

Glummer EP

Dwuskładnikowy klej epoksydowy

PRZEZNACZENIE

- | przyklejanie elastycznych taśm uszczelniających Bandmmer MF
- | wklejanie i mocowanie wsporników, uchwytów i innych systemów mocowań

OBSZAR ZASTOSOWANIA

- | infrastruktura komunikacyjna
- | budownictwo przemysłowe, hydrotechniczne, energetyczne, kubaturowe
- | wewnątrz i na zewnątrz budowli
- | powierzchnie poziome, pionowe

WŁAŚCIWOŚCI

- | tiktotropowy
- | dobra przyczepność do większości podłoży budowlanych
- | możliwość przenoszenia wysokich obciążeń
- | wysoka stabilność materiału
- | łatwość mieszania i aplikacji
- | wysokie parametry mechaniczne (wytrzymałość na rozciąganie i zginanie)

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

- warunkiem odpowiedniego przygotowania podłoża jest spełnienie wymienionych zaleceń:
- podłoże musi być nośne i mieć odpowiednią wytrzymałość (pull-off > 1,5 MPa)
 - powierzchnia musi być szorstka, mocna i oczyszczona z luźnych cząstek
 - fragmenty podłoża o niewystarczającej wytrzymałości, mleczko cementowe oraz fragmenty zanieczyszczone olejami lub innymi substancjami antyadhezyjnymi, muszą być usunięte mechanicznie, np. przez śrutowanie, szlifowanie lub frezowanie do uzyskania otwartej struktury
 - wszystkie ubytki, nierówności i defekty podłoża należy naprawić i wypełnić
 - bezpośrednio przed aplikacją materiału podłoże należy odpylić i odkurzyć

PRZYGOTOWANIE DO APLIKACJI

- zamieszać wstępnie składnik A, następnie dodać składnik B zachowując właściwe proporcje składników podane na opakowaniach. Mieszać składniki aż do osiągnięcia jednorodnej konsystencji, lecz nie krócej niż 2 minuty. Proporcje mieszania komponentu A i B są podane na opakowaniach i nie wolno ich zmieniać. Zbyt długie mieszanie może spowodować napowietrzenie żywicy i dlatego należy go unikać. Do mieszania żywicy należy używać wolnoobrotowego mieszadła. Mieszać tylko taką ilość jaka może być wbudowana w czasie przydatności do użycia.

APLIKACJA

- na przygotowane podłoże nałożyć wymieszany klej Glummer EP po obu stronach dylatacji/szczeliny przy pomocy kielni lub pacy zębatej
- nie nakładać kleju na papierową taśmę maskującą
- grubość warstwy kleju powinna wynosić minimum 2 mm a szerokość po każdej stronie dylatacji/szczeliny powinna wynosić jedną szerokość taśmy Bandmmer MF
- na rozłożony klej nałożyć taśmę Bandmmer MF i mocno docisnąć pozbywając się powietrza (można użyć wałka dociskowego). Klej powinien być wyciśnięty poza brzozy taśmy
- na środek taśmy Bandmmer MF, który wypada na środku szczeliny nakleić papierową taśmę maskującą (szerokość taśmy = podwójna szerokość dylatacji/szczeliny)
- odczekać do czasu kiedy warstwa kleju zgęstnieje i zacznie twardnieć. Następnie na taśmę Bandmmer MF oraz pozostałą niezakrytą część kleju nanieść górną warstwę kleju o grubości > 1 mm i wyrównać powierzchnię pacą stalową
- usuwamy taśmę maskującą z taśmy Bandmmer MF
- delikatnie wygładzamy krawędzie kleju przy użyciu pędzelka

CZYSZCZENIE

- narzędzia, urządzenia czyścić niezwłocznie po pracy acetonem lub ksylenem. Utwardzony lub związany materiał można usunąć tylko mechanicznie

WSKAZÓWKI

- w przypadku prac w temperaturze poniżej +10°C oraz powyżej +30°C i wilgotności względnej powietrza > 70% prosimy o kontakt z doradcą technicznym
- temperatura podłoża podczas aplikacji musi być, o co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy
- im niższa temperatura tym proces utwardzania trwa dłużej. Temperatura otoczenia powinna wynosić od +10 do +30°C. Elementy muszą być chronione przed wilgocią i bezpośrednim działaniem wody, przez co najmniej 24 godziny od momentu skończenia aplikacji. W przypadku konieczności stosowania sztucznego nagrzewania, nie należy używać nagrzewnic gazowych, olejowych, parafinowych ani na inne paliwa kopalne. Podczas pracy takich urządzeń wydzielają się duże ilości wody i dwutlenku węgla w postaci pary wodnej, które w znaczny sposób zaburzają proces utwardzania żywicy. Do ogrzewania używać wyłącznie nagrzewnic elektrycznych.
- czas przydatności do użycia rozpoczyna się po wymieszaniu składników A i B. Czas przydatności wymieszanej żywicy jest krótszy w wysokich temperaturach i dłuższy w niskich temperaturach. Im większa ilość żywicy wymieszamy tym okres przydatności do użycia jest krótszy.

ZUŻYCIE

- zużycie zależy od rodzaju taśmy (szerokość, grubość) oraz od szorstkości i rodzaju podłoża
- orientacyjne zużycie – około 0,6 – 1,6 kg/m

Glummer EP

Dwuskładnikowy klej epoksydowy

MAGAZYNOWANIE

- opakowania należy przechowywać w suchym i chłodnym miejscu, unikając bezpośredniego nasłonecznienia
 - optymalna temperatura przechowywania od +10°C do +30°C
 - przydatność do stosowania: 12 miesięcy od daty produkcji
- Składnik A i B w stanie płynnym są środkami powodującymi zanieczyszczenie wody i nie powinny dostać się do kanalizacji, gruntu oraz cieków wodnych. Żywica po utwardzeniu jest neutralna dla środowiska.

FORMA DOSTAWY

Składnik A: pojemnik metalowy – 5,0 kg
Składnik B: pojemnik metalowy – 2,5 kg
Zestaw: A+B – 7,5 kg
Proporcja mieszania wagowa: 1,0 kg : 0,5 kg (A:B)

DANE TECHNICZNE

Postać	Składnik A - modyfikowana żywica epoksydowa Składnik B - utwardzacz
Gęstość (wg PN EN ISO 2811-1:2012) [g/cm ³]	Składnik A: 1,45 – 1,50 Składnik B: 1,30 - 1,35
Czas obróbki w temp. +20°C [min]	~40 min
Zawartość substancji nielotnych [%]	97
Zużycie [kg/m]	około 0,6 – 1,6
Wytrzymałość na odrywanie od podłoża betonowego metodą "pull-off" [MPa] PN-EN 1542	> 3,5 (zerwanie w betonie)
Czas schnięcia w temp. +20°C [h]	2-4
Czas utwardzania w temp. +20°C [h]	min. 24

INFORMACJE DODATKOWE

Należy używać środków ochrony indywidualnej w postaci rękawic i okularów ochronnych. Szczegółowe informacje dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i właściwości niebezpiecznych materiału dostępne są w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą otrzymają Państwo na życzenie. Utylizacja opakowań leży po stronie końcowego użytkownika i powinna być przeprowadzona zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Immerbau Sp. z o.o.
ul. Wołowska 92a
60-167 Poznań
tel. 61 624 86 34
www.immerbau.pl

Wydanie: 11-10-2021
Po ukazaniu się nowego wydania karta przestaje obowiązywać

Podane w karcie technicznej dane i zalecenia wynikają z badań i doświadczeń Immerbau sp. z o.o., jednak nie są zobowiązujące. Należy uwzględnić specyfikę obiektu budowlanego i dostosować odpowiednio dane, a w sytuacjach szczególnych przeprowadzić próby. Za prawidłowość przedstawionych danych Immerbau sp. z o.o. odpowiada tylko w ramach warunków sprzedaży i dostawy z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania. Zalecenia naszych współpracowników odbiegające od danych zawartych w karcie technicznej są dla Immerbau sp. z o.o. zobowiązujące, jeśli zostaną potwierdzone w formie pisemnej. Przedstawione dane są uśrednionymi wartościami przy temperaturze obróbki +20°C. Niższa temperatura opóźnia, natomiast wyższa przyspiesza proces chemiczny.