

Immercret KM-H2

Zaprawa ochronna i naprawcza

PRZEZNACZENIE	<ul style="list-style-type: none"> naprawa oraz przedłużenie trwałości elementów betonowych, żelbetonowych infrastruktury nadziemnej naprawa oraz przedłużenie trwałości elementów betonowych, żelbetonowych oraz ceglanych infrastruktury podziemnej odbudowa otuliny prętów zbrojeniowych naprawa konstrukcyjna i niekonstrukcyjna elementu żelbetowego
OBSZAR ZASTOSOWANIA	<ul style="list-style-type: none"> oczyszczalnie ścieków, infrastruktura (sieć) kanalizacyjna budownictwo: przemysłowe, hydrotechniczne, energetyka
WŁAŚCIWOŚCI	<ul style="list-style-type: none"> nadaje się do obróbki ręcznej w systemie z warstwą szepną oraz do natrysku metodą moką na bazie cementu hutniczego (CEM III) niski współczynnik woda/cement (W/C ≤0,45) do napraw konstrukcyjnych - klasa R4 zgodnie z PN-EN1504-3 wodoszczelność W12 zgodnie z norma PN-88/B-06250 z dodatkiem włókien sztucznych oraz cyrkonowych na bazie kruszyw kwarcowych i bazaltowych mrozoodporność F200 zgodnie z Procedurą IBDIM Nr PB/TM-1/12 można stosować w miejscach obciążeń w zakresie wartości pH >3,5 do 14 bardzo wysoka odporność na ścieranie zgodna z PN-EN ISO 5470-1 wysoka odporność na karbonatyzację zgodnie z PN-EN 13529 odporna na działanie chlorków zgodnie z PN-EN 13529 zawartość jonów chlorkowych zgodna z PN-EN 1015-17
ZAKRES STOSOWANIA	<ul style="list-style-type: none"> powierzchnie poziome - grubość warstwy w jednym cyklu roboczym od 5 do 40 mm w przypadku powierzchni sufitowych grubość warstwy w jednym cyklu do 15 mm (miejscowo 25 mm) powierzchnie pionowe - grubość warstwy w jednym cyklu roboczym od 5 do 20 mm, łączna grubość warstw 40 mm
PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA	<p>warunkiem odpowiedniego przygotowania podłoża jest spełnienie wymienionych zaleceń:</p> <ul style="list-style-type: none"> - podłoże wytrzymałe – wytrzymałość podłoża z betonu cementowego badana metodą „pull-off” - 1,5 MPa - podłoże uszorstnione – kruszywo odkryć na wysokość co najmniej 2 mm metodą piaskowania, hydropiaskowania lub hydromonitoringu; w przypadku frezowania betonu powierzchnię obrobić metodą np. hydrodynamiczną w celu usunięcia nadbitych fragmentów betonu - stal zbrojeniowa – z całej powierzchni skorodowanego pręta odkuć otulinę betonową na głębokość 1,5 do 2 cm, dokładnie oczyścić z rdzy i odkryć na końcach na długość do 20 mm poza obszar skorodowany; istotne jest aby nie zerwać połączenia między betonem a prętem; odkryte elementy stalowe oczyścić z zanieczyszczeń i rdzy do stopnia czystości Sa 2½ wg PN-EN ISO 8501-1; bezpośrednio po oczyszczeniu nałożyć pierwszą i drugą warstwę antykorozyjną (karta produktu MWS HS) - podłoże czyste – powierzchnię betonową oczyścić z luźnych frakcji, pyłów, szlamu cementowego, plam oleju i innych zanieczyszczeń - podłoże matowo - wilgotne - zwilżyć podłoże wodą 3-5 h do 2 dni przed aplikacją w zależności od stopnia wilgotności podłoża oraz warunków atmosferycznych; powierzchnia betonowa jednolicie ciemna i matowa, bez przebarwień wynikających z wysychania powierzchni betonowej przez co najmniej 35 min. od chwili zwilżenia naprawianego elementu oraz bez zastoin wody; w przypadku wystąpienia po 25 min. miejscowo jasnych przebarwień (efekt wysychania) całą powierzchnię ponownie zwilżyć wodą; ewentualne zastoiny wody usunąć sprężonym powietrzem bez zanieczyszczeń olejem
PRZYGOTOWANIE ZAPRAWY DO APLIKACJI	<ul style="list-style-type: none"> - należy stosować wyłącznie wodę wodociągową lub spełniającą wymagania PN-EN 206-1 - zalecana ilość wody 3,75 l (±0,2 l) /25 kg suchej mieszanki - temperatura otoczenia, wody, suchej mieszanki i rodzaj mieszalnika mogą wpłynąć na zmianę ilości wody
MIESZANIE	<ul style="list-style-type: none"> - stosować wyłącznie wolnoobrotowe mieszadło, mieszarkę przeciwbieżną typu PGM 80; urządzenie PG 90, PG 90 PLUS, Putzmeister S5 EV lub inne o takiej samej charakterystyce - mieszanie ręczne przy użyciu kielni jest niedopuszczalne - odmierzyć zalecaną ilość wody zarobowej - wlać wodę do mieszalnika i mieszając wsypać zawartość worka - mieszać 3-5 min, następnie zostawić zaprawę na czas „dojrzwania” 3 min - po 3 min. „dojrzwania” należy ponownie mieszać zaprawę przez ok. 1 min. - tak przygotowana zaprawa nadaje się do nakładania metodą ręczną, pompowania, natrysku
APLIKACJA	<ul style="list-style-type: none"> - w przypadku nakładania ręcznego (powierzchnie pionowe, poziome i sufitowe) wykonać warstwę szepną z materiału Immercret MWS HS - w przypadku natrysku metodą moką (powierzchnie pionowe i sufitowe) nie należy stosować warstwy szepnej <p>Ręczna</p> <ul style="list-style-type: none"> - nanosić zaprawę po wykonaniu warstwy szepnej Immercret MWS HS (patrz karta produktu MWS HS) na powierzchni betonowej, metodą "świeże na świeże", przez mocne dociśnięcie zaprawy w celu zagęszczenia oraz usunięcia z niej powietrza - metoda tynkarska jest niedopuszczalna (narzut zaprawy kielnią lub urządzeniem do tynkowania) <p>Natrysk, pompowanie</p> <ul style="list-style-type: none"> - urządzenie np. PG 90, PG90 PLUS, Putzmeister S5 EV - pompa wyporowa typ 2L6 (średnia wydajność w przypadku zaprawy KM-H2 - od 1,2 do 1,4 t/h)

Immercret KM-H2

Zaprawa ochronna i naprawcza

- wąż DN 25; DN 35
- narzutnica PG063/3; PM5005/1; dysza PU DN35 fi 15
- zapotrzebowanie powietrza minimum 1,5m³/min.; optymalnie 2 m³/min

CZYSZCZENIE

- narzędzia, urządzenia czyścić wodą

WSKAZÓWKI

- w przypadku prac w temperaturze poniżej +5°C oraz powyżej +30°C prosimy o kontakt z doradcą technicznym; czas przydatności do użycia świeżej zaprawy zależy od temperatury otoczenia, wody, materiału i wynosi np.:
- w przypadku temperatury 25°C – 30 min.
 - w przypadku temperatury 7°C – 60 min.

PIELĘGNACJA

- bezpośrednio po ułożeniu dojrzewającą zaprawę oraz jej otoczenie należy przez 24 h utrzymywać w temperaturze powyżej 5°C
 - świeżą zaprawę chronić przed wiatrem, przeciągiem, nasłonecznieniem
 - pielęgnację należy prowadzić przez 7 do 28 dni za pomocą: środka pielęgnacyjnego na bazie parafin lub akryli; wilgotnych mat (włóknina nieprzerwanie wilgotna), zraszania wodą lub zamknięcie instalacji
- Uwaga:** temperatura wody używanej do pielęgnacji zaprawy zbliżona do temperatury otoczenia i wiążącej zaprawy - średnie odchylenie ± 5°C; zbyt duża różnica temperatury między górną, a dolną strefą wiążącej zaprawy może doprowadzić do powstawania rys

ZUŻYCIE

- orientacyjne zużycie suchej mieszanki: 1,9 kg/m²/mm; 1900 kg/m³
- z 25 kg suchej mieszanki uzyskuje się ok. 13,5 l świeżej zaprawy

MAGAZYNOWANIE

- worek należy przechowywać w suchym i chłodnym miejscu, unikając bezpośredniego nasłonecznienia
- przydatność do stosowania suchej mieszanki: 12 miesięcy od daty produkcji

FORMA DOSTAWY

- 25 kg worek papierowy wzmocniony folią PE
- 48 worków x 25 kg = 1200 kg na palecie bezzwrotnej o wymiarze europalety

DANE TECHNICZNE

Wytrzymałość na ściskanie zgodnie z PN-EN 12190 po: 7 dniach / 28 dniach [MPa]	30 / 55
Wytrzymałość na zginanie po: 7 dniach / 28 dniach [MPa]	6,0 / 8,0
Uziarnienie [mm]	0,06-2
Zużycie [kg/l]	1,9
Przepuszczalność wody pod ciśnieniem 0,3 MPa przez 72 godziny	brak przecieków
Odporność na zamrażanie/rozmarzanie w wodzie o temp. -18°C/+18°C określona zmianą wytrzymałości na ściskanie i zginanie	200 cykli
Kompatybilność cieplna zamrażanie/rozmarzanie w roztworze soli zgodnie z PN-EN 13687-1 [MPa]	≥ 2,0 brak spękań i rys
Skurcz po 90 dniach [wilgotność >80%] [%]	≤ 0,012
Stopień wodoszczelności wg PN-88/B-06250	W 12
Absorpcja kapilarna [kg·m ⁻² ·h ^{-0,5}]	< 0,5
Moduł sprężystości przy ściskaniu [GPa]	≥ 20
Wytrzymałość na odrywanie od podłoża, po 28 dniach, metodą "pull-off" [MPa] PN-EN 1542: - betonowego - ceglanego	> 2,0 > 1,5 lub zerwanie w podłożu
Zawartość jonów chlorkowych zgodnie z PN-EN 1015-17 [%]	≤ 0,05
Reakcja na ogień	klasa A1
Opór dyfuzyjny dla pary wodnej S _d zgodnie z PN-EN 7783-2 [m]	≤ 1,0
Odporność powłoki grubości 6 mm na działanie substancji chemicznych określona zmianą wyglądu i zmianą wytrzymałości na odrywanie: - roztwór wodny o stężeniu jonów SO ₄ ²⁻ , 6000 mg/l - roztwór wodny o stężeniu jonów NH ₄ ⁺ , 100 mg/l - roztwór wodny o stężeniu jonów Mg ²⁺ - roztwór wodny detergentu o stężeniu 1%	nie występuje nie występuje nie występuje nie występuje
Odporność na działanie woda zakwaszona do pH 3,5 zgodnie z PN-EN 13529: - występowanie pęcherzy, spękań, złuszczeń, przenikanie środowiska agresywnego, zmiana wyglądu - zmniejszenie przyczepności powłoki	brak ≤ 10%
Odporność na działanie 0,1% wodnego roztworu fenolu zgodnie z PN-EN 13529: - zmiana wyglądu, pęcherze, spękania, złuszczenia, przenikanie środowiska agresywnego przez powłokę - zmniejszenie przyczepności powłoki	brak ≤ 10%
Odporność na działanie 1% wodnego roztworu fenolu zgodnie z PN-EN 13529: - zmiana wyglądu, pęcherze, spękania, złuszczenia, przenikanie środowiska agresywnego przez powłokę - zmniejszenie przyczepności powłoki	brak ≤ 10%
Odporność na wysalanie	brak wysolenia

Immercret KM-H2

Zaprawa ochronna i naprawcza

**KLASY
EKSPOZYCJI
MATERIAŁU**
WG PN-EN 206-1
I PN-B 06265 - KRAJOWEGO
UZUPEŁNIENIA PN-EN 206-1

Klasa ekspozycji Immercret KM-H2						
XO	XC 1 2 3 4	XD 1 2 3	XS 1 2 3	XF 1 2 3 4	XA 1 2 3	XM 1 2 3
•	• • • •	• • •	• • •	• • • •	• • •	• •

INFORMACJE DODATKOWE

Produkt zawiera cement. Należy używać środków ochrony indywidualnej w postaci rękawic i okularów ochronnych. Szczegółowe informacje dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i właściwości niebezpiecznych materiału dostępne są w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą otrzymają Państwo na życzenie.

Utylizacja opakowań leży po stronie końcowego użytkownika i powinna być przeprowadzona zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Immerbau Sp. z o.o.
ul. Wołowska 92a
60-167 Poznań
tel. 605 052 302
www.immerbau.pl

Wydanie: 14-06-2023
Po ukazaniu się nowego
wydania karta przestaje
obowiązywać

Podane w karcie technicznej dane i zalecenia wynikają z badań i doświadczeń Immerbau Sp. z o.o., jednak nie są zobowiązujące. Należy uwzględnić specyfikę obiektu budowlanego i dostosować odpowiednio dane, a w sytuacjach szczególnych przeprowadzić próby. Za prawidłowość przedstawionych danych Immerbau Sp. z o.o. odpowiada tylko w ramach warunków sprzedaży i dostawy z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania. Zalecenia naszych współpracowników odbiegające od danych zawartych w karcie technicznej są dla Immerbau Sp. z o.o. zobowiązujące, jeśli zostaną potwierdzone w formie pisemnej. Przedstawione dane są uśrednionymi wartościami przy temperaturze obróbki +20°C. Niższa temperatura opóźnia, natomiast wyższa przyspiesza przyrost wytrzymałości.