

ImmerNano TOP

Dwuskładnikowa żywica epoksydowa do wykonywania posadzek

PRZEZNACZENIE	wykonanie trwałych i chemicznie odpornych posadzek, nawierzchni w obiektach przemysłowych
OBSZAR ZASTOSOWANIA	budownictwo przemysłowe: hale produkcyjne, magazynowe, warsztaty budownictwo ogólne: piwnice, garaże powierzchnie poziome
WŁAŚCIWOŚCI	wysoka odporność na uderzenia i zarysowania odporna na wodę, oleje, smary, paliwa silnikowe, rozcieńczone roztwory kwasów nieutleniających, zasad oraz roztworów soli bardzo dobra przyczepność do zagruntowanego podłoża możliwość regulacji grubości warstwy i stopnia antypoślizgowości dobra odporność mechaniczna i chemiczna łatwość w czyszczeniu łatwa aplikacja
ZAKRES STOSOWANIA	grubość systemu od 0,3 mm do 6 mm
PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA	warunkiem odpowiedniego przygotowania podłoża jest spełnienie wymienionych zaleceń: - podłoże musi być nośne i mieć odpowiednią wytrzymałość (pull-off > 1,5 MPa) - powierzchnia musi być równa, lekko szorstka, mocna i oczyszczona z luźnych cząstek. W razie wątpliwości należy wykonać pole referencyjne. - fragmenty podłoża o niewystarczającej wytrzymałości, mleczko cementowe oraz fragmenty zanieczyszczone olejami lub innymi substancjami antyadhezyjnymi, muszą być usunięte mechanicznie, np. przez śrutowanie, szlifowanie - wszystkie ubytki, nierówności i defekty podłoża należy naprawić i wypełnić - podłoże pod aplikację ImmerNano TOP musi zostać zagruntowane raz lub dwukrotnie zależnie od porowatości, materiałem Immerdur 151, Immerdur 153, Immerdur 154, ImmerPoxy S lub ImmerPoxy W (patrz karty techniczne materiałów) i zasypane piaskiem kwarcowym frakcji 0,4-0,8 (1-2 kg/m ²). Odstęp czasowy między warstwami maksymalnie 24 godziny. W przypadku wysokich temperatur odstęp czasowy należy skrócić do maksymalnie 12 godzin. Po utwardzeniu warstwy gruntującej nadmiar piasku usunąć - bezpośrednio przed aplikacją gruntu podłoże należy odpylić i odkurzyć
PRZYGOTOWANIE DO APLIKACJI	- zamieszać wstępnie składnik A, następnie dodać składnik B zachowując właściwe proporcje składników podane na opakowaniach. Mieszać składniki aż do osiągnięcia jednorodnej konsystencji, lecz nie krócej niż 2 minuty. Proporcje mieszania komponentu A i B są podane na opakowaniach i nie wolno ich zmieniać. Zbyt długie mieszanie może spowodować napowietrzenie żywicy i dlatego należy go unikać. Do mieszania żywicy należy używać wolnoobrotowego mieszadła
APLIKACJA	System gładki - na odpowiednio przygotowane podłoże nanieść za pomocą wałka grunt Immerdur 151, Immerdur 153, Immerdur 154, ImmerPoxy S lub ImmerPoxy W i zasypać piaskiem kwarcowym frakcji 0,4-0,8 mm (1-2 kg/m ²) - po utwardzeniu warstwy gruntującej (maks. 24 h) rozlewamy materiał ImmerNano TOP i rozprowadzamy równomiernie w celu uzyskania jednorodnej, ciągłej powłoki - materiał po rozlaniu należy odpowietrzyć wałkiem kolczastym <u>W przypadku podłoża bardzo porowatego można:</u> - na odpowiednio przygotowane podłoże nanieść za pomocą wałka grunt Immerdur 151, Immerdur 153, Immerdur 154, ImmerPoxy S lub ImmerPoxy W i zasypać piaskiem kwarcowym frakcji 0,4-0,8 mm (1-2 kg/m ²) - po upływie maks. 24 h, nanieść 2 warstwę gruntu zmieszanego z piaskiem kwarcowym frakcji 0,1-0,3 mm (proporcja mieszania 1:1) poprzez szpachlowanie, a następnie zasypać piaskiem kwarcowym frakcji 0,4-0,8 mm (1-2 kg/m ²) System antypoślizgowy - na odpowiednio przygotowane podłoże nanieść za pomocą wałka grunt Immerdur 151, Immerdur 153, Immerdur 154, ImmerPoxy S lub ImmerPoxy W i zasypać piaskiem kwarcowym frakcji 0,4-0,8 mm (1-2 kg/m ²) - po utwardzeniu warstwy gruntującej (maks. 24 h) rozlewamy materiał ImmerNano TOP i rozprowadzamy równomiernie w celu uzyskania jednorodnej, ciągłej powłoki - materiał po rozlaniu należy odpowietrzyć wałkiem kolczastym - nieutwardzoną warstwę ImmerNano TOP zasypać piaskiem kwarcowym frakcji 0,8-1,2 mm z nadmiarem (5-6 kg/m ²) - po utwardzeniu warstwy nadmiar piasku usunąć - w przypadku konieczności posadzkę można pokryć barwną warstwą zamykającą
CZYSZCZENIE	- narzędzia, urządzenia czyścić niezwłocznie po pracy acetonem lub ksylenem. Utwardzony lub związany materiał można usunąć tylko mechanicznie
WSKAZÓWKI	- w przypadku prac w temperaturze poniżej +5°C oraz powyżej +30°C i wilgotności względnej powietrza > 70% prosimy o kontakt z doradcą technicznym - temperatura podłoża musi być o minimum 3°C wyższa od temperatury punktu rosy - należy pamiętać im niższa temperatura tym proces utwardzania trwa dłużej. Temperatura otoczenia powinna wynosić od +5 do +30°C. Świeżo ułożony materiał musi być chroniony przed wilgocią i bezpośrednim działaniem wody, przez co najmniej 48 godziny od momentu skończenia aplikacji. W przypadku konieczności stosowania sztucznego nagrzewania,

ImmerNano TOP

Dwuskładnikowa żywica epoksydowa do wykonywania posadzek

nie należy używać nagrzewnic gazowych, olejowych, parafinowych ani na inne paliwa kopalne. Podczas pracy takich urządzeń wydzielają się duże ilości wody i dwutlenku węgla w postaci pary wodnej, które w znaczny sposób zaburzają proces utwardzania żywicy. Do ogrzewania używać wyłącznie nagrzewnic elektrycznych.

ZUŻYCIE

- orientacyjne zużycie żywicy: około 1,35 - 1,4 kg/m²/mm
Zużycie zależy od użytego do zasypu piasku kwarcowego, środowiska agresywnego oraz warunków aplikacji

MAGAZYNOWANIE

- opakowania należy przechowywać w suchym i chłodnym miejscu, unikając bezpośredniego nasłonecznienia
- optymalna temperatura przechowywania od +10°C do +30°C
- przydatność do stosowania: 12 miesięcy od daty produkcji
Składnik A i B w stanie płynnym są środkami powodującymi zanieczyszczenie wody i nie powinny dostać się do kanalizacji, gruntu oraz cieków wodnych. Żywica po utwardzeniu jest neutralna dla środowiska.

FORMA DOSTAWY

Składnik A: pojemnik metalowy – 15 kg
Składnik B: pojemnik metalowy – 3,85 kg
Zestaw: A+B – 18,85 kg
Proporcja mieszania wagowa: 3,9 kg : 1 kg (A:B)

DANE TECHNICZNE

Postać	Składnik A - ciecz epoksydowa Składnik B - utwardzacz
Gęstość (wg PN EN ISO 2811-1:2012) [g/cm ³]	Składnik A: ok. 1,50 Składnik B: ok. 1,03 Po zmieszaniu (A:B): ok. 1,37
Czas obróbki w temp. +20°C [min]	~45
Czas schnięcia w temp. +20°C [h]	6 - 8
Możliwość użytkowania w temp. +25°C	lekki ruch po 24 godzinach pełne obciążenie po 7 dniach
Sztuczne starzenie (odporność na działanie UV)	powłoka bez zmian
Wytrzymałość na zginanie po 28 dniach [MPa]	≥ 35
Wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach [MPa]	≥ 75
Wytrzymałość na odrywanie systemu od podłoża betonowego, metodą "pull-off" [MPa] PN-EN 1542	≥ 2,5
Ocena stanu powłoki ułożonej na podłożu betonowym po 200 cyklach zamrażania/rozmarzania w wodzie w temp.: -18°C / +18°C	powłoka bez zmian
Wytrzymałość na odrywanie od podłoża betonowego, metodą „pull-off” po 200 cyklach zamrażania/rozmarzania w wodzie w temp.: -18°C / +18°C [MPa] PN-EN 1542	≥ 2,0
Klasa odporności na ścieranie wg PN-EN 13813	AR1
Klasa odporności na uderzenia wg PN-EN 13813	IR4
Twardość Shore'a D (7 dni / +20°C)	~ 80
Twardość Shore'a A (7 dni / +20°C)	100
Wskaźnik ograniczenia chłonności wody [%]	≥ 90

INFORMACJE DODATKOWE

Należy używać środków ochrony indywidualnej w postaci rękawic i okularów ochronnych. Szczegółowe informacje dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i właściwości niebezpiecznych materiału dostępne są w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą otrzymują Państwo na życzenie.

Utylizacja opakowań leży po stronie końcowego użytkownika i powinna być przeprowadzona zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Immerbau Sp. z o.o.
ul. Wołowska 92a
60-167 Poznań
tel. 61 624 86 34
www.immerbau.pl

Wydanie: 17-07-2023
Po ukazaniu się nowego wydania karta przestaje obowiązywać

Podane w karcie technicznej dane i zalecenia wynikają z badań i doświadczeń Immerbau Sp. z o.o., jednak nie są zobowiązujące. Należy uwzględnić specyfikę obiektu budowlanego i dostosować odpowiednio dane, a w sytuacjach szczególnych przeprowadzić próby. Za prawidłowość przedstawionych danych Immerbau Sp. z o.o. odpowiada tylko w ramach warunków sprzedaży i dostawy z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania. Zalecenia naszych współpracowników odbiegające od danych zawartych w karcie technicznej są dla Immerbau Sp. z o.o. zobowiązujące, jeśli zostaną potwierdzone w formie pisemnej. Przedstawione dane są uśrednionymi wartościami przy temperaturze obróbki +20°C. Niższa temperatura opóźnia, natomiast wyższa przyspiesza proces chemiczny.