

Immerdur Protect 800 TX

Dwuskładnikowa żywica epoksydowo – krzemianowa o wysokiej chemoodporności

PRZEZNACZENIE

- | zabezpieczanie powłokowe podłoża betonowych, żelbetonowych, murowanych, kamiennych
- | odseparowanie elementów konstrukcyjnych od kontaktu ze środowiskiem agresywnym
- | ochrona przed biogenicznym kwasem siarkowym BSK

OBSZAR ZASTOSOWANIA

- | budownictwo ogólne i przemysłowe, obiekty hydrotechniczne i infrastruktura wodno-ściekowa
- | do stosowania wewnątrz i na zewnątrz budowli
- | powierzchnie poziome, pionowe oraz pułapowe

WŁAŚCIWOŚCI

- | wysoka chemoodporność na kwasy i zasady nieorganiczne oraz inne substancje agresywne
- | odporność na BSK (Biogeniczny Kwas Siarkowy)
- | bardzo dobra przyczepność do podłoża betonowego (> 3MPa)
- | właściwości tiksotropowe
- | do nakładania na suche podłoża oraz podłoża o wilgotności do 15%
- | wysokie parametry mechaniczne (twardość, wytrzymałość na rozciąganie i zginanie)

PRZYGOTOWANIE DO APLIKACJI

- zamieszać wstępnie składnik A, następnie dodać składnik B zachowując właściwe proporcje składników podane na opakowaniach. Mieszać składniki aż do osiągnięcia jednorodnej konsystencji, lecz nie krócej niż 2 minuty. Proporcje mieszania komponentu A i B są podane na opakowaniach i nie wolno ich zmieniać. Zbyt długie mieszanie może spowodować napowietrzenie żywicy i dlatego należy go unikać. Do mieszania żywicy należy używać wolnoobrotowego mieszadła (300 obrotów/min)
- podłoże powinno zostać uprzednio zagruntowane raz lub dwukrotnie zależnie od porowatości materiałem Immerdur Protect 800 (patrz karta techniczna materiału). W przypadku nakładania materiału po 48 godzinach od wykonania gruntowania, podłoże należy uszorstnić
- bezpośrednio przed aplikacją materiału podłoże należy odpylić i odkurzyć

APLIKACJA

- aplikować za pomocą wałka zgodnie ze sztuką malarską
- powłokę ochronną nakładać w co najmniej dwóch warstwach, zalecane 3 do 4 warstw. Należy dbać o ciągłość zabezpieczenia.
- odstępy czasowe między warstwami zależą od temperatury otoczenia i powinny wynosić od 6 do 24 godzin

CZYSZCZENIE

- narzędzia, urządzenia czyścić niezwłocznie po pracy acetonem lub ksylenem. Utwardzony lub związany materiał można usunąć tylko mechanicznie

WSKAZÓWKI

- w przypadku prac w temperaturze poniżej +5°C oraz powyżej +30°C i wilgotności względnej powietrza > 70% prosimy o kontakt z doradcą technicznym
- należy pamiętać im niższa temperatura tym proces utwardzania trwa dłużej. Temperatura otoczenia powinna wynosić od +5 do +30°C. W przypadku pozostawienia pierwszej warstwy powłoki z przerwą przekraczającą 48 godzin, należy przed aplikacją kolejnej warstwy delikatnie zmatowić powierzchnię poprzez szlifowanie drobnym papierem ściernym i następnie odkurzyć. Świeżo ułożony materiał musi być chroniony przed wilgocią i bezpośrednim działaniem wody, przez co najmniej 24 godziny od momentu skończenia aplikacji. W przypadku konieczności stosowania sztucznego nagrzewania, nie należy używać nagrzewnic gazowych, olejowych, parafinowych ani na inne paliwa kopalne. Podczas pracy takich urządzeń wydzielają się duże ilości wody i dwutlenku węgla w postaci pary wodnej, które w znaczny sposób zaburzają proces utwardzania żywicy. Do ogrzewania używać wyłącznie nagrzewnic elektrycznych.

ZUŻYCIE

- orientacyjne zużycie:
od 0,6 do 0,8 kg/m² dla jednej warstwy powłoki (zużycie uzależnione jest od stanu podłoża, środowiska agresywnego oraz warunków aplikacji)

MAGAZYNOWANIE

- opakowania należy przechowywać w suchym i chłodnym miejscu, unikając bezpośredniego nasłonecznienia
 - optymalna temperatura przechowywania od +5°C do +30°C
 - przydatność do stosowania: 12 miesięcy od daty produkcji
- Składnik A i B w stanie płynnym są środkami powodującymi zanieczyszczenie wody i nie powinny dostać się do kanalizacji, gruntu oraz cieków wodnych. Żywica po utwardzeniu jest neutralna dla środowiska.

FORMA DOSTAWY

- Składnik A: pojemnik metalowy – 23,35 kg
- Składnik B: pojemnik metalowy – 6,67 kg
- Zestaw: A+B – 30,02 kg
- Proporcja mieszania wagowa: 3,5 kg : 1 kg (A:B)

Immerdur Protect 800 TX

Dwuskładnikowa żywica epoksydowo – krzemianowa o wysokiej chemoodporności

DANE TECHNICZNE

Postać	Składnik A - modyfikowana ciecz epoksydowo-krzemianowa Składnik B - utwardzacz aminowy	
Gęstość (wg PN EN ISO 2811-1:2012) [g/cm ³]	Składnik A: 1,30 -1,45 Składnik B: 0,90 -1,10	
Czas obróbki w temp. +20°C [min]	~45 min	
Zawartość substancji nietlotnych [%]	97	
Zużycie [kg/m ²]	od 0,6 do 0,8	
Czas schnięcia w temp. +20°C [h]	2-4	
Możliwość użytkowania w temp. +25°C	lekki ruch po 8 godzinach pełne obciążenie po 7 dniach	
Sztuczne starzenie (odporność na działanie UV)	powłoka bez zmian	
Lepkość [mPa*s]	Składnik A: 30000-40000 mPas Składnik B: 900-1000 mPas A+B – tiksotropowa	
Twardość ShA (po 7 dniach)	100°	
Klasa odporności na ścieranie wg PN-EN 13813	AR0,5	
Klasa odporności na uderzenia wg PN-EN 13813	IR4	
Wytrzymałość na ściskanie po 7 dniach [MPa]	>75	
Twardość ShD (po 7 dniach 82°)	10°C	po 24 godz. 55°
		po 48 godz. 80°
	20°C	po 24 godz. 70°
		po 48 godz. 80°

INFORMACJE DODATKOWE

Należy używać środków ochrony indywidualnej w postaci rękawic i okularów ochronnych. Szczegółowe informacje dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i właściwości niebezpiecznych materiału dostępne są w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą otrzymają Państwo na życzenie.

Utylizacja opakowań leży po stronie końcowego użytkownika i powinna być przeprowadzona zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Immerbau Sp. z o.o.
ul. Wołowska 92a
60-167 Poznań
tel. 61 624 86 34
www.immerbau.pl

Wydanie: 06-08-2020
Po ukazaniu się nowego wydania karta przestaje obowiązywać

Podane w karcie technicznej dane i zalecenia wynikają z badań i doświadczeń Immerbau Sp. z o.o., jednak nie są zobowiązujące. Należy uwzględnić specyfikę obiektu budowlanego i dostosować odpowiednio dane, a w sytuacjach szczególnych przeprowadzić próby. Za prawidłowość przedstawionych danych Immerbau Sp. z o.o. odpowiada tylko w ramach warunków sprzedaży i dostawy z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania. Zalecenia naszych współpracowników odbiegające od danych zawartych w karcie technicznej są dla Immerbau Sp. z o.o. zobowiązujące, jeśli zostaną potwierdzone w formie pisemnej. Przedstawione dane są uśrednionymi wartościami przy temperaturze obróbki +20°C. Niższa temperatura opóźnia, natomiast wyższa przyspiesza proces chemiczny.