

Immergrout EP

Dwuskładnikowa, samorozlewna podlewka epoksydowa

PRZEZNACZENIE	<ul style="list-style-type: none"> podlewki i zakotwienia urządzeń i elementów obciążonych dynamicznie tj. turbiny, silniki, sprężarki, szyny podlewki i mocowanie łożysk mostowyszklanych wypełnianie ubytków w betonowych elementach i posadzkach montaż prefabrykatów, kotew, prętów, suwnic dźwigowych itp
OBSZAR ZASTOSOWANIA	<ul style="list-style-type: none"> infrastruktura komunikacyjna budownictwo kubaturowe, przemysłowe, hydrotechniczne, energetyczne
WŁAŚCIWOŚCI	<ul style="list-style-type: none"> wysoka wczesna wytrzymałość odporna na wibracje bardzo dobra przyczepność do betonu i metalu odporna chemicznie wytrzymałość mechaniczna na bazie kruszyw kwarcowych samorozlewna mrozoodporna
PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA	<p>Zastosowanie jako trwałe połączenie między betonem a zaprawą warunkiem odpowiedniego przygotowania podłoża jest spełnienie wymienionych zaleceń:</p> <ul style="list-style-type: none">- podłoże wytrzymałe – wytrzymałość podłoża z betonu cementowego badana metodą „pull-off” - 1,5 MPa- podłoże uszorstnione – kruszywo odkryć na wysokość co najmniej 2 mm metodą piaskowania, hydropiaskowania lub hydromonitoringu; w przypadku frezowania betonu powierzchnię obrobić metodą np. hydrodynamiczną w celu usunięcia nadbitych fragmentów betonu- podłoże czyste – powierzchnię betonową oczyścić z luźnych frakcji, pyłów, szlamu cementowego, plam oleju i innych zanieczyszczeń- szalunek wyprowadzić ponad dolną płaszczyznę podlewanej części; powinien on być szczelny i nie może odciągać wody z dojrzewającej zaprawy; obrys szalunku podlewki identyczny lub nieco większy (maksymalnie do 3 cm) od obrysu podlewanej części <p>Zastosowanie jako wypełnienie „sitowe” między podłożem betonowym a elementem</p> <ul style="list-style-type: none">- podłoże wytrzymałe – beton klasy co najmniej C20/C25 lub wytrzymałość podłoża z betonu cementowego badana metodą „pull-off” - 1,5 MPa- podłoże czyste – powierzchnię betonową oczyścić z luźnych frakcji, pyłów, szlamu cementowego, plam oleju i innych zanieczyszczeń- szalunek wyprowadzić ponad dolną płaszczyznę podlewanej części; powinien on być szczelny i nie może odciągać wody z dojrzewającej zaprawy; obrys szalunku podlewki identyczny lub nieco większy (maksymalnie do 3 cm) od obrysu podlewanej części
PRZYGOTOWANIE DO APLIKACJI	<ul style="list-style-type: none">- zamieszać wstępnie składnik A, następnie dodać składnik B zachowując właściwe proporcje składników podane na opakowaniach. Mieszać składniki aż do osiągnięcia jednorodnej konsystencji, lecz nie krócej niż 2 minuty. Proporcje mieszania komponentu A i B są podane na opakowaniach i nie wolno ich zmieniać. Zbyt długie mieszanie może spowodować napowietrzenie żywicy i dlatego należy go unikać. Do mieszania żywicy należy używać wolnoobrotowego mieszadła
APLIKACJA	<ul style="list-style-type: none">- świeżą zaprawę wlewać jednostronnie wzdłuż dłuższego boku elementu podlewanej części, wypierając powietrze- wysokość podlewki - do dolnej płaszczyzny podlewanej części/urządzenia- proces podlewania należy prowadzić w jednym cyklu- na powierzchni szalunku należy nanieść warstwę wosku lub innego preparatu antyadhezyjnego aby zapobiec przyleganiu materiału do szalunku
CZYSZCZENIE	<ul style="list-style-type: none">- narzędzia, urządzenia czyścić niezwłocznie po pracy acetonem lub ksylenem. Utwardzony lub związany materiał można usunąć tylko mechanicznie
WSKAZÓWKI	<ul style="list-style-type: none">- w przypadku prac w temperaturze poniżej +10°C oraz powyżej +30°C i wilgotności względnej powietrza > 70% prosimy o kontakt z doradcą technicznym- wraz ze spadkiem temperatury, proces utwardzania ulega wydłużeniu. Temperatura otoczenia powinna wynosić od +10 do +30°C.- świeżo ułożony materiał musi być chroniony przed wilgocią i bezpośrednim działaniem wody, przez co najmniej 24 godziny od momentu skończenia aplikacji. W przypadku konieczności stosowania sztucznego nagrzewania, nie należy używać nagrzewnic gazowych, olejowych, parafinowych ani na inne paliwa kopalne. Podczas pracy takich urządzeń wydzielają się duże ilości wody i dwutlenku węgla w postaci pary wodnej, które w znaczny sposób zaburzają proces utwardzania żywicy. Do ogrzewania używać wyłącznie nagrzewnic elektrycznych.
ZUŻYCIE	<ul style="list-style-type: none">- orientacyjne zużycie wynosi: 2,2 kg/l przestrzeni do wypełnienia
MAGAZYNOWANIE	<ul style="list-style-type: none">- opakowania należy przechowywać w suchym i chłodnym miejscu, unikając bezpośredniego nasłonecznienia- optymalna temperatura przechowywania od +10°C do +30°C

Immergrout EP

Dwuskładnikowa, samorozlewna podlewka epoksydowa

- przydatność do stosowania: 12 miesięcy od daty produkcji

Składnik A i B w stanie płynnym są środkami powodującymi zanieczyszczenie wody i nie powinny dostać się do kanalizacji, gruntu oraz cieków wodnych. Żywica po utwardzeniu jest neutralna dla środowiska.

FORMA DOSTAWY

Składnik A: pojemnik metalowy – 19,5 kg
Składnik B: pojemnik metalowy – 3 kg
Zestaw: A+B – 22,5 kg
Proporcja mieszania wagowa: 6,5 kg : 1 kg (A:B)

DANE TECHNICZNE

Gęstość (wg PN EN ISO 2811-1:2012) [g/cm ³]	Składnik A: Składnik B: Składnik A+B:
Lepkość dynamiczna [mP*s]	
Czas obróbki w temp. +20°C [min]	~45 min
Czas schnięcia w temp. +20°C [h]	9-10
Uziarnienie [mm]	Do 3
Wytrzymałość na zginanie [MPa]	
Wytrzymałość na ściskanie [MPa]	
Możliwość użytkowania w temp. +25°C	lekki ruch po 24 godzinach pełne obciążenie po 7 dniach
Wytrzymałość na odrywanie systemu od podłoża betonowego, metodą "pull-off" [MPa] PN-EN 1542	≥ 2,5
Ocena stanu powłoki ułożonej na podłożu betonowym po 200 cyklach zamrażania/rozmarzania w wodzie w temp.: -18°C / +18°C	powłoka bez zmian

INFORMACJE DODATKOWE

Należy używać środków ochrony indywidualnej w postaci rękawic i okularów ochronnych. Szczegółowe informacje dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i właściwości niebezpiecznych materiału dostępne są w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą otrzymają Państwo na życzenie.

Utylizacja opakowań leży po stronie końcowego użytkownika i powinna być przeprowadzona zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Immerbau Sp. z o.o.
ul. Wołowska 92a
60-167 Poznań
tel. 61 624 86 34
www.immerbau.pl

Wydanie: 07-10-2022
Po ukazaniu się nowego wydania karta przestaje obowiązywać

Podane w karcie technicznej dane i zalecenia wynikają z badań i doświadczeń Immerbau Sp. z o.o., jednak nie są zobowiązujące. Należy uwzględnić specyfikę obiektu budowlanego i dostosować odpowiednio dane, a w sytuacjach szczególnych przeprowadzić próby. Za prawidłowość przedstawionych danych Immerbau Sp. z o.o. odpowiada tylko w ramach warunków sprzedaży i dostawy z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania. Zalecenia naszych współpracowników odbiegające od danych zawartych w karcie technicznej są dla Immerbau sp. z o.o. zobowiązujące, jeśli zostaną potwierdzone w formie pisemnej. Przedstawione dane są uśrednionymi wartościami przy temperaturze obróbki +20°C. Niższa temperatura opóźnia, natomiast wyższa przyspiesza proces chemiczny.