

Immerdur Protect 810

Dwuskładnikowa żywica epoksydowo – krzemianowa o wysokiej chemoodporności

PRZEZNACZENIE	<ul style="list-style-type: none"> zabezpieczanie powłokowe podłoża betonowych, żelbetowych, murowanych, kamiennych odseparowanie elementów konstrukcyjnych od kontaktu ze środowiskiem agresywnym ochrona przed biogenicznym kwasem siarkowym BSK grunt pod produkt Immerlak Thin lub inne nawierzchnię chemoodporne
OBSZAR ZASTOSOWANIA	<ul style="list-style-type: none"> budownictwo ogólne i przemysłowe, obiekty hydrotechniczne i infrastruktura wodno-ściekowa do stosowania wewnątrz i na zewnątrz budowli powierzchnie poziome, pionowe oraz pułapowe
WŁAŚCIWOŚCI	<ul style="list-style-type: none"> wysoka chemoodporność na kwasy i zasady nieorganiczne oraz inne substancje agresywne odporność na BSK (Biogeniczny Kwas Siarkowy) możliwość aplikacji natryskiem bezpowietrznym łatwość i lekkość aplikacji bardzo dobra przyczepność do podłoża betonowego (> 3MPa) do nakładania na suche podłoża oraz podłoża o wilgotności do 15% wysokie parametry mechaniczne
PRZYGOTOWANIE DO APLIKACJI	<ul style="list-style-type: none">- zamieszać wstępnie składnik A, następnie dodać składnik B zachowując właściwe proporcje składników podane na opakowaniach. Mieszać składniki aż do osiągnięcia jednorodnej konsystencji, lecz nie krócej niż 2 minuty. Proporcje mieszania komponentu A i B są podane na opakowaniach i nie wolno ich zmieniać. Zbyt długie mieszanie może spowodować napowietrzenie żywicy i dlatego należy go unikać. Do mieszania żywicy należy używać wolnoobrotowego mieszadła (300 obrotów/min)- podłoże można przed aplikacją Immerdur Protect 810 zagruntować materiałem Immerdur Protect 800 (patrz karta techniczna materiału). W przypadku nakładania materiału po 48 godzinach od wykonania gruntowania, podłoże należy uszorstnić- Immerdur Protect 810 można zastosować jako warstwę podkładową pod żywicę Immerdur Protect 800 TX lub Immerdur Protect 803- bezpośrednio przed aplikacją materiału podłoże należy odpylić i odkurzyć
APLIKACJA	<ul style="list-style-type: none">- w przypadku zbiorników zamkniętych oraz tac ochronnych, skuteczną ochronę powierzchni uzyskujemy przy grubości powłoki 1 mm. W celu uzyskania odpowiedniej grubości powłokę ochronną należy nakładać w co najmniej 3 do 4 warstw. Należy dbać o ciągłość zabezpieczenia- aplikować za pomocą wałka zgodnie ze sztuką malarską lub natryskiem bezpowietrznym- odstępy czasowe między warstwami zależą od temperatury otoczenia i powinny wynosić od 6 do 24 godzin- w przypadku zbiorników otwartych należy pokryć całą powierzchnię produktem tak, żeby uzyskać ciągłą warstwę
CZYSZCZENIE	<ul style="list-style-type: none">- narzędzia, urządzenia czyścić niezwłocznie po pracy acetonem lub ksylenem. Utwardzony lub związany materiał można usunąć tylko mechanicznie
WSKAZÓWKI	<ul style="list-style-type: none">- w przypadku prac w temperaturze poniżej +5°C oraz powyżej +30°C i wilgotności względnej powietrza > 70% prosimy o kontakt z doradcą technicznym- należy pamiętać im niższa temperatura tym proces utwardzania trwa dłużej. Temperatura otoczenia powinna wynosić od +5 do +30°C. W przypadku pozostawienia pierwszej warstwy powłoki z przerwą przekraczającą 48 godzin, należy przed aplikacją kolejnej warstwy delikatnie zmatowić powierzchnię poprzez szlifowanie drobnym papierem ściernym i następnie odkurzyć. Świeżo ułożony materiał musi być chroniony przed wilgocią i bezpośrednim działaniem wody, przez co najmniej 24 godziny od momentu skończenia aplikacji. W przypadku konieczności stosowania sztucznego nagrzewania, nie należy używać nagrzewnic gazowych, olejowych, parafinowych ani na inne paliwa kopalne. Podczas pracy takich urządzeń wydzielają się duże ilości wody i dwutlenku węgla w postaci pary wodnej, które w znaczny sposób zaburzają proces utwardzania żywicy. Do ogrzewania używać wyłącznie nagrzewnic elektrycznych.
ZUŻYCIE	<p>Orientacyjne zużycie:</p> <ul style="list-style-type: none">- około 0,25 kg/m² dla jednej warstwy powłoki (zużycie uzależnione jest od stanu podłoża, środowiska agresywnego oraz warunków aplikacji)
MAGAZYNOWANIE	<ul style="list-style-type: none">- opakowania należy przechowywać w suchym i chłodnym miejscu, unikając bezpośredniego nasłonecznienia- optymalna temperatura przechowywania od +5°C do +30°C- przydatność do stosowania: 12 miesięcy od daty produkcji <p>Składnik A i B w stanie płynnym są środkami powodującymi zanieczyszczenie wody i nie powinny dostać się do kanalizacji, gruntu oraz cieków wodnych. Żywica po utwardzeniu jest neutralna dla środowiska.</p>

Immerdur Protect 810

Dwuskładnikowa żywica epoksydowo – krzemianowa o wysokiej chemoodporności

FORMA DOSTAWY

Składnik A: pojemnik metalowy – 15,0 kg
Składnik B: pojemnik metalowy – 4,82 kg
Zestaw: A+B – 19,82 kg
Proporcja mieszania wagowa: 3,11 kg : 1 kg (A:B)

DANE TECHNICZNE

Postać	Składnik A - modyfikowana ciecz epoksydowo-krzemianowa Składnik B - utwardzacz aminowy
Gęstość (wg PN EN ISO 2811-1:2012) [g/cm ³]	Składnik A: 1,28 -1,31 Składnik B: 1,0 -1,10
Czas obróbki w temp. +20°C [min]	-35 min
Zawartość substancji nielotnych [%]	97
Zużycie [kg/m ²]	około 0,25
Czas schnięcia w temp. +20°C [h]	2-4
Możliwość użytkowania w temp. +25°C	lekki ruch po 8 godzinach pełne obciążenie po 7 dniach
Sztuczne starzenie (odporność na działanie UV)	powłoka bez zmian
Twardość ShA (po 7 dniach)	100°
Twardość ShD (po 7 dniach)	70°
Odporność na obciążenia chemiczne [pH]	od 1,0 do 14
Klasa odporności na ścieranie wg PN-EN 13813	AR0,5
Klasa odporności na uderzenia wg PN-EN 13813	IR4

INFORMACJE DODATKOWE

Należy używać środków ochrony indywidualnej w postaci rękawic i okularów ochronnych. Szczegółowe informacje dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i właściwości niebezpiecznych materiału dostępne są w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą otrzymają Państwo na życzenie. Utylizacja opakowań leży po stronie końcowego użytkownika i powinna być przeprowadzona zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Immerbau Sp. z o.o.
ul. Wołowska 92a
60-167 Poznań
tel. 61 624 86 34
www.immerbau.pl

Wydanie: 30-05-2022
Po ukazaniu się nowego wydania karta przestaje obowiązywać

Podane w karcie technicznej dane i zalecenia wynikają z badań i doświadczeń Immerbau Sp. z o.o., jednak nie są zobowiązujące. Należy uwzględnić specyfikę obiektu budowlanego i dostosować odpowiednio dane, a w sytuacjach szczególnych przeprowadzić próby. Za prawidłowość przedstawionych danych Immerbau Sp. z o.o. odpowiada tylko w ramach warunków sprzedaży i dostawy z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania. Zalecenia naszych współpracowników odbiegające od danych zawartych w karcie technicznej są dla Immerbau Sp. z o.o. zobowiązujące, jeśli zostaną potwierdzone w formie pisemnej. Przedstawione dane są uśrednionymi wartościami przy temperaturze obróbki +20°C. Niższa temperatura opóźnia, natomiast wyższa przyspiesza proces chemiczny.