

Immercret RM 60/8

Zaprawa naprawcza PCC I

PRZEZNACZENIE	<ul style="list-style-type: none"> naprawa elementów betonowych/żelbetonowych (również sprężonych) w tym bezpośrednio obciążonych ruchem kołowym odbudowa otuliny prętów zbrojeniowych naprawa konstrukcyjna i niekonstrukcyjna elementów betonowych/żelbetonowych w budownictwie hydrotechnicznym i przemysłowym naprawa posadzek przemysłowych
OBSZAR ZASTOSOWANIA	infrastruktura komunikacyjna (mosty, tunele, wiadukty); budownictwo: kubaturowe, przemysłowe (słupy, belki, posadzki), hydrotechniczne, energetyka (np. kominy)
WŁAŚCIWOŚCI	<ul style="list-style-type: none"> nadaje się do obróbki ręcznej w systemie z warstwą szepną oraz do natrysku metodą mokrą stosowana jako SPCC z dodatkiem włókien sztucznych oraz cyrkonowych na bazie kruszyw kwarcowych i bazaltowych ograniczony skurcz wysoka odporność na ścieranie mrozoodporność F200 zgodnie z Procedurą IBDIM Nr PB/TM-1/12 do napraw konstrukcyjnych - klasa R4 zgodnie z PN-EN1504-3 odporność na karbonatyzację zgodnie z PN-EN 13295 zawartość jonów chlorkowych zgodna z PN-EN 1015-17
ZAKRES STOSOWANIA	<ul style="list-style-type: none"> powierzchnie poziome - grubość warstwy w jednym cyklu roboczym od 40 do 120 mm powierzchnie pionowe - grubość warstwy w jednym cyklu roboczym od 40 do 120 mm (SPCC), łączna grubość warstw do 120 mm
PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA	<p>w warunkiem odpowiedniego przygotowania podłoża jest spełnienie wymienionych zaleceń:</p> <ul style="list-style-type: none">- podłoże wytrzymałe – wytrzymałość podłoża z betonu cementowego badana metodą „pull-off” - 1,5 MPa- podłoże uszorstnione – kruszywo odkryć na wysokość co najmniej 2 mm metodą piaskowania, hydropiaskowania lub hydromonitoringu; w przypadku frezowania betonu powierzchnię obróbić metodą śrutowania, piaskowania, hydropiaskowania lub hydromonitoringu w celu usunięcia nadbitych fragmentów betonu, a następnie odkryć kruszywo na wysokość 2 mm- stal zbrojeniowa – z całej powierzchni skorodowanego pręta odkuć otulinę betonową na głębokość 1,5 do 2 cm, dokładnie oczyścić z rdzy i odkryć na końcach na długość do 20 mm poza obszar skorodowany; istotne jest aby nie zerwać połączenia między betonem a prętem; odkryte elementy stalowe oczyścić z zanieczyszczeń i rdzy do stopnia czystości Sa2½ wg PN-EN ISO 8501-1; bezpośrednio po oczyszczeniu nałożyć pierwszą i drugą warstwę antykorozyjną (karta produktu MWS)- podłoże czyste – powierzchnię betonową oczyścić z luźnych frakcji, pyłów, szlamu cementowego, plam oleju, zastoін wody i innych zanieczyszczeń- podłoże matowo - wilgotne - zwilżyć podłoże wodą 3-5 h do 2 dni przed aplikacją w zależności od stopnia wilgotności podłoża oraz warunków atmosferycznych; powierzchnia betonowa jednolicie ciemna i matowa, bez przebarwień wynikających z wysychania powierzchni betonowej przez co najmniej 35 min. od chwili zwilżenia naprawianego elementu oraz bez zastoін wody; w przypadku wystąpienia po 25 min. miejscowo jasnych przebarwień (efekt wysychania) całą powierzchnię ponownie zwilżyć wodą; ewentualne zastoін wody usunąć sprężonym powietrzem bez zanieczyszczeń olejem
PRZYGOTOWANIE ZAPRAWY DO APLIKACJI	<ul style="list-style-type: none">- należy stosować wyłącznie wodę wodociągową lub spełniającą wymagania PN-EN 206-1- zalecana ilość wody 3,10 l (±0,2 l) /25 kg suchej mieszanki- temperatura otoczenia, wody, suchej mieszanki i rodzaj mieszalnika mogą wpłynąć na zmianę ilości wody
MIESZANIE	<ul style="list-style-type: none">- stosować wyłącznie wolnoobrotowe mieszadło 300 obrotów/min.; mieszarkę przeciwbieżną typu PGM 80; urządzenie PG 90, PG 90 PLUS, Putzmeister S5 EV lub inne o takiej samej charakterystyce- mieszanie ręczne przy użyciu kielni jest niedopuszczalne- odmierzyć zalecaną ilość wody zarobowej- wlać do mieszalnika ¼ wymaganej ilości wody i wsypać zawartość worka, a następnie mieszać 2 min.- z pozostałej ¼ ilości wody dodać taką ilość, która pozwoli na uzyskanie oczekiwanej konsystencji i mieszać przez 1-2 min.- po 2 min. „dojrzwania” należy ponownie mieszać zaprawę przez ok. 1 min.- tak przygotowana zaprawa nadaje się do nakładania metodą ręczną, pompowania, natrysku
APLIKACJA	<ul style="list-style-type: none">- w przypadku nakładania ręcznego lub aplikacji na powierzchniach poziomych wykonać mineralną warstwę szepną (MWS); w przypadku natrysku metodą mokrą (powierzchnie pionowe i sufitowe) nie należy stosować warstwy szepnej <p>Ręczna</p> <ul style="list-style-type: none">- nanosić zaprawę po wykonaniu warstwy szepnej MWS (patrz karta produktu MWS) na powierzchni betonowej, metodą "świeże na świeże", przez mocne dociśnięcie zaprawy w celu zagęszczenia oraz usunięcia z niej powietrza- metoda tynkarska jest niedopuszczalna (narzut zaprawy kielnią lub urządzeniem do tynkowania) <p>Natrysk, pompowanie</p> <ul style="list-style-type: none">- urządzenie np. PG 90, PG90 PLUS, Putzmeister S5 EV- pompa wyporowa typ 2L6 (średnia wydajność w przypadku zaprawy RM 60/8 - ok. 0,7 t/h)- wąż DN 35- narzutnica PG063/3; PM5005/1; dysza PU DN35 fi 20- zapotrzebowanie powietrza minimum 1,5m³/min.; optymalnie 2 m³/min <p>Suchy natrysk</p> <ul style="list-style-type: none">- urządzenie Aliva, Werner Mader- wąż DN 38- zapotrzebowanie powietrza minimum 6 m³/min., optymalnie 10 m³/min.
CZYSZCZENIE	narzędzia, urządzenia czyścić wodą

Immercret RM 60/8

Zaprawa naprawcza PCC I

WSKAZÓWKI

w przypadku prac w temperaturze poniżej +5°C oraz powyżej 30°C prosimy o kontakt z doradcą technicznym; czas przydatności do użycia świeżej zaprawy zależy od temperatury otoczenia, wody, materiału i wynosi np.:

- w przypadku temperatury 25°C – 20 min.
- w przypadku temperatury 7°C – 80 min.

PIELĘGNACJA

- bezpośrednio po ułożeniu dojrzewającą zaprawę oraz jej otoczenie należy przez 24 h utrzymywać w temperaturze powyżej 5°C

- świeżą zaprawę chronić przed wiatrem, przeciągiem, nasłonecznieniem

- pielęgnację należy prowadzić przez 7 do 28 dni za pomocą: środka pielęgnacyjnego na bazie parafin lub akryli; wilgotnych mat (włókna nieprzerwanie wilgotna) lub zraszania wodą

Uwaga: temperatura wody używanej do pielęgnacji zaprawy zbliżona do temperatury otoczenia i wiążącej zaprawy - średnie odchylenie ± 5°C; zbyt duża różnica temperatury między górną, a dolną strefą wiążącej zaprawy może doprowadzić do powstawania rys

ZUŻYCIE

orientacyjne zużycie suchej mieszanki: 1,9 kg/m²/mm; 1900 kg/m³

z 25 kg suchej mieszanki uzyskuje się ok. 14,8 l świeżej zaprawy

MAGAZYNOWANIE

worek należy przechowywać w suchym i chłodnym miejscu, unikając bezpośredniego nasłonecznienia; przydatność do stosowania suchej mieszanki: 12 miesięcy od daty produkcji

FORMA DOSTAWY

25 kg worków papierowy wzmocniony folią PE

48 worków x 25 kg = 1200 kg na palecie bezzwrotnej o wymiarze europalety

DANE TECHNICZNE

Wytrzymałość na ściskanie [MPa] po: 1 dniu / 7 dniach / 28 dniach / 90 dniach	25 / 45 / 65 / >65
Wytrzymałość na zginanie [MPa] po: 1 dniu / 7 dniach / 28 dniach / 90 dniach	3,5/ 7,0 / 9,4 / >9,4
Uziarnienie [mm]	0,06-8
Zużycie [kg/l]	1,9
Czas zachowania właściwości roboczych [min.] w temp. otoczenia: 5°C / 20°C / 25°C	80 / 35 / 20
Odporność na zamrażanie/rozmarzanie w wodzie o temp. -18°C/+18°C określona zmianą wytrzymałości na ściskanie i zginanie	200 cykli
Skurcz po 90 dniach wg PN-EN 12617-4 [mm/m]	≤ 0,8
Stopień wodoszczelności wg PN-88/B-06250	W 12
Absorpcja kapilarna [kg·m ⁻² ·h ^{-0,5}]	<0,5
Moduł sprężystości przy ściskaniu [GPa]	≥ 20
Wytrzymałość na odrywanie od podłoża betonowego po 28 dniach metodą "pull-off" [MPa]	2,0
Zawartość jonów chlorkowych[%]	≤ 0,05
Reakcja na ogień	klasa A1

KLASY EKSPOZYCJI MATERIAŁU

WG PN-EN 206-1

IPN-B 06265 - KRAJOWEGO UZUPEŁNIENIA PN-EN 206-1

Klasa ekspozycji Immercret RM 60/8						
XO	XC 1 2 3 4	XD 1 2 3	XS 1 2 3	XF 1 2 3 4	XA 1 2 3	XM 1 2 3
.	• • • •	• • •	• • •	• • • •	•	• •

*spełnia wymagania

INFORMACJE DODATKOWE

Produkt zawiera cement. Należy używać środków ochrony indywidualnej w postaci rękawic i okularów ochronnych. Szczegółowe informacje dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i właściwości niebezpiecznych materiału dostępne są w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą otrzymają Państwo na życzenie.

Utylizacja opakowań leży po stronie końcowego użytkownika i powinna być przeprowadzona zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Immerbau sp. z o.o.

ul. Wołowska 92a
60-167 Poznań
tel. 605 052 302
www.immerbau.pl

Wydanie: 26-03-2018
Po ukazaniu się nowego wydania karta przestaje obowiązywać

Podane w karcie technicznej dane i zalecenia wynikają z badań i doświadczeń Immerbau sp. z o.o., jednak nie są zobowiązujące. Należy uwzględnić specyfikę obiektu budowlanego i dostosować odpowiednio dane, a w sytuacjach szczególnych przeprowadzić próby. Za prawidłowość przedstawionych danych Immerbau sp. z o.o. odpowiada tylko w ramach warunków sprzedaży i dostawy z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania. Zalecenia naszych współpracowników odbiegające od danych zawartych w karcie technicznej są dla Immerbau sp. z o.o. zobowiązujące, jeśli zostaną potwierdzone w formie pisemnej. Przedstawione dane są uśrednionymi wartościami przy temperaturze obróbki +20°C. Niższa temperatura opóźnia, natomiast wyższa przyspiesza przyrost wytrzymałości.