

Immerfob MB

Hydrofobizator powierzchniowy na beton, kamień

PRZEZNACZENIE	<ul style="list-style-type: none"> przedłużenie trwałości elementów betonowych, żelbetonowych, ceglanych, kamiennych ochrona konstrukcji przed wnikaniem substancji szkodliwych oraz wpływem warunków atmosferycznych
OBSZAR ZASTOSOWANIA	<ul style="list-style-type: none"> infrastruktura komunikacyjna budownictwo: przemysłowe, hydrotechniczne, energetyczne
WŁAŚCIWOŚCI	<ul style="list-style-type: none"> nadaje zabezpieczonej konstrukcji efekt mokrej powierzchni działa powierzchniowo ograniczenie nasiąkliwości betonu, cegły, kamienia ogranicza wnikanie w zabezpieczoną konstrukcję roztworów chloru, siarki, azotanu skutecznie działa na podłożach neutralnych i alkalicznych odporny na działanie promieniowania UV paroprzepuszczalny
ZAKRES STOSOWANIA	<ul style="list-style-type: none"> remontowane powierzchnie betonowe, żelbetowe, murowe, kamienne nowe konstrukcje betonowe, żelbetowe, murowe, kamienne
PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA	<p>warunkiem odpowiedniego przygotowania podłoża jest spełnienie wymienionych zaleceń:</p> <ul style="list-style-type: none">- pH podłoża – bez ograniczeń- podłoże wytrzymałe - wytrzymałość podłoża badana metodą „pull-off” wynosi co najmniej 1,0 MPa (lub minimum 80% projektowanej wytrzymałości końcowej betonu) w przypadku powierzchni ceglanych 0,8 MPa- podłoże czyste - powierzchnia wolna od luźnych frakcji, pyłów, plam oleju, smarów i innych zanieczyszczeń- podłoże suche, chłonne - podłoże jest w stanie powietrzno suchym, bez widocznych śladów wilgoci i zaciemnień spowodowanych wilgocią- nie ma konieczności usuwania szkliva cementowego oraz uszorstniania podłoża- w przypadku podłoża z kamienia lub cegły należy uzupełnić uszkodzone spoiny i ubytki oraz naprawić pęknięcia
PRZYGOTOWANIE HYDROFOBIZATORA DO APLIKACJI	<ul style="list-style-type: none">- przed aplikacją materiał dokładnie wymieszać przez poczesanie opakowaniem- nie rozcieńczać wodą lub innymi substancjami- temperatura otoczenia, podłoża wpływa na zużycie materiału
APLIKACJA	<ul style="list-style-type: none">- nanosić równomiernie na uprzednio przygotowane podłoże za pomocą pędzla, wałka, natrysku lub przez tzw. zalewanie od dołu do góry (przy powierzchniach pionowych)- unikać aplikacji przy intensywnym wietrze oraz dużym nasłonecznieniu- ilość warstw: 2. Drugą warstwę należy nałożyć po około 30 min od aplikacji pierwszej warstwy- nowe konstrukcje betonowe należy hydrofobizować po 28 dniach od betonowania lub po uzyskaniu 80% zakładanej wytrzymałości końcowej, przedwczesna hydrofobizacja spowalnia proces dojrzewania betonu- powierzchnie naprawiane zaprawami PCC można hydrofobizować po 7 dniach od wykonania naprawy
CZYSZCZENIE	<ul style="list-style-type: none">- narzędzia, urządzenia czyścić wodą
WSKAZÓWKI	<ul style="list-style-type: none">- przed przystąpieniem do prac należy sprawdzić reakcję hydrofobizatora z podłożem tj. czas wysychania powierzchni (materiał po związaniu powoduje zmianę barwy materiału hydrofobizowanego) oraz skuteczność zabezpieczenia- w przypadku prac w temperaturze poniżej +5°C oraz powyżej +30°C prosimy o kontakt z doradcą technicznym- nie prowadzić prac w przypadku oczekiwanego deszczu lub bezpośrednio po opadach oraz przy wilgotności powietrza powyżej 80%- temperatura podłoża powinna być o co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy
PIELĘGNACJA	<ul style="list-style-type: none">- bezpośrednio po naniesieniu hydrofobizatora powierzchnię oraz jej otoczenie należy przez 3 do 12 h utrzymywać w temperaturze powyżej +5°C- chronić przed wiatrem, nasłonecznieniem przez minimum 3 - 6 godzin
ZUŻYCIE	<ul style="list-style-type: none">- orientacyjne zużycie na warstwę: od 0,15 do 0,25 kg/m²- ilość warstw 1 do 2- ilość operacji nanoszenia należy ustalić przed przystąpieniem do prac wykonując pola referencyjne/próbnę- zużycie impregnatu wzrasta w przypadku: natrysku oraz zależnie od wybranego koloru
MAGAZYNOWANIE	<ul style="list-style-type: none">- pojemnik należy przechowywać w suchym i chłodnym miejscu, unikając bezpośredniego nasłonecznienia- przydatność do stosowania: 12 miesięcy od daty produkcji
FORMA DOSTAWY	<ul style="list-style-type: none">- kanister 20 kg; beczka 200 kg; IBC 1000 kg- 24 szt. x 20 kg = 480 kg; 200 kg x 2 szt. = 400 kg na palecie bezzwrotnej o wymiarze europalety

Immerfob MB

Hydrofobizator powierzchniowy na beton, kamień

DANE TECHNICZNE

Wskaźnik ograniczenia chłonności wody	> 50 %
Absorpcja kapilarna	$\leq 0,1 \text{ kg} \cdot \text{m}^{-2} \cdot \text{h}^{-0,5}$
Odporność na promieniowanie UV	spełnia
Zużycie [kg/m^2]	0,15 – 0,25
Ilość warstw	1-2
Odporność na zamrażanie/rozmarzanie hydrofobizowanego betonu w wodzie o temp. $-18^\circ\text{C}/+18^\circ\text{C}$, stan powierzchni po 200 cyklach	powierzchnia bez zmian
Odporność na działanie UV	powierzchnia bez zmian
Przepuszczalność CO_2 [m]	> 50
Opór dyfuzyjny dla pary wodnej [m]	< 4

INFORMACJE DODATKOWE

Należy używać środków ochrony indywidualnej w postaci rękawic i okularów ochronnych. Szczegółowe informacje dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i właściwości niebezpiecznych materiału dostępne są w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą otrzymają Państwo na życzenie.

Utylizacja opakowań leży po stronie końcowego użytkownika i powinna być przeprowadzona zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Immerbau Sp. z o.o.
ul. Wołowska 92a
60-167 Poznań
tel. 61 624 86 34
www.immerbau.pl

Wydanie: 23-04-2021
Po ukazaniu się nowego wydania karta przestaje obowiązywać

Podane w karcie technicznej dane i zalecenia wynikają z badań i doświadczeń Immerbau Sp. z o.o., jednak nie są zobowiązujące. Należy uwzględnić specyfikę obiektu budowlanego i dostosować odpowiednio dane, a w sytuacjach szczególnych przeprowadzić próby. Za prawidłowość przedstawionych danych Immerbau Sp. z o.o. odpowiada tylko w ramach warunków sprzedaży i dostawy z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania. Zalecenia naszych współpracowników odbiegające od danych zawartych w karcie technicznej są dla Immerbau Sp. z o.o. zobowiązujące, jeśli zostaną potwierdzone w formie pisemnej. Przedstawione dane są uśrednionymi wartościami przy temperaturze obróbki $+20^\circ\text{C}$. Niższa temperatura opóźnia, natomiast wyższa przyspiesza reakcje chemiczną.