

Immerbeton SCC 50/5

Beton samozagęszczalny

PRZEZNACZENIE	<ul style="list-style-type: none"> naprawa elementów betonowych/żelbetonowych metodą betonowania betonowanie bez konieczności wibrowania
OBSZAR ZASTOSOWANIA	<ul style="list-style-type: none"> elementy betonowe/żelbetonowe w tym bezpośrednio obciążone ruchem wypełnianie ubytków w betonie
WŁAŚCIWOŚCI	<ul style="list-style-type: none"> płynna konsystencja nie wymaga wibrowania możliwość pompowania wytrzymałość po 28 dniach odpowiada klasie betonu C50/60 wodoszczelność W12 zgodnie z normą PN-88/B-06250 estetyczny wygląd powierzchni z dodatkiem włókien sztucznych oraz cyrkonowych na bazie kruszyw kwarcowych i bazaltowych mrozoodporność F200 zgodnie z Procedurą IBDIM Nr PB/TM-1/12 odporność na karbonatyzację zgodnie z PN-EN 13295 możliwość wykonania konstrukcji o skomplikowanych kształtach, gęstym zbrojeniu, w przypadku trudności z zagęszczaniem mieszanki betonowej
ZAKRES STOSOWANIA	<ul style="list-style-type: none"> grubość warstwy od 20 do 90 mm
PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA	<p>metoda przygotowania podłoża zależy od sposobu wykorzystania mieszanki betonowej, zależnie od założeń projektu należy spełnić niżej wymienione zalecenia:</p> <ul style="list-style-type: none">- podłoże wytrzymałe - wytrzymałość podłoża z betonu cementowego badana metodą „pull-off” - 1,5 MPa- podłoże uszorstnione - kruszywo odkryć na wysokość co najmniej 2 mm metodą piaskowania, hydropiaskowania lub hydromonitoringu; w przypadku frezowania betonu powierzchnię obrobić metodą np. hydrodynamiczną w celu usunięcia nadbitych fragmentów betonu- stal zbrojeniowa - z całej powierzchni skorodowanego pręta odkuś otulinę betonową na głębokość 1,5 do 2 cm, dokładnie oczyścić z rdzy i odkryć na końcach na długość do 20 mm poza obszar skorodowany; istotne jest aby nie zerwać połączenia między betonem a prętem; odkryte elementy stalowe oczyścić z zanieczyszczeń i rdzy do stopnia czystości Sa2½ wg PN-EN ISO 8501-1; bezpośrednio po oczyszczeniu nałożyć pierwszą i drugą warstwę antykorozyjną (karta produktu Immercret MWS)- podłoże czyste - powierzchnia betonu jest wolna od luźnych frakcji, pyłów, plam oleju, smarów i innych zanieczyszczeń- podłoże matowo wilgotne - zwilżyć podłoże wodą 3-5 h do 2 dni przed aplikacją w zależności od stopnia wilgotności podłoża oraz warunków atmosferycznych; powierzchnia betonowa jednolicie ciemna i matowa, bez przebarwień wynikających z wysychania powierzchni przez co najmniej 35 min. od chwili zwilżenia naprawianego elementu oraz bez zastoin wody; w przypadku wystąpienia po 25 min. miejscowo jasnych przebarwień (efekt wysychania) całą powierzchnię ponownie zwilżyć wodą; ewentualne zastoiny wody usunąć sprężonym powietrzem bez zanieczyszczeń olejem
PRZYGOTOWANIE BETONU DO APLIKACJI	<ul style="list-style-type: none">- stosować wodę wodociągową lub spełniającą wymagania PN-EN 206-1- zalecana ilość wody 2,6 l (±0,2 l)/25 kg suchej mieszanki- temperatura otoczenia, wody, suchej mieszanki, rodzaj mieszalnika mogą dodatkowo wpłynąć na zmianę ilości wody
MIESZANIE	<ul style="list-style-type: none">- stosować wolnoobrotowe mieszadło 300 obrotów/min.; mieszarkę przeciwbieżną np. typu PGM 130 lub inne o takiej samej charakterystyce- odmierzyć zalecaną ilość wody zarobowej- wlać wodę do mieszalnika i mieszając wsypać zawartość worka- mieszać 3 min.- tak przygotowany materiał nadaje się do betonowania
APLIKACJA	<p>Ręczna</p> <ul style="list-style-type: none">- nadlewka betonowa - wylewać mieszankę betonową po wykonaniu warstwy szczepnej (patrz karta produktu Immercret MWS) na powierzchni betonowej, metodą "świeże na świeże"- betonowanie elementu - wylewać bezpośrednio w szalunek, nie wymaga wibrowania <p>Pompowanie</p> <ul style="list-style-type: none">- urządzenie np. PG90 PLUS lub inne o takiej samej charakterystyce- pompa wyporowa typ 2L54- wąż DN 35
CZYSZCZENIE	<ul style="list-style-type: none">- narzędzia, urządzenia czyścić wodą
WSKAZÓWKI	<ul style="list-style-type: none">- w przypadku prac w temperaturze poniżej +5°C oraz powyżej +30°C prosimy o kontakt z doradcą technicznym- czas przydatności do użycia świeżego betonu zależy od temperatury otoczenia, wody, materiału i wynosi np.:- w przypadku temperatury 25°C – 25 min.- w przypadku temperatury 7°C – 60 min.
PIELĘGNACJA	<ul style="list-style-type: none">- bezpośrednio po ułożeniu dojrzewający beton oraz jego otoczenie przez 48 h powinno się utrzymywać w temperaturze powyżej +5°C- bezpośrednio po ułożeniu świeży beton chronić przed wiatrem, przeciągiem, nasłonecznieniem

Immerbeton SCC 50/5

Beton samozagęszczalny

- pielęgnację należy prowadzić przez 7 do 28 dni za pomocą środka pielęgnacyjnego na bazie parafin lub akryli, wilgotnych mat (włóknina nieprzerwanie wilgotna), zraszania wodą

Uwaga: temperatura wody używanej do pielęgnacji zbliżona do temperatury otoczenia i wiążącego betonu - średnie odchylenie $\pm 5^{\circ}\text{C}$; zbyt duża różnica temperatury między górną, a dolną strefą wiążącego betonu może doprowadzić do powstawania rys

ZUŻYCIE

- orientacyjne zużycie suchej mieszanki: $2,1 \text{ kg/m}^2/\text{mm}$; 2100 kg/m^3

MAGAZYNOWANIE

- worek należy przechowywać w suchym i chłodnym miejscu, unikając bezpośredniego nasłonecznienia
- przydatność do stosowania suchej mieszanki: 12 miesięcy od daty produkcji

FORMA DOSTAWY

- 25 kg worek papierowy wzmocniony folią PE
- 48 worków x 25 kg = 1200 kg na palecie bezzwrotnej o wymiarze europalety

DANE TECHNICZNE

Wytrzymałość na ścislenie po: [MPa]	10°C	20°C
1 dniu	5	12
7 dniach	20	40
28 dniach	30	65
Wytrzymałość na zginanie po: [MPa]	10°C	20°C
1 dniu	1,0	4,3
7 dniach	3,0	5,0
28 dniach	4,0	9,0
Czas zachowania właściwości roboczych [min.] w temp. otoczenia: $5^{\circ}\text{C} / 20^{\circ}\text{C} / 25^{\circ}\text{C}$	60 / 35 / 25	
Odporność na zamrażanie/rozmarzanie w wodzie o temp. $-18^{\circ}\text{C}/+18^{\circ}\text{C}$ określona zmianą wytrzymałości na ścislenie i zginanie	200 cykli	
Uziarnienie [mm]	0,01- 5	
Zużycie [kg/l]	2,1	
Skurcz po 90 dniach [%]	$\leq 0,95$	
Stopień wodoszczelności wg PN-88/B-06250	W 12	
Absorpcja kapilarna [$\text{kg}\cdot\text{m}^{-2}\cdot\text{h}^{-0,5}$]	$< 0,5$	
Moduł sprężystości przy ściszeniu [GPa]	≥ 30	
Zawartość jonów chlorkowych [%]	$\leq 0,05$	
Reakcja na ogień	Klasa A1	

KLASY EKSPOZYCJI MATERIAŁU

WG PN-EN 206-1

I PN-B 06265 - KRAJOWEGO

UZUPEŁNIENIA PN-EN 206-1

Klasa ekspozycji Immerbeton SCC 50/5						
XO	XC 1 2 3 4 1 2 3 4	XD 1 2 3	XS 1 2 3	XF 1 2 3 4	XA 1 2 3	XM 1 2 3
.

*spełnia wymagania

INFORMACJE DODATKOWE

Produkt zawiera cement. Należy używać środków ochrony indywidualnej w postaci rękawic i okularów ochronnych. Szczegółowe informacje dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i właściwości niebezpiecznych materiału dostępne są w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą otrzymają Państwo na życzenie.

Utylizacja opakowań leży po stronie końcowego użytkownika i powinna być przeprowadzona zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Immerbau Sp. z o.o.
ul. Wołowska 92a
60-167 Poznań
tel. 605 052 302
www.immerbau.pl

Wydanie: 21-01-2020
Po ukazaniu się nowego wydania karta przestaje obowiązywać

Podane w karcie technicznej dane i zalecenia wynikają z badań i doświadczeń Immerbau Sp. z o.o., jednak nie są zobowiązujące. Należy uwzględnić specyfikę obiektu budowlanego i dostosować odpowiednio dane, a w sytuacjach szczególnych przeprowadzić próby. Za prawidłowość przedstawionych danych Immerbau Sp. z o.o. odpowiada tylko w ramach warunków sprzedaży i dostawy z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania. Zalecenia naszych współpracowników odlegające od danych zawartych w karcie technicznej są dla Immerbau Sp. z o.o. zobowiązujące, jeśli zostaną potwierdzone w formie pisemnej. Przedstawione dane są uśrednionymi wartościami przy temperaturze obróbki $+20^{\circ}\text{C}$. Niższa temperatura opóźnia, natomiast wyższa przyspiesza przyrost wytrzymałości.