

Immerdur 151

Dwuskładnikowa żywica epoksydowa do gruntowania świeżego betonu

PRZEZNACZENIE	<ul style="list-style-type: none"> gruntowanie pod papy termozgrzewalne oraz nawierzchnio izolacje chodników mostowych gruntowanie świeżego betonu gruntowanie podłoża betonowych, żelbetowych, murowanych, kamiennych oraz zapraw naprawczych o podwyższonej wilgotności przed nałożeniem wypraw i powłok epoksydowych lub poliuretanowych spoiwo do wykonywania zapraw drenażowych do układania krawężników
OBSZAR ZASTOSOWANIA	<ul style="list-style-type: none"> infrastruktura komunikacyjna (mosty, tunele, wiadukty) budownictwo ogólne, przemysłowe, obiekty hydrotechniczne wewnątrz i na zewnątrz budowli
WŁAŚCIWOŚCI	<ul style="list-style-type: none"> do nakładania na świeży beton (4 do 8 godzin po zakończeniu betonowania) bardzo dobra przyczepność do podłoża betonowego (> 3,0 MPa) nadaje się do mieszania z mieszkami kwarcowymi w układzie 1:1 do 1: 12 niska lepkość zwiększa przyczepność kolejnych warstw do podłoża dobra penetracja podłoża mineralnych wysokie parametry mechaniczne (twardość, wytrzymałość na rozciąganie i zginanie) właściwości hydrofobowe do stosowania wewnątrz i na zewnątrz budowli
PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA	<p>warunkiem odpowiedniego przygotowania podłoża jest spełnienie wymienionych zaleceń:</p> <ul style="list-style-type: none">- podłoże musi być nośne i mieć odpowiednią wytrzymałość (pull-off > 1,5 MPa)- powierzchnia musi być równa, lekko szorstka, mocna i oczyszczona z luźnych cząstek. W razie wątpliwości należy wykonać pole referencyjne.- fragmenty podłoża o niewystarczającej wytrzymałości, mleczko cementowe oraz fragmenty zanieczyszczone olejami lub innymi substancjami antyadhezyjnymi, muszą być usunięte mechanicznie, np. przez śrutowanie, szlifowanie lub frezowanie- wszystkie ubytki, nierówności i defekty podłoża należy naprawić i wypełnić- bezpośrednio przed aplikacją materiału podłoże należy odpylić i odkurzyć
PRZYGOTOWANIE DO APLIKACJI	<ul style="list-style-type: none">- zamieszać wstępnie składnik A, następnie dodać składnik B zachowując właściwe proporcje składników podane na opakowaniach (proporcji nie wolno zmieniać). Mieszać składniki aż do osiągnięcia jednorodnej konsystencji, lecz nie krócej niż 3 minuty. Zbyt długie mieszanie może spowodować napowietrzenie żywicy i dlatego należy go unikać. Do mieszania żywicy należy używać wolnoobrotowego mieszadła (300 obrotów/min)- wymieszany materiał (A i B) przelać do czystego pojemnika i ponownie wymieszać do jednorodnej konsystencji- do wymieszanych składników A i B można dodać piasek kwarcowy jeżeli jest to wymagane. Należy wówczas stopniowo dodawać suchy piasek kwarcowy i mieszać przez kolejne 2 minuty aż do uzyskania jednorodnej mieszaniny
APLIKACJA	<p>Warstwa gruntująca:</p> <ul style="list-style-type: none">- nanieść na przygotowane podłoże za pomocą pędzla lub wałka zgodnie ze sztuką malarską. Należy upewnić się, że uzyskano jednorodną, ciągłą powłokę. Jeżeli to konieczne należy nanieść drugą warstwę. <p>Zaprawa wyrównująca:</p> <ul style="list-style-type: none">- jako zaprawę wyrównawczą, zaprawę rozprowadza się na żadaną grubość za pomocą pacy lub ściągaczki z gumy chemoodpornej <p>Spoiwo do zapraw drenażowych:</p> <ul style="list-style-type: none">- do zaprawy należy stosować grys jednofrakcyjny od 4 do 6 mm ze skał magmowych, marki 20. Ilość żywicy powinna zapewnić tylko całkowite otoczenie ziaren kruszywa bez wypełnienia pustek między ziarnami. <p>Aplikacja na świeży beton:</p> <ul style="list-style-type: none">- po 4 do 8 godzin od zakończenia betonowaniu, gdy można już wejść na beton, należy przy pomocy sztywnej szczotki zdjąć mleczko cementowe z powierzchni- nanieść na przygotowane podłoże za pomocą pędzla lub wałka żywicę w ilości 0,5 – 0,8 kg/m²- po upływie maksymalnie 24 godzin nanosimy drugą warstwę żywicy i zasypujemy piaskiem kwarcowym- na tak przygotowane podłoże można układać papy termozgrzewalne oraz nawierzchnio izolacje chodników mostowych
CZYSZCZENIE	<ul style="list-style-type: none">- narzędzia, urządzenia czyścić niezwłocznie po pracy acetonem lub ksylenem. Utwardzony lub związany materiał można usunąć tylko mechanicznie
WSKAZÓWKI	<ul style="list-style-type: none">- w przypadku prac w temperaturze poniżej +5°C oraz powyżej +30°C i wilgotności względnej powietrza > 70% prosimy o kontakt z doradcą technicznym- należy pamiętać im niższa temperatura tym proces utwardzania trwa dłużej. Temperatura otoczenia powinna wynosić od +5 do +30°C. W przypadku pozostawienia pierwszej warstwy powłoki z przerwą przekraczającą 48 godzin, należy przed aplikacją kolejnej warstwy delikatnie zmatowić powierzchnię poprzez szlifowanie drobnym papierem ściernym i następnie odkurzyć. Świeżo ułożony materiał musi być chroniony przed wilgocią i bezpośrednim działaniem wody, przez co najmniej 24 godziny od momentu skończenia aplikacji. W przypadku konieczności stosowania sztucznego nagrzewania, nie należy używać nagrzewnic gazowych, olejowych, parafinowych ani na inne paliwa kopalne. Podczas pracy takich urządzeń wydzielają się duże ilości wody i dwutlenku węgla w postaci pary wodnej, które w znaczny sposób zaburzają proces utwardzania żywicy. Do ogrzewania używać wyłącznie nagrzewnic elektrycznych.

Immerdur 151

Dwuskładnikowa żywica epoksydowa do gruntowania świeżego betonu

ZUŻYCIE

- gruntowanie: od 0,3 do 0,5 kg/m²
- szpachlowanie: od 0,6 do 1,5 kg/m²

MAGAZYNOWANIE

- opakowania należy przechowywać w suchym i chłodnym miejscu, unikając bezpośredniego nasłonecznienia
 - optymalna temperatura przechowywania od +5°C do +30°C
 - przydatność do stosowania: 12 miesięcy od daty produkcji
- Składnik A i B w stanie płynnym są środkami powodującymi zanieczyszczenie wody i nie powinny dostać się do kanalizacji, gruntu oraz cieków wodnych. Żywica po utwardzeniu jest neutralna dla środowiska.

FORMA DOSTAWY

- Składnik A: pojemnik metalowy – 13,33 kg
- Składnik B: pojemnik metalowy – 6,67 kg
- Zestaw: A+B – 20 kg
- Proporcja mieszania wagowa: 2 kg : 1 kg (A:B)

DANE TECHNICZNE

Postać	Składnik A - modyfikowana ciecz epoksydowa Składnik B - utwardzacz aminowy	
Gęstość (wg PN EN ISO 2811-1:2012) [g/cm ³]	Składnik A: 1,05 -1,20 Składnik B: 0,99-1,15	
Czas obróbki w temp. +20°C [min]	60 min	
Zawartość substancji nielotnych [%]	97	
Zużycie [kg/m ²]	od 0,3 do 1,5	
Czas schnięcia w temp. +20°C [h]	2-4	
Możliwość użytkowania w temp. +25°C	lekki ruch po 8 godzinach pełne obciążenie po 7 dniach	
Sztuczne starzenie (odporność na działanie UV)	powłoka bez zmian	
Lepkość [mPa*s]	Składnik A: 700-800 mPas Składnik B: 1950-2250 mPas	
Twardość ShA (po 7 dniach)	100°	
Wytrzymałość zaprawy na zginanie po 28 dniach [MPa] wg PN-EN 13892-2 zaprawa: Immerdur 151 wymieszany w proporcji 1:10 z mieszką kwarcową SK 2	≥ 15	
Wytrzymałość zaprawy na ściskanie po 28 dniach [MPa] wg PN-EN 13892-2 zaprawa: Immerdur 151 wymieszany w proporcji 1:10 z mieszką kwarcową SK 2	> 45	
Wytrzymałość zaprawy na odrywanie od podłoża betonowego, po 28 dniach, metodą "pull-off" [MPa] wg PN-EN 1542: zaprawa: Immerdur 151 wymieszany w proporcji 1:10 z mieszką kwarcową SK 2	> 2,0	
Klasa odporności na ścieranie wg PN-EN 13813	AR0,5	
Klasa odporności na uderzenia wg PN-EN 13813	IR4	
Wytrzymałość na ściskanie po 7 dniach [MPa]	>75	
Twardość ShD (po 7 dniach 82°)	10°C	po 24 godz. 55°
		po 48 godz. 80°
	20°C	po 24 godz. 70°
		po 48 godz. 80°

INFORMACJE DODATKOWE

Należy używać środków ochrony indywidualnej w postaci rękawic i okularów ochronnych. Szczegółowe informacje dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i właściwości niebezpiecznych materiału dostępne są w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą otrzymują Państwo na życzenie. Utylizacja opakowań leży po stronie końcowego użytkownika i powinna być przeprowadzona zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Immerbau Sp. z o.o.
ul. Wołowska 92a
60-167 Poznań
tel. 61 624 86 34
www.immerbau.pl

Wydanie: 29-04-2021
Po ukazaniu się nowego wydania karta przestaje obowiązywać

Podane w karcie technicznej dane i zalecenia wynikają z badań i doświadczeń Immerbau sp. z o.o., jednak nie są zobowiązujące. Należy uwzględnić specyfikę obiektu budowlanego i dostosować odpowiednio dane, a w sytuacjach szczególnych przeprowadzić próby. Za prawidłowość przedstawionych danych Immerbau sp. z o.o. odpowiada tylko w ramach warunków sprzedaży i dostawy z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania. Zalecenia naszych współpracowników odlegające od danych zawartych w karcie technicznej są dla Immerbau sp. z o.o. zobowiązujące, jeśli zostaną potwierdzone w formie pisemnej. Przedstawione dane są uśrednionymi wartościami przy temperaturze obróbki +20°C. Niższa temperatura opóźnia, natomiast wyższa przyspiesza proces chemiczny.