ImmerNano Flex

Elastyczna żywica poliuretanowo – krzemianowa o wysokiej chemoodporności

PRZEZNACZENIE

- zabezpieczanie powłokowe podłoży betonowych, żelbetowych, murowanych, kamiennych
- odseparowanie elementów konstrukcyjnych od kontaktu ze środowiskiem agresywnym
- ochrona przed biogenicznym kwasem siarkowym BSK

OBSZAR ZASTOSOWANIA

- infrastruktura wodno-ściekowa oraz budownictwo ogólne i przemysłowe, obiekty hydrotechniczne
- do stosowania wewnątrz i na zewnątrz budowli
- powierzchnie poziome, pionowe oraz pułapowe

WŁAŚCIWOŚCI

- wysoka chemoodporność na kwasy i zasady nieorganiczne oraz inne substancje agresywne
- odporność na BSK (Biogeniczny Kwas Siarkowy)
- zdolność mostkowania rys – klasa A3
- wodoszczelna
- bardzo dobra przyczepność do podłoża betonowego
- właściwości tiksotropowe
- do nakładania na suche podłoża oraz podłoża o wilgotności do 15%
- wysokie parametry mechaniczne (wysoka elastyczność, wytrzymałość na rozciąganie i zginanie)

PRZYGOTOWANIE DO APLIKACJI

- zamieszać wstępnie składnik A, następnie dodać składnik B zachowując właściwe proporcje składników podane na opakowaniach. Mieszać składniki aż do osiągnięcia jednorodnej konsystencji, lecz nie krócej niż 2 minuty. Proporcje mieszania komponentu A i B są podane na opakowaniach i nie wolno ich zmieniać. Zbyt długie mieszanie może spowodować napowietrzenie żywicy i dlatego należy go unikać. Do mieszania żywicy należy używać wolnoobrotowego mieszadła (300 obrotów/min)
- podłoże powinno zostać uprzednio zagruntowane raz lub dwukrotnie zależnie od porowatości materiałem ImmerEpo Primer (patrz karta techniczna materiału). W przypadku nakładania materiału po 48 godzinach od wykonania gruntowania, podłożę należy uszorstnić
- bezpośrednio przed aplikacją materiału podłoże należy odpylić i odkurzyć

APLIKACJA

- aplikować za pomocą wałka zgodnie ze sztuką malarską lub metodą natryskową – natryskiwać równomiernie na całą zabezpieczaną powierzchnię
- powłokę ochronną nakładać w co najmniej dwóch warstwach, zalecane 3 do 4 warstw. Należy dbać o ciągłość zabezpieczenia.
- odstępy czasowe miedzy warstwami zależą od temperatury podłoża i otoczenia i powinny wynosić od 6 do 24 godzin

CZYSZCZENIE

- narzędzia, urządzenia czyścić niezwłocznie po pracy acetonem lub ksylenem. Utwardzony lub związany materiał można usunąć tylko mechanicznie

WSKAZÓWKI

- w przypadku prac w temperaturze poniżej +5°C oraz powyżej +30°C i wilgotności względnej powietrza > 70% prosimy o kontakt z doradcą technicznym
- należy pamiętać im niższa temperatura tym proces utwardzania trwa dłużej. Temperatura otoczenia powinna wynosić od +5 do +30°C. W przypadku pozostawienia pierwszej warstwy powłoki z przerwą przekraczającą 48 godzin, należy przed aplikacją kolejnej warstwy delikatnie zmatowić powierzchnię poprzez szlifowanie drobnym papierem ściernym i następnie odkurzyć. Świeżo ułożony materiał musi być chroniony przed wilgocią i bezpośrednim działaniem wody, przez co najmniej 24 godziny od momentu skończenia aplikacji. W przypadku konieczności stosowania sztucznego nagrzewania, nie należy używać nagrzewnic gazowych, olejowych, parafinowych ani na inne paliwa kopalne. Podczas pracy takich urządzeń wydzielają się duże ilości wody i dwutlenku węgla w postaci pary wodnej, które w znaczny sposób zaburzają proces utwardzania żywicy. Do ogrzewania używać wyłącznie nagrzewnic elektrycznych.

ZUŻYCIE

- orientacyjne zużycie: od 0,8 do 1,5 kg/m^2 dla jednaj warstwy powłoki
- zużycie uzależnione jest od stanu podłoża, środowiska agresywnego, temperatury podłoża i otoczenia, warunków i metody aplikacji, głębokości rys
- w przypadku podłoży porowatych należy zwiększyć ilość nakładanych warstw
- minimalna grubość warstwy: 1,5 mm

MAGAZYNOWANIE

- opakowania należy przechowywać w suchym i chłodnym miejscu, unikając bezpośredniego nasłonecznienia
- optymalna temperatura przechowywania od +5°C do +30°C
- przydatność do stosowania: 12 miesięcy od daty produkcji

Składnik A i B w stanie płynnym są środkami powodującymi zanieczyszczenie wody i nie powinny dostać się do kanalizacji, gruntu oraz cieków wodnych. Żywica po utwardzeniu jest neutralna dla środowiska.

FORMA DOSTAWY

Składnik A: pojemnik metalowy – 24,0 kg
Składnik B: pojemnik metalowy – 6,0 kg
Zestaw: A+B – 30,0 kg
Proporcja mieszania wagowa: 1,0 kg : 0,25 kg (A:B)

ImmerNano Flex

Elastyczna żywica poliuretanowo – krzemianowa o wysokiej chemoodporności

DANE TECHNICZNE

Postać	Składnik A - modyfikowana ciecz poliuretanowo -krzemianowa Składnik B - utwardzacz
Gęstość (wg PN EN ISO 2811-1:2012) [g/cm^3]	Składnik A: 1,10 -1,25 Składnik B: 1,15 -1,25
Czas obróbki w temp. +20°C [min]	~40 min
Zawartość substancji nielotnych [%]	97
Zużycie [kg/m^2]	od 0,8 do 1,5
Zdolność mostkowania rys [wg PN-EN 1062-7 metoda A]	A3
Wytrzymałość na odrywanie od podłoża badana metoda „pull off" po 28 dniach od aplikacji [MPa]:	≥ 1,5
Czas schnięcia w temp. +20°C [h]	2-4
Możliwość użytkowania w temp. +25°C	lekki obciążenie po 24 godzinach pełne obciążenie po 7 dniach
Sztuczne starzenie (odporność na działanie UV)	powłoka bez zmian
Lepkość [mPa*s]	Składnik A: 27000-35000 mPas Składnik B: 200 - 300 mPas A+B – tiksotropowa
Twardość ShA (po 7 dniach)	80°
Twardość ShD (po 7 dniach)	50°

INFORMACJE DODATKOWE

Należy używać środków ochrony indywidualnej w postaci rękawic i okularów ochronnych. Szczegółowe informacje dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i właściwości niebezpiecznych materiału dostępne są w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą otrzymają Państwo na życzenie.

Utylizacja opakowań leży po stronie końcowego użytkownika i powinna być przeprowadzona zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Immerbau Sp. z o.o.
ul. Wołowska 92a
60-167 Poznań
tel. 61 624 86 34
www.immerbau.pl

Wydanie: 06-08-2020
Po ukazaniu się nowego wydania karta przestaje obowiązywać

Podane w karcie technicznej dane i zalecenia wynikają z badań i doświadczeń Immerbau sp. z o.o., jednak nie są zobowiązujące. Należy uwzględnić specyfikę obiektu budowlanego i dostosować odpowiednio dane, a w sytuacjach szczególnych przeprowadzić próby. Za prawidłowość przedstawionych danych Immerbau sp. z o.o. odpowiada tylko w ramach warunków sprzedaży i dostawy z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania. Zalecenia naszych współpracowników odbiegające od danych zawartych w karcie technicznej są dla Immerbau sp. z o.o. zobowiązujące, jeśli zostaną potwierdzone w formie pisemnej.
Przedstawione dane są uśrednionymi wartościami przy temperaturze obróbki +20^{0}C. Niższa temperatura opóźnia, natomiast wyższa przyspiesza proces chemiczny.