

# Immercret RM 60/8 HS

ZAPRAWA NAPRAWCZA PCC NA BAZIE CEMENTU SIARCZANOODPORNEGO

## OBSZAR ZASTOSOWANIA

infrastruktura komunikacyjna (mosty, tunele, wiadukty);  
budownictwo: kubaturowe, przemysłowe (słupy, belki, posadzki), hydrotechniczne, energetyczne (np. kominy)



## PRZEZNACZENIE

naprawa elementów betonowych/żelbetonowych, w tym bezpośrednio obciążonych ruchem kołowym

odbudowa otuliny prętów zbrojeniowych, naprawa posadzek przemysłowych

naprawa konstrukcyjna i niekonstrukcyjna elementów betonowych/żelbetonowych

do napraw konstrukcyjnych

**R4**

PN-EN 1504-3

odporność na karbonatyzację

**H<sub>2</sub>CO<sub>3</sub>**

PN-EN 13295

stosowana jako

**SPCC**

**F200**



mrozoodporność IBDIM PB/TM-1/12

25 / 45 / 60 / >60 Wytrzymałość na ściskanie [MPa] po: 1 dniu / 7 dniach / 28 dniach / 90 dniach

3,5 / 7,0 / 9,0 / >9,0 Wytrzymałość na zginanie [MPa] po: 1 dniu / 7 dniach / 28 dniach / 90 dniach

0,06-8 Uziarnienie [mm]

1,9 Zużycie [kg/l]

80 / 35 / 20 Czas zachowania właściwości roboczych [min.] w temp. otoczenia: 5°C / 20°C / 25°C

200 cykli Odporność na zamrażanie/rozmarzanie w wodzie o temp. -18°C/+18°C określona zmianą wytrzymałości na ściskanie i zginanie

≤ 0,8 Skurcz po 90 dniach wg PN-EN 12617-4 [mm/m]

W 12 Stopień wodoszczelności wg PN-88/B-06250

<0,5 Absorpcja kapilarna [kg·m<sup>-2</sup>·h<sup>-0,5</sup>]

≥ 30 Moduł sprężystości przy ściskaniu [GPa]

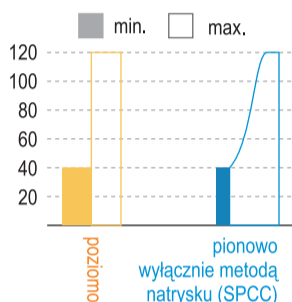
2,0 Wytrzymałość na odrywanie od podłoża betonowego po 28 dniach metodą "pull-off" [MPa]

≤ 0,05 Zawartość jonów chlorkowych [%]

klasa A1 Reakcja na ogień

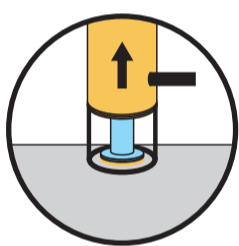
**GRUBOŚĆ: 120 mm**

Grubość warstwy Immercret RM 60/8 HS w 1 cyklu

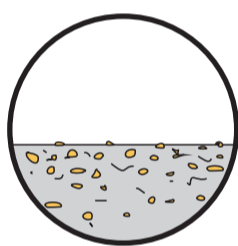


## DANE TECHNICZNE

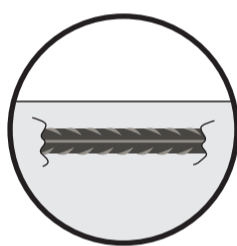
## PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA



wytrzymałość 1,5 MPa (beton)



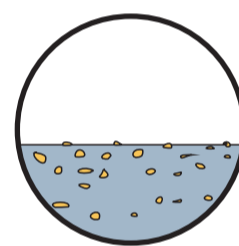
uszerstnienie min. 2 mm



zbrojenie czyste\* Sa2<sup>1/2</sup> wg PN-EN ISO 8501-1



czyszczenie



podłoże matowo-wilgotne

\* Bezpośrednio po odkuciu i oczyszczeniu pręta zbrojeniowego należy wykonać dwie warstwy antykorozyjne z materiału Immercret MWS HS

## KLASY EKSPOZYCJI MATERIAŁU

WG PN-EN 206-1

I PN-B 06265 - KRAJOWEGO UZUPEŁNIENIA PN-EN 206-1

## Klasa ekspozycji Immercret RM 60/8 HS

XO	XC	XD	XS	XF	XA	XM
	1 2 3 4	1 2 3	1 2 3	1 2 3 4	1 2 3	1 2 3
•	• • • •	• •	•	• • •	• •	• •

• spełnia wymagania

## APLIKACJA

**Ręczna** ■ nanosić zaprawę po wykonaniu warstwy szpęgnej z materiału Immercret MWS HS na powierzchni betonowej, metodą "świeże na świeże", przez mocne dociśnięcie zaprawy w celu zagęszczenia oraz usunięcia z niej powietrza ■ metoda tynkarska niedopuszczalna (narzut zaprawy kielnią lub urządzeniem do tynkowania)

**Natrysk** ■ urządzenie PG90 PLUS lub inne o takiej samej charakterystyce ■ pompa wyporowa typ 2L54 (średnia wydajność w przypadku zaprawy Immercret RM 60/8 HS - od 0,7 t/h) ■ wąż DN 35 ■ narzutnica PG063/3, PM5005/1; dysza PU DN35 Ø 20 mm ■ minimalne zapotrzebowanie powietrza 1,5 m<sup>3</sup>/min, optymalne 2 m<sup>3</sup>/min

## PRZYGOTOWANIE ZAPRAWY

woda



2,9-3,1 l na 25 kg

mieszanie trzyetapowe



2 + 1 + 2 min

optymalna temperatura



od +5° do +30°

zużycie



1900 kg/m<sup>3</sup>

Podane w karcie technicznej dane i zalecenia wynikają z badań i doświadczeń Immerbau Sp. z o.o., jednak nie są zobowiązujące. Należy uwzględnić specyfikę obiektu budowlanego i dostosować odpowiednio dane, a w sytuacjach szczególnych przeprowadzić próby. Za prawidłowość przedstawionych danych Immerbau Sp. z o.o. odpowiada tylko w ramach warunków sprzedaży i dostawy z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania. Zalecenia naszych współpracowników odbiegające od danych zawartych w karcie technicznej są dla Immerbau Sp. z o.o. zobowiązujące, jeśli zostaną potwierdzone w formie pisemnej.

Przedstawione dane są uśrednionymi wartościami przy temperaturze obróbki +20°C. Niższa temperatura opóźnia, natomiast wyższa przyspiesza przyrost wytrzymałości.

Immerbau Sp. z o.o.  
ul. Wołowska 92a  
60-167 Poznań  
tel. 605 052 302

**i3** **IMMERBAU**

[www.immerbau.pl](http://www.immerbau.pl)