

Immerdrill

Żywica epoksydowo – krzemianowa do wykonywania mocowań i zakotwień

PRZEZNACZENIE	<ul style="list-style-type: none"> wklejanie i mocowanie prętów zbrojeniowych oraz gwintowanych w betonie, kamieniu, cegle pełnej oraz skalach o zwartej strukturze wklejanie i mocowanie śrub, wsporników, uchwytów i innych systemów mocowań
OBSZAR ZASTOSOWANIA	<ul style="list-style-type: none"> infrastruktura komunikacyjna budownictwo przemysłowe, hydrotechniczne, energetyczne, kubaturowe wewnątrz i na zewnątrz budowli powierzchnie poziome, pionowe
WŁAŚCIWOŚCI	<ul style="list-style-type: none"> dobra przyczepność do betonu, kamienia możliwość przenoszenia wysokich obciążeń wysoka stabilność materiału, nie wypływa z otworów montażowych właściwości tiksotropowe do nakładania na suche podłoża oraz podłoża o wilgotności do 15% wysokie parametry mechaniczne (wytrzymałość na rozciąganie i zginanie)
PRZYGOTOWANIE DO APLIKACJI	<p>- zamieszać wstępnie składnik A, następnie dodać składnik B zachowując właściwe proporcje składników podane na opakowaniach. Mieszać składniki aż do osiągnięcia jednorodnej konsystencji, lecz nie krócej niż 2 minuty. Proporcje mieszania komponentu A i B są podane na opakowaniach i nie wolno ich zmieniać. Zbyt długie mieszanie może spowodować napowietrzenie żywicy i dlatego należy go unikać. Do mieszania żywicy należy używać wolnoobrotowego mieszadła (300 obrotów/min)</p> <p>Przygotowanie otworu do kotwienia:</p> <ul style="list-style-type: none">- wywiercić wiertarką udarową otwór o wymaganej średnicy i głębokości- otwór starannie oczyścić okrągłą stalową szczotką. Średnica szczotki musi być większa od średnicy otworu- otwór przedmuchać pompką lub sprężonym powietrzem, zaczynając od dna otworu (co najmniej 2 razy) Uwaga: kompresor musi być bezolejowy- wywiercony otwór musi być zawsze suchy, czysty, bez pyłu i innych zanieczyszczeń, oleju i tłuszczu
APLIKACJA	<ul style="list-style-type: none">- osadzone pręty należy oczyścić dokładnie z oleju, smaru lub innych substancji i zabrudzeń- wypełniać otwór żywicą, zaczynając od jego dna. W miarę wypełniania otworu, powoli wysuwać końcówkę dozownika. Nie dopuścić do powstania w otworze pustek- wcisnąć pręt zbrojeniowy lub kotwę z jednoczesnym ruchem obrotowym w wypełniony żywicą otwór. Część żywicy musi wypłynąć na zewnątrz- kotwa musi być osadzona w otworze przed upływem czasu żelowania żywicy- w czasie utwardzania żywicy kotwa nie może być poruszana lub obciążana- dopuszcza się kotwienie poprzez zanurzenie pręta zbrojeniowego na odpowiednią wysokość w żywicy i wciśnięcie go z jednoczesnym ruchem obrotowym w otwór
CZYSZCZENIE	<ul style="list-style-type: none">- narzędzia, urządzenia czyścić niezwłocznie po pracy acetonem lub ksylenem. Utwardzony lub związany materiał można usunąć tylko mechanicznie
WSKAZÓWKI	<ul style="list-style-type: none">- w przypadku prac w temperaturze poniżej +5°C oraz powyżej +30°C i wilgotności względnej powietrza > 70% prosimy o kontakt z doradcą technicznym- temperatura podłoża podczas aplikacji musi być, o co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy- należy pamiętać im niższa temperatura tym proces utwardzania trwa dłużej. Temperatura otoczenia powinna wynosić od +5 do +30°C. Świeżo zakotwione elementy muszą być chronione przed wilgocią i bezpośrednim działaniem wody, przez co najmniej 24 godziny od momentu skończenia aplikacji. W przypadku konieczności stosowania sztucznego nagrzewania, nie należy używać nagrzewnic gazowych, olejowych, parafinowych ani na inne paliwa kopalne. Podczas pracy takich urządzeń wydzielają się duże ilości wody i dwutlenku węgla w postaci pary wodnej, które w znaczny sposób zaburzają proces utwardzania żywicy. Do ogrzewania używać wyłącznie nagrzewnic elektrycznych.- czas przydatności do użycia rozpoczyna się po wymieszaniu składników A i B. Czas przydatności wymieszanej żywicy jest krótszy w wysokich temperaturach i dłuższy w niskich temperaturach. Im większa ilość żywicy wymieszamy tym okres przydatności do użycia jest krótszy.
ZUŻYCIE	<ul style="list-style-type: none">- orientacyjne zużycie – około 1,30 kg/l
MAGAZYNOWANIE	<ul style="list-style-type: none">- opakowania należy przechowywać w suchym i chłodnym miejscu, unikając bezpośredniego nasłonecznienia- optymalna temperatura przechowywania od +10°C do +30°C- przydatność do stosowania: 12 miesięcy od daty produkcji <p>Składnik A i B w stanie płynnym są środkami powodującymi zanieczyszczenie wody i nie powinny dostać się do kanalizacji, gruntu oraz cieków wodnych. Żywica po utwardzeniu jest neutralna dla środowiska.</p>

Immerdrill

Żywica epoksydowo – krzemianowa do wykonywania mocowań i zakotwień

FORMA DOSTAWY

Składnik A: pojemnik metalowy – 5,0 kg
Składnik B: pojemnik metalowy – 1,25 kg
Zestaw: A+B – 6,25 kg
Proporcja mieszania wagowa: 1,0 kg : 0,25 kg (A:B)

DANE TECHNICZNE

Postać	Składnik A - modyfikowana żywica epoksydowo - krzemianowa Składnik B - utwardzacz
Gęstość (wg PN EN ISO 2811-1:2012) [g/cm ³]	Składnik A: 1,20 – 1,35 Składnik B: 0,95 - 1,10
Czas obróbki w temp. +20°C [min]	~40 min
Zawartość substancji nietlotnych [%]	97
Zużycie [kg/l]	około 1,3
Przyczepność przy wyrywaniu	przemieszczenie ≤ 0,6 mm przy obciążeniu 75 kN
Czas schnięcia w temp. +20°C [h]	2-4
Czas utwardzania w temp. +20°C [h]	min. 24
Lepkość [mPa*s]	Składnik B: 175 - 240 mPas A+B – tiksotropowa

INFORMACJE DODATKOWE

Należy używać środków ochrony indywidualnej w postaci rękawic i okularów ochronnych. Szczegółowe informacje dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i właściwości niebezpiecznych materiału dostępne są w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą otrzymają Państwo na życzenie. Utylizacja opakowań leży po stronie końcowego użytkownika i powinna być przeprowadzona zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Immerbau Sp. z o.o.
ul. Wołowska 92a
60-167 Poznań
tel. 61 624 86 34
www.immerbau.pl

Wydanie: 06-08-2020
Po ukazaniu się nowego wydania karta przestaje obowiązywać

Podane w karcie technicznej dane i zalecenia wynikają z badań i doświadczeń Immerbau sp. z o.o., jednak nie są zobowiązujące. Należy uwzględnić specyfikę obiektu budowlanego i dostosować odpowiednio dane, a w sytuacjach szczególnych przeprowadzić próby. Za prawidłowość przedstawionych danych Immerbau sp. z o.o. odpowiada tylko w ramach warunków sprzedaży i dostawy z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania. Zalecenia naszych współpracowników odbiegające od danych zawartych w karcie technicznej są dla Immerbau sp. z o.o. zobowiązujące, jeśli zostaną potwierdzone w formie pisemnej. Przedstawione dane są uśrednionymi wartościami przy temperaturze obróbki +20°C. Niższa temperatura opóźnia, natomiast wyższa przyspiesza proces chemiczny.