

Immerspritz

Obrzutka cementowa

PRZEZNACZENIE	<ul style="list-style-type: none"> warstwa szczipna pod tynki cementowe i cementowo - wapienne wyrównanie chłonności podłoża pod następne warstwy tynku
OBSZAR ZASTOSOWANIA	<ul style="list-style-type: none"> budownictwo ogólne
WŁAŚCIWOŚCI	<ul style="list-style-type: none"> wyrównuje chłonność podłoża i poprawia przyczepność tynków poprawia aplikację i obróbkę tynku wysoka przyczepność do podłoża do nakładania ręcznego i maszynowego do stosowania wewnątrz i na zewnątrz pomieszczeń do stosowania we wszystkich pomieszczeniach, również w tych o podwyższonej wilgotności nie zawiera rozpuszczalnych soli niski skurcz
ZAKRES STOSOWANIA	<ul style="list-style-type: none"> powierzchnie pionowe i sufitowe
PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA	<p>warunkiem odpowiedniego przygotowania podłoża jest spełnienie wymienionych zaleceń:</p> <ul style="list-style-type: none">- podłoże musi być czyste, bez zanieczyszczeń osłabiających wiązanie takich jak pył, kurz, resztki zapraw, klejów, tłuszczów, oleje, bitumy- podłoże musi być twarde, nośne, stabilne oraz wolne od przemarzeń- szczeliny instalacyjne lub głębokie bruzdy wypełnić np.: tynkiem Immerputz 20 co najmniej 1 dzień przed wykonaniem obrzutki- w zależności od rodzaju podłoża oraz jego chłonności można zastosować grunty. Gruntowanie wzmacnia podłoże i poprawia przyczepność. W przypadku aplikacji na podłoże o zróżnicowanej chłonności lub małej nasiąkliwości należy zastosować grunt Immergrunt 1. W przypadku podłoża nasiąkliwych należy zastosować grunt Immergrunt 2. Jako warstwę odcinającą (kontaktową) na podłożach bardzo nasiąkliwych (np.: bloczki gazobetonowe) należy zastosować preparat Immerprimer P- podłoże o dużej nasiąkliwości pod obrzutkę tynkarską może zostać również odpowiednio (obficie) zwilżone wodą
PRZYGOTOWANIE ZAPRAWY DO APLIKACJI	<ul style="list-style-type: none">- stosować wodę wodociągową lub spełniającą wymagania PN-EN 206-1- ilość wody zarobowej: 4,0 l (±0,2 l) /25 kg suchej mieszanki- temperatura otoczenia, wody, suchej mieszanki, rodzaj mieszalnika mogą dodatkowo wpłynąć na zmianę ilości wody
MIESZANIE	<p>Do aplikacji ręcznej:</p> <ul style="list-style-type: none">- stosować wolnoobrotowe mieszadło 300 obrotów/min- mieszanie przy użyciu kielni jest niedopuszczalne- odmierzyć zalecaną ilość wody zarobowej- wlać wodę do pojemnika i mieszając wsypać zawartość worka- mieszać co najmniej 3 min, następnie zostawić zaprawę na czas „dojrzewania” 3 min- po 3 min. „dojrzewania” należy ponownie mieszać zaprawę przez ok. 1 min.- w zależności od temperatury, zaprawa zachowuje swoje właściwości do około 1 godziny <p>Do aplikacji maszynowej:</p> <ul style="list-style-type: none">- mieszanie oraz aplikacja wody odbywa się w agregacie tynkarskim
APLIKACJA	<p>Ręczna:</p> <ul style="list-style-type: none">- obrzutkę nakładać równomiernie na całą tynkowaną powierzchnię za pomocą stalowej kielni- uzyskanej powierzchni nie należy wyrównywać ani zacierać <p>Maszynowo:</p> <ul style="list-style-type: none">- obrzutka może być nanoszona powszechnie stosowanymi w budownictwie agregatami tynkarskimi
CZYSZCZENIE	<ul style="list-style-type: none">- narzędzia, urządzenia czyścić wodą
WSKAZÓWKI	<ul style="list-style-type: none">- temperatura materiału, otoczenia i podłoża powinny się mieścić w przedziale od min. +5°C do maks. +30 °C. Niskie temperatury wydłużają, wysokie temperatury skracają czas przydatności wymieszanego materiału do użycia oraz czas twardnienia- dodawanie większej ilości wody niż zalecana, obniża wytrzymałość i może powodować powstawanie rys skurczowych- zaprawy, która zaczęła wiązać, nie wolno ponownie urabiać poprzez dodanie wody
PIELĘGNACJA	<ul style="list-style-type: none">- bezpośrednio po ułożeniu dojrzejącą zaprawę oraz jej otoczenie należy utrzymywać w temperaturze powyżej +5°C- świeżą zaprawę należy chronić przed zbyt szybkim wyschnięciem, mrozem i deszczem
ZUŻYCIE	<ul style="list-style-type: none">- orientacyjne zużycie suchej mieszanki: 1,55 kg/m²/mm; 1550 kg/m³- z 25 kg suchej mieszanki uzyskuje się ok. 16,0 l świeżej zaprawy
MAGAZYNOWANIE	<ul style="list-style-type: none">- worek należy przechowywać w suchym i chłodnym miejscu, unikając bezpośredniego nasłonecznienia- przydatność do stosowania suchej mieszanki: 12 miesięcy od daty produkcji

Immerspritz

Obrzutka cementowa

FORMA DOSTAWY

- 25 kg worek papierowy wzmocniony folią PE
- 48 worków x 25 kg = 1200 kg na palecie bezzwrotnej o wymiarze europalety

DANE TECHNICZNE

Wytrzymałość na ściskanie [MPa] po: 28 dniach	>15
Uziarnienie [mm]	0,06-2,0
Zużycie suchej mieszanki [kg/l]	1,55
Czas zachowania właściwości roboczych [min.] w temp. otoczenia: +20°C	ok. 60
Absorpcja wody [$\text{kg}/(\text{m}^2 \cdot \text{min}^{0,5})$]	$W_c 0$
Współczynnik przepuszczania pary wodnej μ (wartość tabelaryczna EN 1745)	≤ 25
Zawartość chlorków [% Cl]	$\leq 0,1$
Reakcja na ogień	klasa A1

INFORMACJE DODATKOWE

Produkt zawiera cement. Należy używać środków ochrony indywidualnej w postaci rękawic i okularów ochronnych. Szczegółowe informacje dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i właściwości niebezpiecznych materiału dostępne są w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą otrzymają Państwo na życzenie.

Utylizacja opakowań leży po stronie końcowego użytkownika i powinna być przeprowadzona zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Immerbau Sp. z o.o.
ul. Wołowska 92a
60-167 Poznań
tel. 605 052 302
www.immerbau.pl

Wydanie: 21-04-2020
Po ukazaniu się nowego wydania karta przestaje obowiązywać

Podane w karcie technicznej dane i zalecenia wynikają z badań i doświadczeń Immerbau Sp. z o.o., jednak nie są zobowiązujące. Należy uwzględnić specyfikę obiektu budowlanego i dostosować odpowiednio dane, a w sytuacjach szczególnych przeprowadzić próby. Za prawidłowość przedstawionych danych Immerbau Sp. z o.o. odpowiada tylko w ramach warunków sprzedaży i dostawy z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania. Zalecenia naszych współpracowników odbiegające od danych zawartych w karcie technicznej są dla Immerbau Sp. z o.o. zobowiązujące, jeśli zostaną potwierdzone w formie pisemnej. Przedstawione dane są uśrednionymi wartościami przy temperaturze obróbki +20°C. Niższa temperatura opóźnia, natomiast wyższa przyspiesza przyrost wytrzymałości.