

## Immerfuga FM

Zaprawa do spoinowania maszynowego

<b>PRZEZNACZENIE</b>	spoinowanie maszynowe murów licowych z cegły i kamienia naturalnego
<b>OBSZAR ZASTOSOWANIA</b>	renowacja zabytków   budownictwo ogólne
<b>WŁAŚCIWOŚCI</b>	zawiera Trass   wytrzymałość dostosowana do słabych i chłonnych podłoży   dobra przyczepność do ścianek łączonego materiału   mrozoodporna   nie zawiera rozpuszczalnych soli   niski skurcz   do nakładania maszynowego   zmniejsza ryzyko powstawania wykwitów   szybki kapilarny transport wody   plastyczna konsystencja
<b>ZAKRES STOSOWANIA</b>	szerokość uzupełnianych fug od 1 do 2 cm
<b>PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA</b>	warunkiem odpowiedniego przygotowania podłoża jest spełnienie wymienionych zaleceń: - powierzchnia cegły oraz kamieni musi być mocna, nieprzemarznięta, czysta, wolna od kurzu, pyłu, oleju - luźne fragmenty podłoża należy usunąć - podłoże oczyścić za pomocą sprężonego powietrza lub strumieniem wody pod ciśnieniem - podłoże chłonne należy zwilżyć wodą - głębokość spoiny: podwójna szerokość spoiny lub co najmniej 1 cm
<b>PRZYGOTOWANIE ZAPRAWY DO APLIKACJI</b>	- stosować wodę wodociągową lub spełniającą wymagania PN-EN 206-1 - ilość wody zarobowej: 4,0 – 5,0 l /25 kg suchej mieszanki - temperatura otoczenia, wody, suchej mieszanki, rodzaj mieszalnika mogą dodatkowo wpłynąć na zmianę ilości wody
<b>MIESZANIE</b>	- stosować wolnoobrotowe mieszadło 300 obrotów/min - mieszanie przy użyciu kielni jest niedopuszczalne - odmierzyć zalecaną ilość wody zarobowej - wlać wodę do pojemnika i mieszając wsypać zawartość worka - mieszać co najmniej 3 min - zaleca się mieszać tylko tyle zaprawy, ile da się wykorzystać w ciągu ok. 1-2 godzin
<b>APLIKACJA</b>	- zaprawę wprowadzić w przygotowane spoiny muru - po wprowadzeniu materiału wykonać obróbkę za pomocą narzędzia profilującego np.: kielni fugówki - spoiny głębsze niż 2 cm należy wypełniać w dwóch warstwach; powierzchnię 1 warstwy wyrównać ale nie wygładzać. Odstęp czasowy między warstwami minimum 24 godz.  <b>Pompowanie</b> - urządzenie np. PG 20, PG 90 PLUS lub inne o tej samej charakterystyce - pompa wporowa typ 2L6 - wąż DN 35
<b>CZYSZCZENIE</b>	- narzędzia, urządzenia czyścić wodą
<b>WSKAZÓWKI</b>	- temperatura materiału, otoczenia i podłoża powinny się mieścić w przedziale od min. +5°C do maks. +30 °C. Niskie temperatury wydłużają, wysokie temperatury skracają czas przydatności wymieszanego materiału do użycia oraz czas twardnienia - zawsze należy wykonywać powierzchnie próbne - sposób, czas trwania prac wykończeniowych oraz obróbki powierzchni mają wpływ na kolor - w przypadku różnych szarż możliwe jest wystąpienie nieznacznych odchyleń kolorystycznych - kolor jaki otrzymamy po wyschnięciu i stwardnieniu jest uzależniony od panujących warunków otoczenia i wybranej metody aplikacji, np.: powierzchnia wygładzona w stanie świeżym może być jaśniejszej, niż wygładzona później lub uszorstniona. Różne uziarnienia tego samego materiału mogą prowadzić do powstania nieznacznych różnic koloru. - zaprawy, która zaczęła wiązać, nie wolno ponownie urabiać poprzez dodanie wody.
<b>PIELĘGNACJA</b>	- powierzchnie pokryte świeżą zaprawą należy chronić przez co najmniej 7 dni przed zbyt szybkim wyschnięciem, mrozem i deszczem
<b>ZUŻYCIE</b>	- orientacyjne zużycie suchej mieszanki: 1,50 kg/m <sup>2</sup> /mm; 1500 kg/m <sup>3</sup> - z 25 kg suchej mieszanki uzyskuje się ok. 17,5 l świeżej zaprawy
<b>MAGAZYNOWANIE</b>	- worek należy przechowywać w suchym i chłodnym miejscu, unikając bezpośredniego nasłonecznienia - przydatność do stosowania suchej mieszanki: 12 miesięcy od daty produkcji
<b>FORMA DOSTAWY</b>	25 kg worek papierowy wzmocniony folią PE 48 worków x 25 kg =1200 kg na palecie bezzwrotnej o wymiarze europalety

# Immerfuga FM

Zaprawa do spoinowania maszynowego

## DANE TECHNICZNE

Wytrzymałość na ściskanie [MPa] po: 28 dniach	4,0
Wytrzymałość spoiny: początkowa wytrzymałość charakterystyczna na ścinanie [MPa] (wartość tabelaryczna EN 771)	0,15
Uziarnienie [mm]	0,06-1
Zużycie [kg/l]	1,5
Czas zachowania właściwości roboczych [min.] w temp. otoczenia: +20°C	60 -120
Absorpcja wody [kg/(m <sup>2</sup> · min <sup>0,5</sup> )]	0,6
Współczynnik przepuszczania pary wodnej $\mu$ (wartość tabelaryczna EN 1745)	15/35
Współczynnik przewodzenia ciepła $\lambda_{10, dry}$ : (wartość tabelaryczna EN 1745)	$\leq 0,80$ dla P=50% $\leq 0,87$ dla P=90%
Zawartość chlorków [% Cl]	$\leq 0,1$
Reakcja na ogień	klasa A1

## INFORMACJE DODATKOWE

Produkt zawiera cement. Należy używać środków ochrony indywidualnej w postaci rękawic i okularów ochronnych. Szczegółowe informacje dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i właściwości niebezpiecznych materiału dostępne są w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą otrzymają Państwo na życzenie.

Utylizacja opakowań leży po stronie końcowego użytkownika i powinna być przeprowadzona zgodnie z obowiązującymi przepisami.

**Immerbau Sp. z o.o.**  
ul. Wołowska 92a  
60-167 Poznań  
tel. 605 052 302  
[www.immerbau.pl](http://www.immerbau.pl)

Wydanie: 24-02-2020  
Po ukazaniu się nowego wydania karta przestaje obowiązywać

Podane w karcie technicznej dane i zalecenia wynikają z badań i doświadczeń Immerbau Sp. z o.o., jednak nie są zobowiązujące. Należy uwzględnić specyfikę obiektu budowlanego i dostosować odpowiednio dane, a w sytuacjach szczególnych przeprowadzić próby. Za prawidłowość przedstawionych danych Immerbau Sp. z o.o. odpowiada tylko w ramach warunków sprzedaży i dostawy z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania. Zalecenia naszych współpracowników odbiegające od danych zawartych w karcie technicznej są dla Immerbau Sp. z o.o. zobowiązujące, jeśli zostaną potwierdzone w formie pisemnej. Przedstawione dane są uśrednionymi wartościami przy temperaturze obróbki +20°C. Niższa temperatura opóźnia, natomiast wyższa przyspiesza przyrost wytrzymałości.