

Immerdur 155

Żywica epoksydowa do gruntowania betonu

PRZEZNACZENIE	<ul style="list-style-type: none">I jako warstwa gruntująca na nowe i stare powierzchnie betonowe, żelbetowe oraz z zapraw naprawczych przed nałożeniem powłok epoksydowych i poliuretanowychI jako warstwa gruntująca na suche podłoża betonowe oraz wilgotne, w tym świeży betonI jako spoiwo do wykonania zapraw naprawczych, jastrychów i szpachlówek wyrównawczych
OBSZAR ZASTOSOWANIA	<ul style="list-style-type: none">I infrastruktura komunikacyjna (mosty, tunele, wiadukty)I budownictwo ogólne, przemysłowe, obiekty hydrotechniczneI wewnątrz i na zewnątrz budowli
WŁAŚCIWOŚCI	<ul style="list-style-type: none">I do nakładania na świeży betonI do nakładania na „młody” beton oraz zaprawy naprawczeI bardzo dobra przyczepność do podłoża betonowegoI niska lepkośćI zwiększa przyczepność kolejnych warstw do podłożaI wysokie parametry mechaniczne (twardość, wytrzymałość na rozciąganie i zginanie)I duża odporność chemicznaI do stosowania wewnątrz i na zewnątrz budowli
PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA	<p>warunkiem odpowiedniego przygotowania podłoża jest spełnienie wymienionych zaleceń:</p> <ul style="list-style-type: none">- podłoże musi być nośne i mieć odpowiednią wytrzymałość (pull-off > 1,5 MPa)- powierzchnia musi być równa, mocna i oczyszczona z luźnych części. W razie wątpliwości należy wykonać pole referencyjne- fragmenty podłoża o niewystarczającej wytrzymałości, mleczo cementowe oraz fragmenty zanieczyszczone olejami lub innymi substancjami antyadhezyjnymi, muszą być usunięte mechanicznie, np. przez śrutowanie, szlifowanie lub frezowanie- wszystkie ubytki, nierówności i defekty podłoża należy naprawić i wypełnić- bezpośrednio przed aplikacją materiału podłoże należy odpylić i odkurzyć- w przypadku betonu świeżego lub „młodego” betonu i zapraw naprawczych prosimy o kontakt z doradcą technicznym
PRZYGOTOWANIE DO APLIKACJI	<ul style="list-style-type: none">- zamieszać wstępnie składnik A, następnie dodać składnik B zachowując właściwe proporcje składników podane na opakowaniach (proporcji nie wolno zmieniać). Mieszać składniki aż do osiągnięcia jednorodnej konsystencji, lecz nie krócej niż 3 minuty. Zbyt długie mieszanie może spowodować napowietrzenie żywicy i dlatego należy go unikać. Do mieszania żywicy należy używać wolnoobrotowego mieszadła- wymieszany materiał (A i B) przelać do czystego pojemnika i ponownie wymieszać do jednorodnej konsystencji
APLIKACJA	<p>Warstwa gruntująca:</p> <ul style="list-style-type: none">- nanieść na przygotowane podłoże za pomocą pędzla lub wałka zgodnie ze sztuką malarską. Należy upewnić się, że uzyskano jednorodną, ciągłą powłokę. Jeżeli to konieczne należy nanieść drugą warstwę. <p>Zaprawa wyrównująca:</p> <ul style="list-style-type: none">- jako zaprawę wyrównawczą, zaprawę rozprowadza się na żądaną grubość za pomocą pacy lub ściągaczki z gumy chemoodpornej
CZYSZCZENIE	<ul style="list-style-type: none">- narzędzia, urządzenia czyścić niezwłocznie po pracy acetonem lub ksylenem. Utwardzony lub związany materiał można usunąć tylko mechanicznie
WSKAZÓWKI	<ul style="list-style-type: none">- w przypadku prac w temperaturze poniżej +8°C oraz powyżej +30°C i wilgotności względnej powietrza > 80% prosimy o kontakt z doradcą technicznym- należy pamiętać im niższa temperatura tym proces utwardzania trwa dłużej. Temperatura otoczenia powinna wynosić od +8 do +30°C. W przypadku pozostawienia pierwszej warstwy powłoki z przerwą przekraczającą 48 godzin, należy przed aplikacją kolejnej warstwy delikatnie zmatowić powierzchnię poprzez szlifowanie drobnym papierem ściernym i następnie odkurzyć. Świeżo ułożony materiał musi być chroniony przed wilgocią i bezpośrednim działaniem wody, przez co najmniej 24 godziny od momentu skończenia aplikacji. W przypadku konieczności stosowania sztucznego nagrzewania, nie należy używać nagrzewnic gazowych, olejowych, parafinowych ani na inne paliwa kopalne. Podczas pracy takich urządzeń wydzielają się duże ilości wody i dwutlenku węgla w postaci pary wodnej, które w znaczny sposób zaburzają proces utwardzania żywicy. Do ogrzewania używać wyłącznie nagrzewnic elektrycznych.
ZUŻYCIE	<ul style="list-style-type: none">- gruntowanie: od 0,3 do 0,5 kg/m²- szpachlowanie: od 0,6 do 1,5 kg/m²
MAGAZYNOWANIE	<ul style="list-style-type: none">- opakowania należy przechowywać w suchym i chłodnym miejscu, unikając bezpośredniego nasłonecznienia- optymalna temperatura przechowywania od +10°C do +30°C- przydatność do stosowania: 12 miesięcy od daty produkcji <p>Składnik A i B w stanie płynnym są środkami powodującymi zanieczyszczenie wody i nie powinny dostać się do kanalizacji, gruntu oraz cieków wodnych. Żywica po utwardzeniu jest neutralna dla środowiska.</p>

Immerdur 155

Żywica epoksydowa do gruntowania betonu

FORMA DOSTAWY

Składnik A: pojemnik metalowy – 15,48 kg
Składnik B: pojemnik metalowy – 5 kg
Zestaw: A+B – 20,48 kg
Proporcja mieszania wagowa: 3,1 kg : 1 kg (A:B)

DANE TECHNICZNE

Postać	Składnik A - modyfikowana ciecz epoksydowa Składnik B - utwardzacz aminowy
Gęstość (wg PN EN ISO 2811-1:2012) [g/cm ³]	Składnik A: 1,35-1,40 Składnik B: 0,95 - 1,05
Czas obróbki w temp. +20°C [min]	60
Zużycie [kg/m ²]	od 0,3 do 1,5
Czas schnięcia w temp. +20°C [h]	2-4
Możliwość użytkowania w temp. +25°C	pełne obciążenie po 7 dniach
Sztuczne starzenie (odporność na działanie UV)	powłoka bez zmian
Wytrzymałość na odrywanie od podłoża betonowego, metodą "pull-off" [MPa] PN-EN 1542	≥ 2,0
Twardość ShA (po 7 dniach)	100°
Twardość Shore'a D (7 dni /+20°C)	60°

INFORMACJE DODATKOWE

Należy używać środków ochrony indywidualnej w postaci rękawic i okularów ochronnych. Szczegółowe informacje dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i właściwości niebezpiecznych materiału dostępne są w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą otrzymują Państwo na życzenie.

Utylizacja opakowań leży po stronie końcowego użytkownika i powinna być przeprowadzona zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Immerbau Sp. z o.o.
ul. Wołowska 92a
60-167 Poznań
tel. 61 624 86 34
www.immerbau.pl

Wydanie: 21-10-2021
Po ukazaniu się nowego wydania karta przestaje obowiązywać

Podane w karcie technicznej dane i zalecenia wynikają z badań i doświadczeń Immerbau Sp. z o.o., jednak nie są zobowiązujące. Należy uwzględnić specyfikę obiektu budowlanego i dostosować odpowiednio dane, a w sytuacjach szczególnych przeprowadzić próby. Za prawidłowość przedstawionych danych Immerbau Sp. z o.o. odpowiada tylko w ramach warunków sprzedaży i dostawy z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania. Zalecenia naszych współpracowników odbiegające od danych zawartych w karcie technicznej są dla Immerbau Sp. z o.o. zobowiązujące, jeśli zostaną potwierdzone w formie pisemnej. Przedstawione dane są uśrednionymi wartościami przy temperaturze obróbki +20°C. Niższa temperatura opóźnia, natomiast wyższa przyspiesza proces chemiczny.