

Immercret TWS

Mineralna warstwa szczepna

PRZEZNACZENIE	warstwa szczepna podczas naprawy konstrukcji betonowych, żelbetonowych
OBSZAR ZASTOSOWANIA	infrastruktura komunikacyjna budownictwo: przemysłowe, hydrotechniczne, energetyczne, kubaturowe
WŁAŚCIWOŚCI	jednokomponentowa modyfikowana polimerami poprawia przyczepność zapraw, mieszanki betonowej do podłoża bardzo dobra przyczepność do betonu i stali mrozoodporność F200 zgodna z Procedurą IBDIM Nr PB/TM-1/12 zawartość jonów chlorkowych zgodna z PN-EN 1015-17 aplikacja w systemie „mokre na mokre”
ZAKRES STOSOWANIA	powierzchnie poziome, pionowe, sufitowe
PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA	warunkiem odpowiedniego przygotowania podłoża betonowego jest spełnienie wymienionych zaleceń: - podłoże wytrzymałe – wytrzymałość podłoża z betonu cementowego badana metodą „pull-off”, minimum 1,5 MPa - podłoże uszorstnione – kruszywo odkryć na wysokość min. 2 mm metodą piaskowania lub hydromonitoringu. W przypadku frezowania betonu powierzchnię obróbić metodą śrutowania, piaskowania lub hydromonitoringu w celu usunięcia nadbitych fragmentów betonu i odkryj kruszywo na wysokość 2 mm. - podłoże czyste – powierzchnia betonowa wolna od luźnych frakcji, pyłów, szlamu cementowego, zastoju wody, plam oleju i innych zanieczyszczeń - podłoże matowo wilgotne – zwilżyć podłoże wodą 3-5 h do 2 dni przed aplikacją w zależności od stopnia wilgotności podłoża oraz warunków atmosferycznych; powierzchnia betonowa jednolicie ciemna i matowa, bez przebarwień wynikających z wysychania powierzchni betonowej przez co najmniej 35 min. od chwili zwilżenia naprawianego elementu oraz bez zastoju wody; w przypadku wystąpienia po 25 min. miejscowo jasnych przebarwień (efekt wysychania) całą powierzchnię ponownie zwilżyć wodą; ewentualne zastoju wody usunąć sprężonym powietrzem bez zanieczyszczeń olejem - stal zbrojeniowa - odkryte elementy stalowe oczyścić z zanieczyszczeń i rdzy do stopnia czystości Sa 2½ wg PN-EN ISO 8501-1
PRZYGOTOWANIE ZAPRAWY DO APLIKACJI	- do mieszania zaprawy należy przystąpić po odpowiednim przygotowaniu podłoża - należy stosować wodę wodociągową lub spełniającą wymagania PN-EN 206-1 - zalecana ilość wody: 6,25 l (±0,2 l) /25 kg suchej mieszanki - temperatura otoczenia, wody, suchej mieszanki, rodzaj mieszalnika mogą dodatkowo wpłynąć na zmianę ilość wody
MIESZANIE	- stosować wyłącznie wolnoobrotowe mieszadło 300 obrotów/min; mieszarkę przeciwbieżną typu PGM 80 lub inne o takiej samej charakterystyce - mieszanie ręczne przy użyciu kielni jest niedopuszczalne - odmierzyć zalecaną ilość wody zarobowej - wlać wodę do mieszalnika i mieszając wsypać zawartość worka - mieszać 2 min., następnie zostawić zaprawę na czas „dojrzenia” 3 min. - po 3 min. „dojrzenia” należy ponownie mieszać zaprawę przez ok. 1 min. - tak przygotowana zaprawa nadaje się do nakładania
APLIKACJA	Mostek szczepny: - wilgotność podłoża (patrz punkt przygotowanie podłoża) - nanosić mostek szczepny przez wcieranie w podłoże pędzlem ławkowcem lub szczotką z twardym włosiem - wyczuwalny w trakcie wcierania opór świadczy o właściwej konsystencji zaprawy, „ślizganie się” zaprawy lub rozładanie w trakcie wcierania świadczy o nadmiarze wody na podłożu, wówczas taki materiał należy usunąć i przerwać pracę - bezpośrednio na świeżo warty mostek szczepny nakładać zaprawę naprawczą lub mieszankę betonową zgodnie z zasadą „świeże na świeże” - w przypadku wyschnięcia warstwy szczepnej przed pokryciem jej zaprawą naprawczą lub betonem (np. kolejnego dnia roboczego) bezwzględnie należy usunąć materiał mechanicznie z podłoża. Pozostawiony materiał będzie działał rozdzielczo dla kolejnej warstwy zaprawy lub betonu. Podłoże ponownie należy przygotować wg punktu „Przygotowanie podłoża”
WSKAZÓWKI	w przypadku prac w temperaturze poniżej +5°C oraz powyżej +30°C prosimy o kontakt z doradcą technicznym czas przydatności do użycia świeżej zaprawy zależy od temperatury otoczenia, wody, materiału i wynosi np.: - w przypadku temperatury 20°C – 60 min - w przypadku temperatury 7°C – 90 min
ZUŻYCIE	- około 0,7 - 2,2 kg/m ² – zużycie uzależnione od struktury oraz chropowatości podłoża

Immercret TWS

Mineralna warstwa szepna

MAGAZYNOWANIE

- worek należy przechowywać w suchym i chłodnym miejscu, unikając bezpośredniego nasłonecznienia
- przydatność do stosowania suchej mieszanki: 12 miesięcy od daty produkcji

FORMA DOSTAWY

- 25 kg worek papierowy wzmocniony folią PE
- 48 worków x 25 kg = 1200 kg na palecie bezzwrotnej o wymiarze europalety

DANE TECHNICZNE

Wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach [MPa]	≥ 35,0
Przyczepność do podłoża betonowego [MPa]	≥ 2,0 (lub zerwanie w podłożu)
Przyczepność do podłoża ceglanego [MPa]	≥ 1,5 (lub zerwanie w podłożu)
Zawartość jonów chlorkowych [%]	< 0,05
Stan zbrojenia w otulinie z zaprawy [wg PN EN 480-14]	pasywny

INFORMACJE DODATKOWE

Produkt zawiera cement. Należy używać środków ochrony indywidualnej w postaci rękawic i okularów ochronnych. Szczegółowe informacje dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i właściwości niebezpiecznych materiału dostępne są w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą otrzymają Państwo na życzenie.

Utylizacja opakowań leży po stronie końcowego użytkownika i powinna być przeprowadzona zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Immerbau Sp. z o.o.
ul. Wołowska 92a
60-167 Poznań
tel. 61 624 86 34
www.immerbau.pl

Wydanie: 29-12-2020
Po ukazaniu się nowego wydania karta przestaje obowiązywać

Podane w karcie technicznej dane i zalecenia wynikają z badań i doświadczeń Immerbau Sp. z o.o., jednak nie są zobowiązujące. Należy uwzględnić specyfikę obiektu budowlanego i dostosować odpowiednio dane, a w sytuacjach szczególnych przeprowadzić próby. Za prawidłowość przedstawionych danych Immerbau Sp. z o.o. odpowiada tylko w ramach warunków sprzedaży i dostawy z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania. Zalecenia naszych współpracowników odbiegające od danych zawartych w karcie technicznej są dla Immerbau Sp. z o.o. zobowiązujące, jeśli zostaną potwierdzone w formie pisemnej. Przedstawione dane są uśrednionymi wartościami przy temperaturze obróbki +20°C. Niższa temperatura opóźnia, natomiast wyższa przyspiesza przyrost wytrzymałości.