

## Immerart

Epoksydowa żywica do odlewów

<b>PRZEZNACZENIE</b>	do prac plastycznych i artystycznych
<b>OBSZAR ZASTOSOWANIA</b>	do wykonania ozdobnych odlewów (np.: stoły i blaty) z zatopionymi elementami   uzupełnianie naturalnych braków w drewnie
<b>WŁAŚCIWOŚCI</b>	przejrzysty, klarowny odlew   możliwość wykonywania głębokich odlewów   niska lepkość   stała objętość i kształt   wysoka odporność na ścieranie   można obrabiać mechanicznie (wiercić, szlifować, polerować)   gładka, szklista powierzchnia   długi czas użycia   możliwość pigmentowania   bez wypełniaczy   wysokie parametry mechaniczne
<b>PRZYGOTOWANIE DO APLIKACJI</b>	- zamieszać wstępnie składnik A, następnie dodać składnik B zachowując właściwe proporcje składników podane na opakowaniach. Mieszać składniki aż do osiągnięcia jednorodnej konsystencji, lecz nie krócej niż 2 minuty. Proporcje mieszania komponentu A i B są podane na opakowaniach i nie wolno ich zmieniać. Zbyt długie mieszanie może spowodować napowietrzenie żywicy i dlatego należy go unikać. Do mieszania żywicy należy używać wolnoobrotowego mieszadła (300 obrotów/min) - wymieszany materiał (A i B) przelać do czystego pojemnika i ponownie wymieszać do jednorodnej konsystencji - po wymieszaniu składników A i B żywica jest wystarczająco płynna aby dochodziło do procesu odpowietrzania się, dlatego dobrze jest odstawić pojemnik na 10 minut w celu samoczynnego wydostania się powietrza z mieszaniny - przy małych projektach niewielkie ilości żywicy można mieszać ręcznie
<b>APLIKACJA</b>	- przygotowaną żywicą powoli zalewamy przestrzenie pomiędzy elementami a następnie całą powierzchnię (np.: blat stołu) - po wylaniu żywica samoczynnie rozlewa się po powierzchni i samopoziomuje - w przypadku zalewania elementów przestrzennych w blatach zaleca się aby grubość żywicy powyżej przedmiotów zatapiających była min. 4-5 milimetrów - ostatnią operacją jest przedmuchiwanie powierzchni wylanej żywicy za pomocą gorącego powietrza. Operacja ta ma na celu zlikwidowanie (rozbitcie) ewentualnych bąbelków powietrza wydostających się z odlewu
<b>CZYSZCZENIE</b>	- narzędzia, urządzenia czyścić niezwłocznie po pracy acetonem lub ksylenem. Utwardzony lub związany materiał można usunąć tylko mechanicznie
<b>WSKAZÓWKI</b>	- w przypadku żywic dwuskładnikowych (gdzie procesy wiązania są procesami chemicznymi) grubsze odlewy wiążą szybciej a cennie wiążą dłużej od podawanych czasów nominalnych - czas przydatności do użycia rozpoczyna się po wymieszaniu składników A i B. Czas przydatności wymieszanej żywicy jest krótszy w wysokich temperaturach i dłuższy w niskich temperaturach. Im większa ilość żywicy wymieszamy tym okres przydatności do użycia jest krótszy - im wyższa temperatura żywicy tym jej lepkość jest niższa i łatwiej odbywa się proces pozbywania bąbelków powietrza powstałych w procesach mieszania lub zalewania - optymalna temperatura żywicy podczas pracy mieści się w przedziale 20 - 25°C - do prac wykończeniowych np.: polerskich należy przystąpić po pełnym utwardzeniu odlewu tj. najczęściej po 7 dniach od zalania
<b>ZUŻYCIE</b>	- orientacyjne zużycie – około 1,1 kg/l
<b>MAGAZYNOWANIE</b>	- opakowania należy przechowywać w suchym i chłodnym miejscu, unikając bezpośredniego nasłonecznienia - optymalna temperatura przechowywania od +10°C do +25°C - przydatność do stosowania: 12 miesięcy od daty produkcji Składnik A i B w stanie płynnym są środkami powodującymi zanieczyszczenie wody i nie powinny dostać się do kanalizacji, gruntu oraz cieków wodnych. Żywica po utwardzeniu jest neutralna dla środowiska.
<b>FORMA DOSTAWY</b>	Składnik A: pojemnik metalowy – 15,70 kg Składnik B: pojemnik metalowy – 4,3 kg Zestaw: A+B – 20 kg Proporcja mieszania wagowa: 1,0 kg : 0,27 kg (A:B)

# Immerart

Epoksydowa żywica do odlewów

## DANE TECHNICZNE

Kolor	Przezroczysty, bezbarwny
Gęstość (wg PN EN ISO 2811-1:2012) [g/cm <sup>3</sup> ]	Składnik A: 1,15 – 1,20 Składnik B: 0,95 - 1,0 Po zmieszaniu (A+B): 1,10
Czas obróbki w temp. +20°C [min]	~ 50
Zawartość substancji nielotnych [%]	97
Zużycie [kg/l]	około 1,1
Czas utwardzania w temp. +20°C [h]	min. 24
Lepkość (A+B) w temp. +20°C [mPa*s]	300 - 350

## INFORMACJE DODATKOWE

Należy używać środków ochrony indywidualnej w postaci rękawic i okularów ochronnych. Szczegółowe informacje dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i właściwości niebezpiecznych materiału dostępne są w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą otrzymają Państwo na życzenie.

Utylizacja opakowań leży po stronie końcowego użytkownika i powinna być przeprowadzona zgodnie z obowiązującymi przepisami.

**Immerbau Sp. z o.o.**  
ul. Wołowska 92a  
60-167 Poznań  
tel. 61 624 86 34  
[www.immerbau.pl](http://www.immerbau.pl)

Wydanie: 03-08-2020  
Po ukazaniu się nowego wydania karta przestaje obowiązywać

Podane w karcie technicznej dane i zalecenia wynikają z badań i doświadczeń Immerbau sp. z o.o., jednak nie są zobowiązujące. Należy uwzględnić specyfikę obiektu budowlanego i dostosować odpowiednio dane, a w sytuacjach szczególnych przeprowadzić próby. Za prawidłowość przedstawionych danych Immerbau sp. z o.o. odpowiada tylko w ramach warunków sprzedaży i dostawy z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania. Zalecenia naszych współpracowników odbiegające od danych zawartych w karcie technicznej są dla Immerbau sp. z o.o. zobowiązujące, jeśli zostaną potwierdzone w formie pisemnej. Przedstawione dane są uśrednionymi wartościami przy temperaturze obróbki +20°C. Niższa temperatura opóźnia, natomiast wyższa przyspiesza proces chemiczny.