

# Immergrout EP MEDIUM

Dwuskładnikowa, samorozlewna podlewka epoksydowa

<b>PRZEZNACZENIE</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>  podlewki i zakotwienia urządzeń i elementów obciążonych dynamicznie tj. turbiny, silniki, sprężarki, szyny</li><li>  podlewki i mocowanie łożysk mostowych</li><li>  wypełnianie ubytków w betonowych elementach i posadzkach</li><li>  montaż prefabrykatów, kotew, prętów, suwnic dźwigowych itp.</li></ul>
<b>OBSZAR ZASTOSOWANIA</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>  infrastruktura komunikacyjna</li><li>  budownictwo przemysłowe, hydrotechniczne, energetyczne</li></ul>
<b>WŁAŚCIWOŚCI</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>  wysoka wczesna wytrzymałość</li><li>  odporna na wibracje</li><li>  bardzo dobra przyczepność do betonu i stali</li><li>  odporna na uderzenia</li><li>  odporna chemicznie</li><li>  zawiera kruszyw kwarcowe</li><li>  samorozlewna</li><li>  mrozooodporna</li></ul>
<b>ZAKRES STOSOWANIA</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>  grubość podlewki od 10 do 50 mm</li></ul>
<b>PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- podłoże wytrzymałe – wytrzymałość podłoża z betonu cementowego badana metodą „pull-off” - 1,5 MPa</li><li>- podłoże czyste – powierzchnię betonową oczyścić z luźnych frakcji, pyłów, szlamu cementowego, plam oleju i innych zanieczyszczeń</li><li>- elementy stalowe należy oczyścić z rdzy do stopnia czystości Sa 2<sup>1/2</sup></li><li>- podłoże uszorstnione – kruszywo odkryć na wysokość co najmniej 2 mm metodą piaskowania, hydropiaskowania lub hydromonitoringu; w przypadku frezowania betonu powierzchnię obrobić metodą np. hydrodynamiczną w celu usunięcia nadbitych fragmentów betonu a następnie odkurzyć</li><li>- szalunek wyprowadzić ponad dolną płaszczyznę podlewanej elementu; powinien on być szczelny aby uniknąć przecieków, obrys szalunku podlewki identyczny lub nieco większy (maksymalnie do 3 cm) od obrysu podlewanej elementu</li><li>- powierzchnie kotwionych lub mocowanych elementów muszą być czyste i suche. Usunąć brud, zaolejenia, impregnaty, woski, powłoki oraz wszelkie zanieczyszczenia mogące wpłynąć negatywnie na przyczepność mechaniczną</li><li>- na powierzchni szalunku należy nanieść warstwę wosku lub innego preparatu antyadhezyjnego aby zapobiec przyleganiu materiału do szalunku</li></ul>
<b>PRZYGOTOWANIE DO APLIKACJI</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- zamieszać wstępnie składnik A, następnie dodać składnik B zachowując właściwe proporcje składników podane na opakowaniach. Mieszać składniki aż do osiągnięcia jednorodnej konsystencji, lecz nie krócej niż 2 minuty. Proporcje mieszania komponentu A i B są podane na opakowaniach i nie wolno ich zmieniać. Zbyt długie mieszanie może spowodować napowietrzenie żywicy i dlatego należy go unikać. Do mieszania żywicy należy używać wolnoobrotowego mieszadła</li><li>- nie dodawać rozcieńczalników ponieważ zaburzy proces utwardzania i wpłynie na zmianę właściwości mechanicznych</li></ul>
<b>APLIKACJA</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- świeżą zaprawę wlewać jednostronnie wzdłuż dłuższego boku elementu podlewanej, wypierając powietrze</li><li>- wysokość podlewki - do dolnej płaszczyzny podlewanej elementu/urządzenia</li><li>- proces podlewania należy prowadzić w jednym cyklu</li><li>- w celu ułatwienia aplikacji, utrzymania odpowiedniej wysokości słupa cieczy co zniweluje ryzyko napowietrzenia zaleca się przymocować do szalunku skośny podajnik</li></ul>
<b>CZYSZCZENIE</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- narzędzia, urządzenia czyścić niezwłocznie po pracy acetonem lub ksylenem. Utwardzony lub związany materiał można usunąć tylko mechanicznie</li></ul>
<b>WSKAZÓWKI</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- w przypadku prac w temperaturze poniżej +10°C oraz powyżej +30°C i wilgotności względnej powietrza &gt; 70% prosimy o kontakt z doradcą technicznym</li><li>- podczas aplikacji temperatura podłoża musi być, o co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy</li><li>- wraz ze spadkiem temperatury, proces utwardzania ulega wydłużeniu. Temperatura otoczenia powinna wynosić od +10 do +30°C.</li><li>- świeżo ułożony materiał musi być chroniony przed wilgocią i bezpośrednim działaniem wody, przez co najmniej 24 godziny od momentu skończenia aplikacji. W przypadku konieczności stosowania sztucznego nagrzewania, nie należy używać nagrzewnic gazowych, olejowych, parafinowych ani na inne paliwa kopalne. Podczas pracy takich urządzeń wydzielają się duże ilości wody i dwutlenku węgla w postaci pary wodnej, które w znaczny sposób zaburzają proces utwardzania żywicy. Do ogrzewania używać wyłącznie nagrzewnic elektrycznych.</li></ul>
<b>ZUŻYCIE</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- orientacyjne zużycie wynosi: 1,75 kg/l przestrzeni do wypełnienia</li></ul>
<b>MAGAZYNOWANIE</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- opakowania należy przechowywać w suchym i chłodnym miejscu, unikając bezpośredniego nasłonecznienia</li><li>- optymalna temperatura przechowywania od +10°C do +30°C</li><li>- przydatność do stosowania: 12 miesięcy od daty produkcji</li></ul> <p>Składnik A i B w stanie płynnym są środkami powodującymi zanieczyszczenie wody i nie powinny dostać się do kanalizacji, gruntu oraz cieków wodnych. Żywica po utwardzeniu jest neutralna dla środowiska.</p>

# Immergrout EP MEDIUM

Dwuskładnikowa, samorozlewna podlewka epoksydowa

## FORMA DOSTAWY

Składnik A: pojemnik metalowy – 28,0 kg  
Składnik B: pojemnik metalowy – 4,3 kg  
Zestaw: A+B – 32,3 kg  
Proporcja mieszania wagowa: 1 kg : 0,15 kg (A:B)  
Proporcja mieszania objętościowa: 1 : 0,3 kg (A:B)

## DANE TECHNICZNE

Gęstość (wg PN EN ISO 2811-1:2012) [g/cm <sup>3</sup> ]	Składnik A: ~1,95 Składnik B: ~1,01 Mieszanka AB: ~1,75
Czas obróbki w temp. +20°C [min]	~45 min
Czas schnięcia w temp. +20°C [h]	9 - 10
Wytrzymałość na zginanie [MPa]	≥ 28
Wytrzymałość na ściskanie [MPa]	≥ 72
Możliwość użytkowania w temp. +20°C	lekki ruch po 24 godzinach pełne obciążenie po 7 dniach
Wytrzymałość na odrywanie od podłoża betonowego, metodą "pull-off" [MPa] PN-EN 1542	≥ 2,5
Ocena stanu powłoki ułożonej na podłożu betowym po 200 cyklach zamrażania/rozmarzania w wodzie w temp.: -18°C / +18°C	powłoka bez zmian
Twardość ShA (po 7 dniach)	100
Twardość ShD (po 7 dniach)	85

## INFORMACJE DODATKOWE

Należy używać środków ochrony indywidualnej w postaci rękawic i okularów ochronnych. Szczegółowe informacje dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i właściwości niebezpiecznych materiału dostępne są w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą otrzymają Państwo na życzenie. Utylizacja opakowań leży po stronie końcowego użytkownika i powinna być przeprowadzona zgodnie z obowiązującymi przepisami.

**Immerbau Sp. z o.o.**  
ul. Wołowska 92a  
60-167 Poznań  
tel. 61 624 86 34  
[www.immerbau.pl](http://www.immerbau.pl)

Wydanie: 14-07-2023  
Po ukazaniu się nowego wydania karta przestaje obowiązywać

Podane w karcie technicznej dane i zalecenia wynikają z badań i doświadczeń Immerbau Sp. z o.o., jednak nie są zobowiązujące. Należy uwzględnić specyfikę obiektu budowlanego i dostosować odpowiednio dane, a w sytuacjach szczególnych przeprowadzić próby. Za prawidłowość przedstawionych danych Immerbau Sp. z o.o. odpowiada tylko w ramach warunków sprzedaży i dostawy z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania. Zalecenia naszych współpracowników odbiegające od danych zawartych w karcie technicznej są dla Immerbau sp. z o.o. zobowiązujące, jeśli zostaną potwierdzone w formie pisemnej. Przedstawione dane są uśrednionymi wartościami przy temperaturze obróbki +20°C. Niższa temperatura opóźnia, natomiast wyższa przyspiesza proces chemiczny.