promieniowanie UV

**OBSZAR ZASTOSOWANIA**

- I budownictwo komunikacyjne: chodniki, ścieżki rowerowe, kładki pieszo-jezdne
- I budownictwo przemysłowe: hale produkcyjne, magazynowe, rampy załadunkowe
- I budownictwo ogólne: parkingi podziemne, piwnice, garaże

**WŁAŚCIWOŚCI**

- I elastyczna
- I doskonała odporność na promieniowanie UV
- I wysoka odporność mechaniczna
- I odporna na zmienne warunki atmosferyczne
- I odporna na działanie środków odładzających
- I powłoka samopoziomująca
- I odporność na ścieranie
- I mrozoodporna
- I łatwa w aplikacji

**PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA**

warunkiem odpowiedniego przygotowania podłoża jest spełnienie wymienionych zaleceń:

- podłoże musi być nośne i mieć odpowiednią wytrzymałość: beton klasy co najmniej C20/25; wytrzymałość podłoża badana metodą „pull-off”  $\geq 1,5$  MPa. Beton wysezonowany.
- podłoże musi być suche, czyste bez zanieczyszczeń pogarszających przyczepność, takich jak pył, olej, smar, powłoki i środki do pielęgnacji powierzchniowej. Pył, luźne i niezwiązane cząstki należy całkowicie usunąć na całej powierzchni najlepiej przy użyciu odkurzacza
- podłoże musi być równe, nieprzemarznięte, nieodkształcalne
- zaleca się przygotować podłoże za pomocą obróbki mechanicznej poprzez szlifowanie. Po zakończeniu obróbki mechanicznej podłoże należy starannie oczyścić i odkurzyć
- bardzo chłonne podłoża można zagruntować żywicą epoksydową np.: ImmerPoxy S lub gruntami z grupy Immerdur zgodnie z zapisami w kartach technicznych produktów
- podłoża porowate i nierówne wygładzić za pomocą masy szpachlowej sporządzonej z żywicy epoksydowej ImmerPoxy S, Immerdur 153 lub Immerdur 151 wymieszanej z piaskiem kwarcowym

**PRZYGOTOWANIE DO APLIKACJI**

- zamieszać wstępnie składnik A, następnie dodać składnik B zachowując właściwe proporcje składników podane na opakowaniach. Mieszać składniki aż do osiągnięcia jednolitej konsystencji, lecz nie krócej niż 2 minuty. Proporcje mieszania komponentu A i B są podane na opakowaniach i nie wolno ich zmieniać. Zbyt długie mieszanie może spowodować napowietrzenie żywicy i dlatego należy go unikać. Do mieszania żywicy należy używać wolnoobrotowego mieszadła

**APLIKACJA**

- nanosić równomiernie na podłoże za pomocą wałka (unikając przegrubień warstwy co może prowadzić do zaburzenia procesu wiązania i utwardzania powłoki)
- nierównomierne nałożenie materiału, zbyt duża wilgotność powietrza, za niskie temperatury mogą prowadzić do pogorszenia estetyki powierzchni

**CZYSZCZENIE**

- narzędzia, urządzenia czyścić niezwłocznie po pracy acetonem lub ksylenem. Utwardzony lub związany materiał można usunąć tylko mechanicznie

**WSKAZÓWKI**

- w przypadku prac w temperaturze poniżej  $+10^{\circ}\text{C}$  oraz powyżej  $+30^{\circ}\text{C}$  i wilgotności względnej powietrza  $> 70\%$  prosimy o kontakt z doradcą technicznym
- temperatura podłoża i nieutwardzonej powłoki musi być zawsze o minimum  $3^{\circ}\text{C}$  wyższa od temperatury punktu rosy, aż do całkowitego utwardzenia materiału aby zredukować ryzyko kondensacji lub wykwitów na powierzchni powłoki.
- wraz ze spadkiem temperatury, proces utwardzania ulega wydłużeniu. Temperatura otoczenia powinna wynosić od  $+10$  do  $+30^{\circ}\text{C}$ .
- świeżo ułożony materiał musi być chroniony przed wilgocią i bezpośrednim działaniem wody, przez co najmniej 24 godziny od momentu skończenia aplikacji. W przypadku konieczności stosowania sztucznego nagrzewania, nie należy używać nagrzewnic gazowych. Podczas pracy takich urządzeń wydzielają się duże ilości wody i dwutlenku węgla w postaci pary wodnej, które w znaczny sposób zaburzają proces utwardzania żywicy.

**ZUŻYCIE**

- zużycie jest uzależnione od nierówności podłoża, chłonności oraz kolorystyki powłoki - około  $0,35 - 0,85$  kg/m<sup>2</sup>
- jeżeli wymagania w zakresie zabezpieczenia powierzchni, odporności na ścieranie będą wyższe wówczas należy nałożyć kolejne warstwy. Odstęp czasowy między warstwami: kolejną warstwę aplikujemy wówczas gdy możemy bez uszkodzeń wejść na warstwę poprzednią. Czas oczekiwania uzależniony jest od temperatury otoczenia oraz poziomu wentylacji pomieszczeń

**MAGAZYNOWANIE**

- opakowania należy przechowywać w suchym i chłodnym miejscu, unikając bezpośredniego nasłonecznienia
- optymalna temperatura przechowywania od  $+10^{\circ}\text{C}$  do  $+30^{\circ}\text{C}$

# ImmerClose PU UV

Elastyczna, dwuskładnikowa, poliuretanowa powłoka zamykająca

- przydatność do stosowania: 12 miesięcy od daty produkcji  
Składnik A i B w stanie płynnym są środkami powodującymi zanieczyszczenie wody i nie powinny dostać się do kanalizacji, gruntu oraz cieków wodnych. Żywica po utwardzeniu jest neutralna dla środowiska.

## FORMA DOSTAWY

Składnik A: pojemnik metalowy – 15,0 kg  
Składnik B: pojemnik metalowy – 4,65 kg  
Zestaw: A+B – 19,65 kg  
Proporcja mieszania wagowa: 3,2 kg: 1 kg (A:B)  
Proporcja mieszania objętościowa: 2,9 : 1 (A:B)

## DANE TECHNICZNE

|  |   |
|--|---|
| Gęstość (wg PN EN ISO 2811-1:2012) [g/cm <sup>3</sup> ]  | Składnik A: 1,2-1,3<br>Składnik B: 1,11-1,14                              |
| Lepkość dynamiczna [mPa*s]   | Składnik A: 3200 - 3700<br>Składnik B: 550 - 700                          |
| Czas obróbki w temp. +20°C [min]   | ~55 min   |
| Zużycie [kg/m <sup>2</sup> ]   | 0,35 – 0,85 kg/m <sup>2</sup>   |
| Czas schnięcia w temp. +20°C [h]   | 4-6   |
| Możliwość użytkowania w temp. +20°C  | pełne obciążenie po 7 dniach  |
| Sztuczne starzenie (odporność na działanie UV)   | powłoka bez zmian   |
| Zawartość składników stałych [%]   | ≥ 90  |
| Wytrzymałość na odrywanie systemu od podłoża betonowego, metodą "pull-off" [MPa] PN-EN 1542  | ≥ 2,0<br>lub zerwanie na styku warstwa konstrukcyjna / warstwa zamykająca |
| Wskaźnik szorstkości wg normy PN-EN 1436:2018-02 [SRT]<br>- system: grunt epoksydowy, warstwa konstrukcyjna Immerbruck zasypany piaskiem, powłoka zamykająca ImmerClose PU UV                  | 53  |
| Ścieralność wg PN-EN 1338:2005 [mm <sup>3</sup> /5000 mm <sup>2</sup> ]<br>- system: grunt epoksydowy, warstwa konstrukcyjna Immerbruck zasypany piaskiem, powłoka zamykająca ImmerClose PU UV | < 2000  |
| Wskaźnik ograniczenia chłonności wody wg procedury badawczej IBDiM PB-TM-X5:2012 [%]   | > 95  |
| Ocena stanu powłoki ułożonej na podłożu betonowym po 200 cyklach zamrażania/rozmarzania w wodzie w temp.: -18°C / +18°C  | powłoka bez zmian   |
| Wytrzymałość na odrywanie od podłoża betonowego, metodą „pull-off” po 200 cyklach zamrażania/rozmarzania w wodzie w temp.: -18°C / +18°C [MPa] PN-EN 1542                                      | ≥ 1,5   |
| Twardość Shore D (7 dni / +23°C)   | ~ 45  |

## INFORMACJE DODATKOWE

Należy używać środków ochrony indywidualnej w postaci rękawic i okularów ochronnych. Szczegółowe informacje dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i właściwości niebezpiecznych materiału dostępne są w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą otrzymają Państwo na życzenie. Utylizacja opakowań leży po stronie końcowego użytkownika i powinna być przeprowadzona zgodnie z obowiązującymi przepisami.

**Immerbau Sp. z o.o.**  
ul. Wołowska 92a  
60-167 Poznań  
tel. 61 624 86 34  
[www.immerbau.pl](http://www.immerbau.pl)

Wydanie: 07-09-2023  
Po ukazaniu się nowego wydania karta przestaje obowiązywać

Podane w karcie technicznej dane i zalecenia wynikają z badań i doświadczeń Immerbau Sp. z o.o., jednak nie są zobowiązujące. Należy uwzględnić specyfikę obiektu budowlanego i dostosować odpowiednio dane, a w sytuacjach szczególnych przeprowadzić próby. Za prawidłowość przedstawionych danych Immerbau Sp. z o.o. odpowiada tylko w ramach warunków sprzedaży i dostawy z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania. Zalecenia naszych współpracowników odbiegające od danych zawartych w karcie technicznej są dla Immerbau sp. z o.o. zobowiązujące, jeśli zostaną potwierdzone w formie pisemnej. Przedstawione dane są uśrednionymi wartościami przy temperaturze obróbki +20°C. Niższa temperatura opóźnia, natomiast wyższa przyspiesza proces chemiczny.