

Immermortel ZM 5

Zaprawa do uzupełniania ubytków w cegle i kamieniu

PRZEZNACZENIE	<ul style="list-style-type: none"> uzupełnianie głębokich oraz powierzchniowych ubytków w kamieniu naturalny, cegle rekonstrukcja gzymsów, pilastrów, płaskorzeźb, detali architektonicznych
OBSZAR ZASTOSOWANIA	<ul style="list-style-type: none"> renowacja zabytków budownictwo ogólne
WŁAŚCIWOŚCI	<ul style="list-style-type: none"> wytrzymałość dostosowana do słabych i chłonnych podłoży dobra przyczepność do ścianek łączonego materiału dobra przepuszczalność pary wodnej transport wody dopasowany do podłoża zabytkowych mrozoodporna nie zawiera rozpuszczalnych soli niski skurcz plastyczna konsystencja dostępna w wielu kolorach
ZAKRES STOSOWANIA	<ul style="list-style-type: none"> grubość warstwy od 2 do 50 mm
PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA	<p>Z uwagi na historyczne walory naprawianych elementów należy zachować szczególną ostrożność. Warunkiem odpowiedniego przygotowania podłoża jest spełnienie wymienionych zaleceń:</p> <ul style="list-style-type: none">- powierzchnia cegły oraz kamieni musi być mocna, nieprzemarznięta, czysta, wolna od kurzu, pyłu, oleju- luźne fragmenty podłoża należy usunąć- podłoże oczyścić za pomocą sprężonego powietrza lub strumieniem wody pod ciśnieniem- gładkie podłoże należy uszorstnić- podłoża chłonne należy zwilżyć wodą
PRZYGOTOWANIE ZAPRAWY DO APLIKACJI	<ul style="list-style-type: none">- stosować wodę wodociągową lub spełniającą wymagania PN-EN 206-1- ilość wody zarobowej: 2,8 – 3,15 l /25 kg suchej mieszanki- temperatura otoczenia, wody, suchej mieszanki, rodzaj mieszalnika mogą dodatkowo wpłynąć na zmianę ilości wody
MIESZANIE	<ul style="list-style-type: none">- stosować wolnoobrotowe mieszadło 300 obrotów/min- mieszanie przy użyciu kielni jest niedopuszczalne- odmierzyć zalecaną ilość wody zarobowej- wlać wodę do pojemnika i mieszając wsypać zawartość worka- mieszać co najmniej 3 min, następnie zostawić zaprawę na czas „dojrzwania” 3 min- po 3 min. „dojrzwania” należy ponownie mieszać zaprawę przez ok. 1 min.- zaleca się mieszać tylko tyle zaprawy, ile da się wykorzystać w ciągu ok. 1 godziny
APLIKACJA	<ul style="list-style-type: none">- zaprawę nakładać na naprawiane podłoże warstwami o grubości od 2 do 50 mm, 1 do 2 mm powyżej późniejszej powierzchni końcowej- przy konieczności nakładania zaprawy warstwami o grubości ponad 50 mm należy ją wzmocnić za pomocą dodatkowego zbrojenia lub wykonać dodatkowy szalunek- po wstępnym związaniu (zależnie od warunków atmosferycznych od 1 do kilku godz.) zaprawa nadaje się do obróbki końcowej - miejsca aplikacji należy dopasować (za pomocą narzędzi) do struktury otoczenia uzupełnianego miejsca
CZYSZCZENIE	<ul style="list-style-type: none">- narzędzia, urządzenia czyścić wodą
WSKAZÓWKI	<ul style="list-style-type: none">- temperatura materiału, otoczenia i podłoża powinny się mieścić w przedziale od min. +5°C do maks. +30 °C. Niskie temperatury wydłużają, wysokie temperatury skracają czas przydatności wymieszanego materiału do użycia oraz czas twardnienia- zawsze należy wykonywać powierzchnie próbne- sposób, czas trwania prac wykończeniowych oraz obróbki powierzchni mają wpływ na kolor- w przypadku różnych szarż możliwe jest wystąpienie nieznacznych odchyłeń kolorystycznych- kolor jaki otrzymamy po wyschnięciu i stwardnieniu jest uzależniony od panujących warunków otoczenia i wybranej metody aplikacji, np.: powierzchnia wygładzona w stanie świeżym może być jaśniejszej, niż wygładzona później lub uszorstniona.- zaprawy, która zaczęła wiązać, nie wolno ponownie urabiać poprzez dodanie wody.
PIELĘGNACJA	<ul style="list-style-type: none">- powierzchnie pokryte świeżą zaprawą należy chronić przez co najmniej 7 dni przed zbyt szybkim wyschnięciem, mrozem i deszczem
ZUŻYCIE	<ul style="list-style-type: none">- orientacyjne zużycie suchej mieszanki: 1,20 kg/m²/mm; 1200 kg/m³- z 25 kg suchej mieszanki uzyskuje się ok. 20 l świeżej zaprawy
MAGAZYNOWANIE	<ul style="list-style-type: none">- worek należy przechowywać w suchym i chłodnym miejscu, unikając bezpośredniego nasłonecznienia- przydatność do stosowania suchej mieszanki: 12 miesięcy od daty produkcji
FORMA DOSTAWY	<p>25 kg worek papierowy wzmocniony folią PE 48 worków x 25 kg =1200 kg na palecie bezzwrotnej o wymiarze europalety</p>

Immermortel ZM 5

Zaprawa do uzupełniania ubytków w cegle i kamieniu

DANE TECHNICZNE

Wytrzymałość na ściskanie [MPa] po: 28 dniach	5,0
Wytrzymałość spoiny: początkowa wytrzymałość charakterystyczna na ścinanie [MPa] (wartość tabelaryczna EN 771)	0,15
Przyczepność do podłoża [MPa]	≥ 0,2
Uziarnienie [mm]	0,06-0,5
Zużycie [kg/l]	1,20
Czas zachowania właściwości roboczych [min.] w temp. otoczenia: +20°C	60
Absorpcja wody [kg/(m ² · min ^{0,5})]	0,3
Współczynnik przepuszczania pary wodnej μ (wartość tabelaryczna EN 1745)	5/20
Współczynnik przewodzenia ciepła λ _{10, dry} : (wartość tabelaryczna EN 1745)	≤ 0,48 dla P=50% ≤ 0,52 dla P=90%
Zawartość chlorków [% Cl]	≤ 0,1
Reakcja na ogień	klasa A1

INFORMACJE DODATKOWE

Produkt zawiera cement. Należy używać środków ochrony indywidualnej w postaci rękawic i okularów ochronnych. Szczegółowe informacje dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i właściwości niebezpiecznych materiału dostępne są w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą otrzymają Państwo na życzenie.

Utylizacja opakowań leży po stronie końcowego użytkownika i powinna być przeprowadzona zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Immerbau Sp. z o.o.
ul. Wołowska 92a
60-167 Poznań
tel. 605 052 302
www.immerbau.pl

Wydanie: 24-02-2020
Po ukazaniu się nowego wydania karta przestaje obowiązywać

Podane w karcie technicznej dane i zalecenia wynikają z badań i doświadczeń Immerbau Sp. z o.o., jednak nie są zobowiązujące. Należy uwzględnić specyfikę obiektu budowlanego i dostosować odpowiednio dane, a w sytuacjach szczególnych przeprowadzić próby. Za prawidłowość przedstawionych danych Immerbau Sp. z o.o. odpowiada tylko w ramach warunków sprzedaży i dostawy z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania. Zalecenia naszych współpracowników odbiegające od danych zawartych w karcie technicznej są dla Immerbau Sp. z o.o. zobowiązujące, jeśli zostaną potwierdzone w formie pisemnej. Przedstawione dane są uśrednionymi wartościami przy temperaturze obróbki +20°C. Niższa temperatura opóźnia, natomiast wyższa przyspiesza przyrost wytrzymałości.