

## ImmerPoxy W

Dwuskładnikowa, wypełniona żywica epoksydowa do gruntowania

### PRZEZNACZENIE

- | gruntowanie pod papy termozgrzewalne oraz nawierzchnio izolacje chodników mostowych
- | gruntowanie świeżego betonu
- | gruntowanie podłoża betonowych, żelbetowych, murowanych, kamiennych oraz zapraw naprawczych o podwyższonej wilgotności przed nałożeniem wypraw i powłok epoksydowych lub poliuretanowych
- | spoiwo do wykonywania zapraw drenażowych do układania krawężników
- | podkład epoksydowy do stali o działaniu antykorozyjnym

### OBSZAR ZASTOSOWANIA

- | infrastruktura komunikacyjna (mosty, tunele, wiadukty)
- | budownictwo ogólne, przemysłowe, obiekty hydrotechniczne
- | wewnątrz i na zewnątrz budowli

### WŁAŚCIWOŚCI

- | do nakładania na beton: świeży (4 do 8 godzin po zakończeniu betonowania); 2-3 dniowy oraz stwardniały (powyżej 7 dni)
- | bardzo dobra przyczepność do podłoża betonowego (> 3,0 MPa)
- | dobra przyczepność do podłoża stalowego (>2,0 MPa)
- | bardzo dobra penetracja podłoża
- | zwiększa przyczepność kolejnych warstw do podłoża
- | dobra penetracja podłoża mineralnych
- | wysokie parametry mechaniczne (twardość, wytrzymałość na rozciąganie i zginanie)
- | właściwości hydrofobowe
- | wysoka odporność chemiczna
- | do stosowania wewnątrz i na zewnątrz budowli
- | wysoka mrozoodporność
- | działanie antykorozyjne

### PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

#### Beton stwardniały powyżej 7 dni:

- podłoże musi być nośne i mieć odpowiednią wytrzymałość (pull-off > 1,5 MPa)
- powierzchnia musi być równa, lekko szorstka, mocna i oczyszczona z luźnych cząstek. W razie wątpliwości należy wykonać pole referencyjne
- fragmenty podłoża o niewystarczającej wytrzymałości, mleczko cementowe oraz fragmenty zanieczyszczone olejami lub innymi substancjami antyadhezyjnymi, muszą być usunięte mechanicznie, np. przez śrutowanie, szlifowanie lub frezowanie
- wszystkie ubytki, nierówności i defekty podłoża należy naprawić i wypełnić
- bezpośrednio przed aplikacją materiału podłoże należy odpylić i odkurzyć

#### Beton około 2 - 3 dniowy:

- beton należy oczyścić mechanicznie przez szlifowanie lub śrutowanie, następnie wierzchnią warstwę odkurzyć lub wydmuchać i osuszyć dmuchawą do jasnego koloru
- nałożyć żywicę wałkiem, następnie wetrzeć twardą szczotką lub pacą i po około 30 minutach zasypać piaskiem kwarcowym w ilości około 1 kg/m<sup>2</sup>

#### Beton świeży około 4 - 8 godzinny:

- po około 4 do 8 godzin od zakończenia betonowaniu, gdy można już wejść na beton, należy przy pomocy sztywnej szczotki zdjąć mleczko cementowe z powierzchni

#### Stal

- bez względu na materiał powierzchni należy oczyścić ze wszelkich zanieczyszczeń oraz wysuszyć.
- w przypadku stali powierzchnię należy oczyścić do stopnia czystości opisanej w normie PN-ISO 8501-1

### PRZYGOTOWANIE DO APLIKACJI

- zamieszać wstępnie składnik A, następnie dodać składnik B zachowując właściwe proporcje składników podane na opakowaniach (proporcji nie wolno zmieniać). Mieszać składniki aż do osiągnięcia jednorodnej konsystencji, lecz nie krócej niż 3 minuty. Zbyt długie mieszanie może spowodować napowietrzenie żywicy i dlatego należy go unikać. Do mieszania żywicy należy używać wolnoobrotowego mieszadła (300 obrotów/min)
- wymieszany materiał (A i B) przelać do czystego pojemnika i ponownie wymieszać do jednorodnej konsystencji

### APLIKACJA

#### Warstwa gruntująca:

- nanieść na przygotowane podłoże za pomocą pędzla lub wałka zgodnie ze sztuką malarską. Należy upewnić się, że uzyskano jednorodną, ciągłą powłokę. Jeżeli to konieczne należy nanieść drugą warstwę.

#### Aplikacja na świeży beton:

- po 4 do 8 godzin od zakończenia betonowaniu, gdy można już wejść na beton, należy przy pomocy sztywnej szczotki zdjąć mleczko cementowe z powierzchni
- nanieść na przygotowane podłoże za pomocą pędzla lub wałka żywicę w ilości 0,5 – 0,8 kg/m<sup>2</sup>
- po upływie maksymalnie 24 godzin nanosimy drugą warstwę żywicy i zasypujemy piaskiem kwarcowym
- na tak przygotowane podłoże można układać papy termozgrzewalne oraz nawierzchnio izolacje chodników mostowych

### CZYSZCZENIE

- narzędzia, urządzenia czyścić niezwłocznie po pracy acetonem lub ksylenem. Utwardzony lub związany materiał można usunąć tylko mechanicznie

### WSKAZÓWKI

- w przypadku prac w temperaturze poniżej +5°C oraz powyżej +30°C i wilgotności względnej powietrza > 70% prosimy o kontakt z doradcą technicznym
- należy pamiętać im niższa temperatura tym proces utwardzania trwa dłużej. Temperatura otoczenia powinna wynosić

# ImmerPoxy W

Dwuskładnikowa, wypełniona żywica epoksydowa do gruntowania

od +5 do +30°C. W przypadku pozostawienia pierwszej warstwy powłoki z przerwą przekraczającą 48 godzin, należy przed aplikacją kolejnej warstwy delikatnie zmatowić powierzchnię poprzez szlifowanie drobnym papierem ściernym i następnie odkurzyć. Świeżo ułożony materiał musi być chroniony przed wilgocią i bezpośrednim działaniem wody, przez co najmniej 24 godziny od momentu skończenia aplikacji. W przypadku konieczności stosowania sztucznego nagrzewania, nie należy używać nagrzewnic gazowych, olejowych, parafinowych ani na inne paliwa kopalne. Podczas pracy takich urządzeń wydzielają się duże ilości wody i dwutlenku węgla w postaci pary wodnej, które w znaczny sposób zaburzają proces utwardzania żywicy. Do ogrzewania używać wyłącznie nagrzewnic elektrycznych.

## ZUŻYCIE

- gruntowanie: od 0,25 do 0,5 kg/m<sup>2</sup>

## MAGAZYNOWANIE

- opakowania należy przechowywać w suchym i chłodnym miejscu, unikając bezpośredniego nasłonecznienia  
- optymalna temperatura przechowywania od +5°C do +30°C  
- przydatność do stosowania: 12 miesięcy od daty produkcji

Składnik A i B w stanie płynnym są środkami powodującymi zanieczyszczenie wody i nie powinny dostać się do kanalizacji, gruntu oraz cieków wodnych. Żywica po utwardzeniu jest neutralna dla środowiska.

## FORMA DOSTAWY

**Zestaw: A+B – 24,15 kg**

Składnik A: pojemnik metalowy – 17 kg

Składnik B: pojemnik metalowy – 7,15 kg

Proporcja mieszania wagowa: 2,38 kg : 1 kg (A:B)

## DANE TECHNICZNE

Postać	Składnik A - żywica epoksydowa Składnik B - utwardzacz poliamidoamina	
Gęstość (wg PN EN ISO 2811-1:2012) [g/cm <sup>3</sup> ]	Składnik A: 1,2 -1,21 Składnik B: 1,0-1,06	
Czas obróbki w temp. +20°C [min]	60 min	
Zużycie [kg/m <sup>2</sup> ]	od 0,25 do 0,5	
Czas schnięcia w temp. +20°C [h]	6-7	
Możliwość użytkowania w temp. +25°C	lekki ruch po 8 godzinach pełne obciążenie po 7 dniach	
Sztuczne starzenie (odporność na działanie UV)	powłoka bez zmian	
Lepkość [mPa*s]	Składnik A: 800- 1100 mPas Składnik B: 600-1800 mPas	
Twardość ShA (po 7 dniach)	100°	
Twardość ShD (po 7 dniach)	20°C	po 24 godz. 65°
		po 48 godz. 80°

## INFORMACJE DODATKOWE

Należy używać środków ochrony indywidualnej w postaci rękawic i okularów ochronnych. Szczegółowe informacje dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i właściwości niebezpiecznych materiału dostępne są w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą otrzymają Państwo na życzenie. Utylizacja opakowań leży po stronie końcowego użytkownika i powinna być przeprowadzona zgodnie z obowiązującymi przepisami.

**Immerbau Sp. z o.o.**  
ul. Wołowska 92a  
60-167 Poznań  
tel. 61 624 86 34  
[www.immerbau.pl](http://www.immerbau.pl)

Wydanie: 27-01-2023  
Po ukazaniu się nowego wydania karta przestaje obowiązywać

Podane w karcie technicznej dane i zalecenia wynikają z badań i doświadczeń Immerbau sp. z o.o., jednak nie są zobowiązujące. Należy uwzględnić specyfikę obiektu budowlanego i dostosować odpowiednio dane, a w sytuacjach szczególnych przeprowadzić próby. Za prawidłowość przedstawionych danych Immerbau sp. z o.o. odpowiada tylko w ramach warunków sprzedaży i dostawy z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania. Zalecenia naszych współpracowników odbiegające od danych zawartych w karcie technicznej są dla Immerbau sp. z o.o. zobowiązujące, jeśli zostaną potwierdzone w formie pisemnej. Przedstawione dane są uśrednionymi wartościami przy temperaturze obróbki +20°C. Niższa temperatura opóźnia, natomiast wyższa przyspiesza proces chemiczny.