

## Immeriniek EP

Epoksydowa żywica iniekcyjna

<b>PRZEZNACZENIE</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>  iniekcyjne zamykanie i uszczelnianie rys, pęknięć, szczelin oraz ubytków i pustek w betonie</li><li>  klejenie elementów betonowych</li></ul>
<b>OBSZAR ZASTOSOWANIA</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>  infrastruktura komunikacyjna</li><li>  budownictwo przemysłowe, hydrotechniczne, energetyczne, kubaturowe</li><li>  wewnątrz i na zewnątrz budowli</li><li>  powierzchnie poziome, pionowe</li></ul>
<b>WŁAŚCIWOŚCI</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>  może być podawana metodą iniekcji ciśnieniowej lub poprzez grawitacyjne wysycenie spękań poziomych</li><li>  niska lepkość</li><li>  wysoka zdolność penetracji</li><li>  wysoka przyczepność do betonu, kamienia</li><li>  bez wypełniaczy</li><li>  stała objętość i kształt</li><li>  wysokie parametry mechaniczne</li></ul>
<b>PRZYGOTOWANIE DO APLIKACJI</b>	<p>- zamieszać wstępnie składnik A, następnie dodać składnik B zachowując właściwe proporcje składników podane na opakowaniach. Mieszać składniki aż do osiągnięcia jednorodnej konsystencji, lecz nie krócej niż 2 minuty. Proporcje mieszania komponentu A i B są podane na opakowaniach i nie wolno ich zmieniać. Zbyt długie mieszanie może spowodować napowietrzenie żywicy i dlatego należy go unikać. Do mieszania żywicy należy używać wolnoobrotowego mieszadła (300 obrotów/min)</p> <p>Przygotowanie powierzchni i rys do iniekcji:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- podłoże musi być czyste wolne od luźnych części, zaoyleń, zatluszczeń i innych zanieczyszczeń</li><li>- w przypadku obecności wody w rysie należy ją usunąć przed przystąpieniem do iniekcji</li><li>- rozmieszczenie pakarów iniekcyjnych zależy od szerokości i przebiegu rysy</li><li>- otwory pod pakery należy wiercić naprzemiennie do rysy oraz pod kątem 45°</li><li>- rysę przedmuchać sprężonym powietrzem. Uwaga: kompresor musi być bezolejowy</li><li>- rysę przed wykonaniem iniekcji należy zamknąć za pomocą zaprawy szybkozwiązującej Immercement 5</li><li>- punkty skrajne rysy na długości około 3 - 5 cm nie zamykać zaprawą, aby umożliwić odpowietrzenie</li></ul>
<b>APLIKACJA</b>	<p><u>Iniekcja ciśnieniowa:</u></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- iniekcję prowadzić od dołu do góry rysy przy użyciu jednokomponentowej pompy iniekcyjnej</li><li>- ciśnienie dostosować do cech obiektu</li><li>- podczas iniekcji należy kontrolować wypływ żywicy na odcinku odpowietrzania</li><li>- ciśnieniową iniekcję rys poziomych należy prowadzić z jednej strony aby uniknąć wtłaczania powietrza</li><li>- po stwardnieniu żywicy (ok. 24 godzin w temperaturze +20°C) można usunąć pakery, odkuć zamknięcie rysy i wyprofilować powierzchnię</li></ul> <p><u>Iniekcja grawitacyjna (rysy poziome):</u></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- przygotowaną żywicę przelać do pojemnika z dozownikiem (np. plastikowa butelka z stożkową końcówką)</li><li>- żywicę aplikować bezpośrednio w rysę</li><li>- w razie potrzeby proces aplikacji powtórzyć kilkakrotnie aż do momentu gdy rysa przestanie zaciągać żywicę w głąb i się wypełni</li></ul>
<b>CZYSZCZENIE</b>	<p>- narzędzia, urządzenia czyścić niezwłocznie po pracy acetonem lub ksylenem. Utwardzony lub związany materiał można usunąć tylko mechanicznie</p>
<b>WSKAZÓWKI</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- w przypadku prac w temperaturze poniżej +8°C oraz powyżej +30°C i wilgotności względnej powietrza &gt; 70% prosimy o kontakt z doradcą technicznym</li><li>- temperatura podłoża podczas aplikacji musi być, o co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy</li><li>- należy pamiętać im niższa temperatura tym proces utwardzania trwa dłużej. Temperatura otoczenia powinna wynosić od +8 do +30°C. Świeżo zamknięte rysy muszą być chronione przed wilgocią i bezpośrednim działaniem wody, przez co najmniej 24 godziny od momentu skończenia aplikacji. W przypadku konieczności stosowania sztucznego nagrzewania, nie należy używać nagrzewnic gazowych, olejowych, parafinowych ani na inne paliwa kopalne. Podczas pracy takich urządzeń wydzielają się duże ilości wody i dwutlenku węgla w postaci pary wodnej, które w znaczny sposób zaburzają proces utwardzania żywicy. Do ogrzewania używać wyłącznie nagrzewnic elektrycznych.</li><li>- czas przydatności do użycia rozpoczyna się po wymieszaniu składników A i B. Czas przydatności wymieszanej żywicy jest krótszy w wysokich temperaturach i dłuższy w niskich temperaturach. Im większa ilość żywicy wymieszamy tym okres przydatności do użycia jest krótszy.</li></ul>
<b>ZUŻYCIE</b>	<p>- orientacyjne zużycie – około 1,1 kg/l</p>

# Immeriniekt EP

Epoksydowa żywica iniekcyjna

## MAGAZYNOWANIE

- opakowania należy przechowywać w suchym i chłodnym miejscu, unikając bezpośredniego nasłonecznienia
  - optymalna temperatura przechowywania od +10°C do +25°C
  - przydatność do stosowania: 12 miesięcy od daty produkcji
- Składnik A i B w stanie płynnym są środkami powodującymi zanieczyszczenie wody i nie powinny dostać się do kanalizacji, gruntu oraz cieków wodnych. Żywica po utwardzeniu jest neutralna dla środowiska.

## FORMA DOSTAWY

Składnik A: pojemnik metalowy – 15,70 kg  
Składnik B: pojemnik metalowy – 4,3 kg  
Zestaw: A+B – 20 kg  
Proporcja mieszania wagowa: 1,0 kg : 0,27 kg (A:B)

## DANE TECHNICZNE

Kolor	przezroczysty
Gęstość (wg PN EN ISO 2811-1:2012) [g/cm <sup>3</sup> ]	Składnik A: 1,15 – 1,20 Składnik B: 0,95 - 1,0 Po zmieszaniu (A+B): 1,10
Czas obróbki w temp. +20°C [min]	~45 min
Zawartość substancji nietlonych [%]	97
Przyczepność do betonu [MPa]	> 3,0
Zużycie [kg/l]	około 1,0
Czas schnięcia w temp. +20°C [h]	2-4
Czas utwardzania w temp. +20°C [h]	min. 24
Lepkość (A+B) w temp. +20°C [mPa*s]	300 - 350

## INFORMACJE DODATKOWE

Należy używać środków ochrony indywidualnej w postaci rękawic i okularów ochronnych. Szczegółowe informacje dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i właściwości niebezpiecznych materiału dostępne są w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą otrzymują Państwo na życzenie. Utylizacja opakowań leży po stronie końcowego użytkownika i powinna być przeprowadzona zgodnie z obowiązującymi przepisami.

**Immerbau Sp. z o.o.**  
ul. Wołowska 92a  
60-167 Poznań  
tel. 61 624 86 34  
[www.immerbau.pl](http://www.immerbau.pl)

Wydanie: 31-08-2020  
Po ukazaniu się nowego wydania karta przestaje obowiązywać

Podane w karcie technicznej dane i zalecenia wynikają z badań i doświadczeń Immerbau sp. z o.o., jednak nie są zobowiązujące. Należy uwzględnić specyfikę obiektu budowlanego i dostosować odpowiednio dane, a w sytuacjach szczególnych przeprowadzić próby. Za prawidłowość przedstawionych danych Immerbau sp. z o.o. odpowiada tylko w ramach warunków sprzedaży i dostawy z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania. Zalecenia naszych współpracowników odbiegające od danych zawartych w karcie technicznej są dla Immerbau sp. z o.o. zobowiązujące, jeśli zostaną potwierdzone w formie pisemnej. Przedstawione dane są uśrednionymi wartościami przy temperaturze obróbki +20°C. Niższa temperatura opóźnia, natomiast wyższa przyspiesza proces chemiczny.