

## Immerbeton SCC 50/5

Beton samozagęszczalny

<b>PRZEZNACZENIE</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>  naprawa elementów betonowych/żelbetowych metodą betonowania</li><li>  betonowanie bez konieczności wibrowania</li></ul>
<b>OBSZAR ZASTOSOWANIA</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>  elementy betonowe/żelbetowe w tym bezpośrednio obciążone ruchem</li><li>  wypełnianie ubytków w betonie</li></ul>
<b>WŁAŚCIWOŚCI</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>  płynna konsystencja</li><li>  nie wymaga wibrowania</li><li>  możliwość pompowania</li><li>  wytrzymałość po 28 dniach odpowiada klasie betonu C50/60</li><li>  wodoszczelność W12 zgodnie z norma PN-88/B-06250</li><li>  niskoskurczowy</li><li>  estetyczny wygląd powierzchni</li><li>  z dodatkiem włókien sztucznych oraz cyrkonowych</li><li>  na bazie kruszyw kwarcowych i bazaltowych</li><li>  mrozoodporność F200 zgodnie z Procedurą IBDIM Nr PB/TM-1/12</li><li>  odporność na karbonatyzację zgodnie z PN-EN 13295</li><li>  możliwość wykonania konstrukcji o skomplikowanych kształtach, gęstym zbrojeniu, w przypadku trudności z zagęszczaniem mieszanki betonowej</li></ul>
<b>ZAKRES STOSOWANIA</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>  grubość warstwy od 20 do 90 mm</li></ul>
<b>PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA</b>	<p>metoda przygotowania podłoża zależy od sposobu wykorzystania mieszanki betonowej, zależnie od założeń projektu należy spełnić niżej wymienione zalecenia:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- <b>podłoże wytrzymałe</b> - wytrzymałość podłoża z betonu cementowego badana metodą „pull-off” - 1,5 MPa</li><li>- <b>podłoże uszorstnione</b> - kruszywo odkryć na wysokość co najmniej 2 mm metodą piaskowania, hydropiaskowania lub hydromonitoringu; w przypadku frezowania betonu powierzchnię obrobić metodą np. hydrodynamiczną w celu usunięcia nadbitych fragmentów betonu</li><li>- <b>stalzbrojeniowa</b> - z całej powierzchni skorodowanego pręta odłuknąć otulinę betonową na głębokość 1,5 do 2 cm, dokładnie oczyścić z rdzy i odkryć na końcach na długość do 20 mm poza obszar skorodowany; istotne jest aby nie zerwać połączenia między betonem a prętem; odkryte elementy stalowe oczyścić z zanieczyszczeń i rdzy do stopnia czystości Sa2½ wg PN-EN ISO 8501-1; bezpośrednio po oczyszczeniu nałożyć pierwszą i drugą warstwę antykorozyjną (karta produktu Immercret MWS)</li><li>- <b>podłoże czyste</b> - powierzchnia betonu jest wolna od luźnych frakcji, pyłów, plam oleju, smarów i innych zanieczyszczeń</li><li>- <b>podłoże matowo wilgotne</b> - zwilżyć podłoże wodą 3-5 h do 2 dni przed aplikacją w zależności od stopnia wilgotności podłoża oraz warunków atmosferycznych; powierzchnia betonowa jednolicie ciemna i matowa, bez przebarwień wynikających z wysychania powierzchni przez co najmniej 35 min. od chwili zwilżenia naprawianego elementu oraz bez zastoin wody; w przypadku wystąpienia po 25 min. miejscowo jasnych przebarwień (efekt wysychania) całą powierzchnię ponownie zwilżyć wodą; ewentualne zastoiny wody usunąć sprężonym powietrzem bez zanieczyszczeń olejem</li></ul>
<b>PRZYGOTOWANIE BETONU DO APLIKACJI</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- stosować wodę wodociągową lub spełniającą wymagania PN-EN 206-1</li><li>- zalecana ilość wody 2,6 l (±0,2 l) /25 kg suchej mieszanki</li><li>- temperatura otoczenia, wody, suchej mieszanki, rodzaj mieszalnika mogą dodatkowo wpłynąć na zmianę ilości wody</li></ul>
<b>MIESZANIE</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- stosować wolnoobrotowe mieszadło 300 obrotów/min.; mieszarkę przeciwbieżną np. typu PGM 130 lub inne o takiej samej charakterystyce</li><li>- odmierzyć zalecaną ilość wody zarobowej</li><li>- wlać wodę do mieszalnika i mieszając wsypać zawartość worka</li><li>- mieszać 3 min.</li><li>- tak przygotowany materiał nadaje się do betonowania</li></ul>
<b>APLIKACJA</b>	<p><b>Ręczna</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- nadlewka betonowa - wylewać mieszankę betonową po wykonaniu warstwy szczerwnej (patrz karta produktu Immercret MWS) na powierzchni betonowej, metodą "świeże na świeże"</li><li>- betonowanie elementu - wylewać bezpośrednio w szalunek, nie wymaga wibrowania</li></ul> <p><b>Pompowanie</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- urządzenie np. PG90 PLUS lub inne o takiej samej charakterystyce</li><li>- pompa wporowa typ 2L54</li><li>- wąż DN 35</li></ul>
<b>CZYSZCZENIE</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- narzędzia, urządzenia czyścić wodą</li></ul>
<b>WSKAZÓWKI</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- w przypadku prac w temperaturze poniżej +5°C oraz powyżej +30°C prosimy o kontakt z doradcą technicznym</li><li>- czas przydatności do użycia świeżego betonu zależy od temperatury otoczenia, wody, materiału i wynosi np.:</li><li>- w przypadku temperatury 25°C – 25 min.</li><li>- w przypadku temperatury 7°C – 60 min.</li></ul>

# Immerbeton SCC 50/5

## Beton samozagęszczalny

### PIELĘGNACJA

- bezpośrednio po ułożeniu dojrzewający beton oraz jego otoczenie przez 48 h powinno się utrzymywać w temperaturze powyżej +5°C
- bezpośrednio po ułożeniu świeży beton chronić przed wiatrem, przeciągiem, nasłonecznieniem
- pielęgnację należy prowadzić przez 7 do 28 dni za pomocą środka pielęgnacyjnego na bazie parafin lub akryli, wilgotnych mat (włókna nieprzerwanie wilgotna), zraszania wodą

**Uwaga:** temperatura wody używanej do pielęgnacji zbliżona do temperatury otoczenia i wiążącego betonu - średnie odchylenie ± 5°C; zbyt duża różnica temperatury między górną, a dolną strefą wiążącego betonu może doprowadzić do powstawania rys

### ZUŻYCIE

- orientacyjne zużycie suchej mieszanki: 2,1 kg/m<sup>2</sup>/mm; 2100 kg/m<sup>3</sup>

### MAGAZYNOWANIE

- worek należy przechowywać w suchym i chłodnym miejscu, unikając bezpośredniego nasłonecznienia
- przydatność do stosowania suchej mieszanki: 12 miesięcy od daty produkcji

### FORMA DOSTAWY

- 25 kg worek papierowy wzmocniony folią PE
- 48 worków x 25 kg = 1200 kg na palecie bezzwrotnej o wymiarze europalety

### DANE TECHNICZNE

Wytrzymałość na ściskanie po: [MPa]	10°C	20°C
1 dniu	5	12
7 dniach	20	40
28 dniach	30	65
Wytrzymałość na zginanie po: [MPa]	10°C	20°C
1 dniu	1,0	4,3
7 dniach	3,0	5,0
28 dniach	4,0	9,0
Czas zachowania właściwości roboczych [min.] w temp. otoczenia: 5°C / 20°C / 25°C	60 / 35 / 25	
Odporność na zamrażanie/rozmarzanie w wodzie o temp. -18°C/+18°C określona zmianą wytrzymałości na ściskanie i zginanie	200 cykli	
Uziarnienie [mm]	0,01- 5	
Zużycie [kg/l]	2,1	
Skurcz po 90 dniach [%]	≤ 0,95	
Stopień wodoszczelności wg PN-88/B-06250	W 12	
Absorpcja kapilarna [kg·m <sup>-2</sup> ·h <sup>-0,5</sup> ]	< 0,5	
Moduł sprężystości przy ściskaniu [GPa]	≥ 30	
Zawartość jonów chlorkowych [%]	≤ 0,05	
Reakcja na ogień	Klasa A1	

### KLASY EKSPOZYCJI MATERIAŁU

WG PN-EN 206-1  
I PN-B 06265 - KRAJOWEGO  
UZUPEŁNIENIA PN-EN 206-1

Klasa ekspozycji Immerbeton SCC 50/5						
XO	XC 1 2 3 4 1 2 3 4	XD 1 2 3	XS 1 2 3	XF 1 2 3 4	XA 1 2 3	XM 1 2 3
•	• • • •	• • •	• • •	• • • •	•	• •

\*spełnia wymagania

### INFORMACJE DODATKOWE

Produkt zawiera cement. Należy używać środków ochrony indywidualnej w postaci rękawic i okularów ochronnych. Szczegółowe informacje dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i właściwości niebezpiecznych materiału dostępne są w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą otrzymają Państwo na życzenie.

Utylizacja opakowań leży po stronie końcowego użytkownika i powinna być przeprowadzona zgodnie z obowiązującymi przepisami.

**Immerbau Sp. z o.o.**  
ul. Wołowska 92a  
60-167 Poznań  
tel. 605 052 302  
[www.immerbau.pl](http://www.immerbau.pl)

Wydanie: 27-01-2022  
Po ukazaniu się nowego wydania karta przestaje obowiązywać

Podane w karcie technicznej dane i zalecenia wynikają z badań i doświadczeń Immerbau Sp. z o.o., jednak nie są zobowiązujące. Należy uwzględnić specyfikę obiektu budowlanego i dostosować odpowiednio dane, a w sytuacjach szczególnych przeprowadzić próby. Za prawidłowość przedstawionych danych Immerbau Sp. z o.o. odpowiada tylko w ramach warunków sprzedaży i dostawy z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania. Zalecenia naszych współpracowników odbiegające od danych zawartych w karcie technicznej są dla Immerbau Sp. z o.o. zobowiązujące, jeśli zostaną potwierdzone w formie pisemnej. Przedstawione dane są uśrednionymi wartościami przy temperaturze obróbki +20°C. Niższa temperatura opóźnia, natomiast wyższa przyspiesza przyrost wytrzymałości.