

ImmerProtect EPB

Dwuskładnikowa, bezsmołowa farba epoksydowa o niskiej zawartości rozpuszczalników

PRZEZNACZENIE

- | zabezpieczenie konstrukcji betonowych, stalowych i ocynkowanych przed korozją
- | warstwa zamykająca w systemach epoksydowych narażonych na działanie agresywnego środowiska

OBSZAR ZASTOSOWANIA

- | infrastruktura komunikacyjna (mosty, tunele, wiadukty)
- | konstrukcje nowe i remontowane: zbiorników, basenów, mostów, śluz i rurociągów
- | doskonałe zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji zbiorników ściekowych, odstożników oraz innych podziemnych i podwodnych konstrukcji

WŁAŚCIWOŚCI

- | modyfikowany epoksyd
- | doskonała przyczepność do podłoża
- | wysoka wytrzymałość mechaniczna
- | elastyczność powłoki
- | niska emisja rozpuszczalników
- | odporność na działanie wody i roztworów soli, ropy naftowej, oleju opałowego, napędowego oraz niektórych rozpuszczalników organicznych
- | doskonałe zabezpieczenie przed zjawiskiem korozji
- | bardzo dobra odporność na ścieranie i zanurzenie w wodzie
- | możliwość stosowania na matowo-wilgotne podłoża betonowe

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Wszystkie malowane powierzchnie powinny być czyste, suche i wolne od wszelkiego rodzaju zanieczyszczeń, takich jak tłuszcze, oleje, sole itp. (PN-EN ISO 12944-4).

W przypadku stali powierzchnię należy oczyścić do stopnia czystości opisanej w normie PN ISO 8501-1

- ♦ Sa2½ dla konstrukcji eksploatowanej w atmosferze agresywnej i zanurzeniu
- ocynkowane powierzchnie należy odtłuścić detergentem, a następnie dokładnie spłukać wodą pod ciśnieniem. W celu uzyskania prawidłowej przyczepności należy powierzchnię omieść ścierniwem. Powierzchnię ocynkowaną ognioowo zaleca się przemaalować warstwą tzw. „misty-coat”.
- stare powierzchnie należy dokładnie zmyć wodą i wysuszyć. Przed malowaniem właściwym całej powierzchni zaleca się zrobić próbę przyczepności.

Warunkiem odpowiedniego przygotowania podłoża betonowego jest spełnienie wymienionych zaleceń:

- podłoże musi być nośne i mieć odpowiednią wytrzymałość (pull-off > 1,5 MPa)
 - powierzchnia musi być mocna i oczyszczona z luźnych cząstek
 - fragmenty podłoża o niewystarczającej wytrzymałości, mleczko cementowe, fragmenty zanieczyszczone olejami lub innymi substancjami antyadhezyjnymi oraz stare powłoki muszą być usunięte mechanicznie, np. przez śrutowanie, szlifowanie lub frezowanie do uzyskania otwartej struktury
 - wszystkie ubytki, nierówności i defekty podłoża należy naprawić i wypełnić
 - bezpośrednio przed aplikacją materiału podłoże należy odpylić i odkurzyć
 - czyszczenie podłoża betonowego zaleca się przeprowadzić metodą strumieniowo – ścierną
- Do gruntownia powierzchni zaleca się użyć **ImmerSteel**, albo **ImmerPrimer MIO**.

PRZYGOTOWANIE DO APLIKACJI

- dokładnie wymieszać składnik A za pomocą mieszadła mechanicznego, następnie dodać składnik B zachowując właściwe proporcje składników podane na opakowaniach (proporcji nie wolno zmieniać). Mieszać składniki aż do osiągnięcia jednorodnej konsystencji, lecz nie krócej niż 3 minuty. Zbyt długie mieszanie może spowodować napowietrzenie farby i dlatego należy go unikać. Do mieszania farby należy używać wolnoobrotowego mieszadła (300 obrotów/min).
- następnie należy pozostawić mieszaninę w pojemniku na 15 – 30 minut w celu wstępnego przereagowania składników. Po ponownym wymieszaniu farba jest gotowa do aplikacji.

APLIKACJA

- nanieść farbę na przygotowaną powierzchnię za pomocą natrysku bezpowietrznego lub pędzla pierścieniowego. Należy upewnić się, że uzyskano jednorodną, ciągłą powłokę. Jeżeli to konieczne należy nanieść kolejną warstwę.

Zalecane parametry natrysku Airless	
Kąt natrysku	dobrac do kształtu metalowego elementu
Średnica dyszy	0,015 " – 0,027 "
Ciśnienie zasilające	0,4 – 0,7 MPa
Przełożenie pompy	min. 40:1
Ciśnienie dyszy	min. 14 MPa
Rozcieńczalnik	ImmerClean D6 (0+10% objętościowo)

CZYSZCZENIE

- narzędzia, urządzenia czyścić niezwłocznie po pracy acetonem lub ksylenem. Utwardzony lub związany materiał można usunąć tylko mechanicznie.

ImmerProtect EPB

Dwuskładnikowa, bezsmołowa farba epoksydowa o niskiej zawartości rozpuszczalników

WSKAZÓWKI

Należy pamiętać o stosowaniu materiału w odpowiednich temperaturach:

- minimalna temperatura materiału wynosi +15°C
- minimalna temperatura podłoża +5°C
- minimalna temperatura otoczenia +5°C
- maksymalna wilgotność względna 85%
- temperatura podłoża musi być wyższa o min. 3°C od temperatury punktu rosy. Przed aplikacją należy sprawdzić, czy nie występuje oblodzenie konstrukcji. W pomieszczeniach zamkniętych należy zapewnić właściwą wentylację podczas malowania oraz wysychania powłoki.
- należy pamiętać, że im niższa temperatura tym proces utwardzania trwa dłużej. W przypadku pozostawienia pierwszej warstwy powłoki z przerwą przekraczającą 3 dni, należy przed aplikacją kolejnej warstwy zmyć konstrukcję wodą pod ciśnieniem i wysuszyć.
- świeżo ułożony materiał musi być chroniony przed wilgocią i bezpośrednim działaniem wody, przez co najmniej 24 godziny od momentu skończenia aplikacji. W przypadku konieczności stosowania sztucznego nagrzewania, nie należy używać nagrzewnic gazowych, olejowych, parafinowych ani na inne paliwa kopalne. Podczas pracy takich urządzeń wydzielają się duże ilości wody.

ZUŻYCIE

Wydajność teoretyczna	Grubość warstwy mokrej	Grubość warstwy suchej
0,15 kg/m ²	100 µm	80 µm
0,38 kg/m ²	240 µm	200 µm

MAGAZYNOWANIE

- opakowania należy przechowywać w suchym i chłodnym miejscu, unikając bezpośredniego nasłonecznienia
 - optymalna temperatura przechowywania od +5°C do +30°C
 - przydatność do stosowania: 12 miesięcy od daty produkcji
- Składnik A i B w stanie płynnym są środkami powodującymi zanieczyszczenie wody i nie powinny dostać się do kanalizacji, gruntu oraz cieków wodnych. Farba po utwardzeniu jest obojętna dla środowiska.

FORMA DOSTAWY

Składnik A: pojemnik metalowy – 25,5 kg
 Składnik B: pojemnik metalowy – 2,9 kg
 Zestaw: A+B – 28,5 kg
 Proporcja mieszania wagowa: 8,8 kg : 1 kg (A:B)
 Proporcja mieszania objętościowa 5 : 1 (A:B)

DANE TECHNICZNE

Postać	Składnik A – bezsmołowa farba epoksydowa Składnik B – modyfikowana poliamidoamina
Gęstość (wg PN EN ISO 2811-1:2012) [g/cm ³]	AB: ok. 1,6
Suchość dotykowa w temperaturze: +5°C +10°C +20°C +30°C	36 h 24 h 12 h 6 h
Suchość pyłowa w temperaturze: +5°C +10°C +20°C +30°C	24 h 12 h 8 h 4 h
Minimalny czas oczekiwania na nałożenie kolejnej warstwy w temperaturze: +5°C +10°C +20°C +30°C	36 h 20 h 12 h 6 h
Żywotność materiału (+20°C)	~3 h
Barwa	czarna, brązowa
Stopień połysku	półmat
Zawartość części stałych	90%

ImmerProtect EPB

Dwuskładnikowa, bezsmołowa farba epoksydowa o niskiej zawartości rozpuszczalników

INFORMACJE DODATKOWE

Należy używać środków ochrony indywidualnej w postaci rękawic i okularów ochronnych. Szczegółowe informacje dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i właściwości niebezpiecznych materiału dostępne są w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą otrzymają Państwo na życzenie. Utylizacja opakowań leży po stronie końcowego użytkownika i powinna być przeprowadzona zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Immerbau Sp. z o.o.
ul. Wołowska 92a
60-167 Poznań
tel. 61 624 86 34
www.immerbau.pl

Wydanie: 07-04-2022
Po ukazaniu się nowego wydania karta przestaje obowiązywać

Podane w karcie technicznej dane i zalecenia wynikają z badań i doświadczeń Immerbau sp. z o.o., jednak nie są zobowiązujące. Należy uwzględnić specyfikę obiektu budowlanego i dostosować odpowiednio dane, a w sytuacjach szczególnych przeprowadzić próby. Za prawidłowość przedstawionych danych Immerbau sp. z o.o. odpowiada tylko w ramach warunków sprzedaży i dostawy z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania. Zalecenia naszych współpracowników odbiegające od danych zawartych w karcie technicznej są dla Immerbau sp. z o.o. zobowiązujące, jeśli zostaną potwierdzone w formie pisemnej. Przedstawione dane są uśrednionymi wartościami przy temperaturze obróbki +20°C. Niższa temperatura opóźnia, natomiast wyższa przyspiesza proces chemiczny.