

## ImmerPlug

Dwuskładnikowy klej epoksydowy do wklejania korków po ściągach szalunkowych

<b>PRZEZNACZENIE</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>  wklejanie korków z włóknotonu w formie stożków, grzybków i zaślepek w otwory po ściągach szalunkowych zapewniając szczelność betonowanych elementów</li><li>  wodoodporne uszczelnienie szalunkowych rurek dystansowych</li></ul>
<b>OBSZAR ZASTOSOWANIA</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>  infrastruktura komunikacyjna</li><li>  budownictwo przemysłowe, hydrotechniczne, energetyczne, kubaturowe</li><li>  wewnątrz i na zewnątrz budowli</li><li>  powierzchnie poziome, pionowe</li></ul>
<b>WŁAŚCIWOŚCI</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>  tiksotropowy, nie spływa z korków</li><li>  bardzo dobra przyczepność do betonu i do włóknotonowych korków</li><li>  możliwość przenoszenia wysokich obciążeń</li><li>  wysoka stabilność materiału</li><li>  łatwość mieszania i aplikacji</li><li>  wysokie parametry mechaniczne</li></ul>
<b>PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- otwory w betonie przeznaczone do wklejania korków należy wyczyścić przy użyciu okrągłej metalowej szczotki o średnicy zbliżonej do średnicy otworu lub nieco większej</li><li>- sprężonym powietrzem usunąć z otworów pozostałości betonu oraz kurz po czyszczeniu szczotką</li></ul>
<b>PRZYGOTOWANIE DO APLIKACJI</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- zamieszać wstępnie składnik A, następnie dodać składnik B zachowując właściwe proporcje składników</li><li>- mieszać składniki aż do osiągnięcia jednolitej konsystencji o równym kolorze bez widocznych smug</li><li>- proporcje mieszania komponentu A i B podane są na opakowaniach i nie wolno ich zmieniać</li><li>- zbyt długie mieszanie może spowodować napowietrzenie żywicy i dlatego należy go unikać. Do mieszania żywicy należy używać wolnoobrotowego mieszadła</li><li>- mieszać tylko taką ilość jaka może być wbudowana w czasie przydatności do użycia</li></ul>
<b>APLIKACJA</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- rozprowadzić klej po ściankach otworu przy pomocy metalowej lub drewnianej szpatułki</li><li>- nałożyć klej na korek po całym jego obwodzie</li><li>- wsunąć korek w otwór, a następnie kilka razy przekręcić w celu równomiernego rozprowadzenia kleju po wnętrzu</li><li>- pozostałości wyciśniętego kleju należy usunąć i powierzchnię wyrównać</li></ul>
<b>CZYSZCZENIE</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- narzędzia, urządzenia czyścić niezwłocznie po pracy acetonem lub ksylenem. Utwardzony lub związany materiał można usunąć tylko mechanicznie</li></ul>
<b>WSKAZÓWKI</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- w przypadku prac w temperaturze poniżej +5°C oraz powyżej +30°C i wilgotności względnej powietrza &gt; 70% prosimy o kontakt z doradcą technicznym</li><li>- temperatura podłoża podczas aplikacji musi być, o co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy</li><li>- im niższa temperatura tym proces utwardzania trwa dłużej. Temperatura otoczenia powinna wynosić od +5 do +30°C. Elementy muszą być chronione przed wilgocią i bezpośrednim działaniem wody, przez co najmniej 24 godziny od momentu skończenia aplikacji. W przypadku konieczności stosowania sztucznego nagrzewania, nie należy używać nagrzewnic gazowych, olejowych, parafinowych ani na inne paliwa kopalne. Podczas pracy takich urządzeń wydzielają się duże ilości wody i dwutlenku węgla w postaci pary wodnej, które w znaczny sposób zaburzają proces utwardzania żywicy. Do ogrzewania używać wyłącznie nagrzewnic elektrycznych.</li><li>- czas przydatności do użycia rozpoczyna się po wymieszaniu składników A i B. Czas przydatności wymieszanej żywicy jest krótszy w wysokich temperaturach i dłuższy w niskich temperaturach. Im większa ilość żywicy wymieszamy tym okres przydatności do użycia jest krótszy.</li></ul>
<b>ZUŻYCIE</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- zużycie uzależnione jest od średnicy otworu, głębokości, kształtu korka</li><li>- orientacyjne zużycie wynosi: 1,68 kg/l przestrzeni do wypełnienia</li></ul>
<b>MAGAZYNOWANIE</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- opakowania należy przechowywać w suchym i chłodnym miejscu, unikając bezpośredniego nasłonecznienia</li><li>- optymalna temperatura przechowywania od +10°C do +30°C</li><li>- przydatność do stosowania: 12 miesięcy od daty produkcji</li></ul> <p>Składnik A i B są środkami powodującymi zanieczyszczenie wody i nie powinny dostać się do kanalizacji, gruntu oraz cieków wodnych. Żywica po utwardzeniu jest neutralna dla środowiska.</p>
<b>FORMA DOSTAWY</b>	<p>Składnik A: pojemnik plastikowy – 1,0 kg Składnik B: pojemnik plastikowy – 1,0 kg Zestaw: A+B – 2 kg Proporcja mieszania wagowa: 1,0 kg : 1,0 kg (A:B)</p>

# ImmerPlug

Dwuskładnikowy klej epoksydowy do wklejania korków po ściągach szalunkowych

## DANE TECHNICZNE

Postać	Składnik A - modyfikowana żywica epoksydowa Składnik B – modyfikowany utwardzacz
Gęstość [g/cm <sup>3</sup> ]	Składnik A: ~ 1,45 Składnik B: ~ 1,75 Mieszanka AB: ~ 1,68
Czas obróbki w temp. +20°C [min]	~60 min
Zawartość substancji nietlotnych [%]	97
Wytrzymałość na odrywanie od podłoża betonowego metodą "pull-off" [MPa] PN-EN 1542	≥ 3,0 (zerwanie w betonie)
Ocena stanu powłoki ułożonej na podłożu betonowym po 200 cyklach zamrażania/rozmarzania w wodzie w temp.: -18°C / +18°C	materiał bez zmian
Wskaźnik ograniczenia chłonności wody [%]	≥ 90
Czas schnięcia w temp. +20°C [h]	2 - 4
Czas utwardzania w temp. +20°C [h]	min. 24

## INFORMACJE DODATKOWE

Należy używać środków ochrony indywidualnej w postaci rękawic i okularów ochronnych. Szczegółowe informacje dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i właściwości niebezpiecznych materiału dostępne są w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą otrzymają Państwo na życzenie.

Utylizacja opakowań leży po stronie końcowego użytkownika i powinna być przeprowadzona zgodnie z obowiązującymi przepisami.

**Immerbau Sp. z o.o.**  
ul. Wołowska 92a  
60-167 Poznań  
tel. 61 624 86 34  
[www.immerbau.pl](http://www.immerbau.pl)

Wydanie: 18-07-2023  
Po ukazaniu się nowego wydania karta przestaje obowiązywać

Podane w karcie technicznej dane i zalecenia wynikają z badań i doświadczeń Immerbau sp. z o.o., jednak nie są zobowiązujące. Należy uwzględnić specyfikę obiektu budowlanego i dostosować odpowiednio dane, a w sytuacjach szczególnych przeprowadzić próby. Za prawidłowość przedstawionych danych Immerbau sp. z o.o. odpowiada tylko w ramach warunków sprzedaży i dostawy z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania. Zalecenia naszych współpracowników odbiegające od danych zawartych w karcie technicznej są dla Immerbau sp. z o.o. zobowiązujące, jeśli zostaną potwierdzone w formie pisemnej. Przedstawione dane są uśrednionymi wartościami przy temperaturze obróbki +20°C. Niższa temperatura opóźnia, natomiast wyższa przyspiesza proces chemiczny.