

Immerbeton 50/16

Beton klasy C35/45

| | |
|---|---|
| PRZEZNACZENIE | <ul style="list-style-type: none"> naprawa elementów betonowych/żelbetonowych metodą betonowania naprawa posadzek przemysłowych o podwyższonej ścieralności naprawa skarp wykonywanie drobnych elementów betonowych bezpośrednio na budowie |
| OBSZAR ZASTOSOWANIA | <ul style="list-style-type: none"> elementy betonowe/żelbetowe w tym bezpośrednio obciążone ruchem wypełnianie ubytków w betonie |
| WŁAŚCIWOŚCI | <ul style="list-style-type: none"> plastyczna konsystencja estetyczny wygląd powierzchni z dodatkiem włókien sztucznych oraz cyrkonowych na bazie kruszyw kwarcowych i bazaltowych można układać na podłożach na spoiwie cementowym oraz na warstwach izolacji (folia, papa) wodoszczelność W12 zgodnie z normą PN-88/B-06250 mrozoodporność F200 zgodnie z Procedurą IBDIM Nr PB/TM-1/12 odporność na karbonatyzację zgodnie z PN-EN 13295 |
| ZAKRES STOSOWANIA | <ul style="list-style-type: none"> grubość warstwy od 50 do 400 mm |
| PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA | <p>metoda przygotowania podłoża zależy od sposobu wykorzystania mieszanki betonowej, zależnie od założeń projektu należy spełnić niżej wymienione zalecenia:</p> <ul style="list-style-type: none">- podłoże wytrzymałe – wytrzymałość podłoża z betonu cementowego badana metodą „pull-off” - 1,5 MPa- podłoże uszorstnione - kruszywo odkryć na wysokość co najmniej 2 mm metodą piaskowania, hydropiaskowania lub hydromonitoringu; w przypadku frezowania betonu powierzchnię obróbić metodą np. hydrodynamiczną w celu usunięcia nadbitych fragmentów betonu- stalzbrojeniowa - z całej powierzchni skorodowanego pręta odkuć otulinę betonową na głębokość 1,5 do 2 cm, dokładnie oczyścić z rdzy i odkryć na końcach na długość do 20 mm poza obszar skorodowany; istotne jest aby nie zerwać połączenia między betonem a prętem; odkryte elementy stalowe oczyścić z zanieczyszczeń i rdzy do stopnia czystości Sa2½ wg PN-EN ISO 8501-1; bezpośrednio po oczyszczeniu nałożyć pierwszą i drugą warstwę antykorozyjną (karta produktu Immercret MWS)- podłoże czyste - powierzchnia betonu jest wolna od luźnych frakcji, pyłów, plam oleju, smarów i innych zanieczyszczeń- podłoże matowo wilgotne - zwilżyć podłoże wodą 3-5 h do 2 dni przed aplikacją w zależności od stopnia wilgotności podłoża oraz warunków atmosferycznych; powierzchnia betonowa jednolicie ciemna i matowa, bez przebarwień wynikających z wysychania powierzchni przez co najmniej 35 min. od chwili zwilżenia naprawianego elementu oraz bez zastoin wody; w przypadku wystąpienia po 25 min. miejscowo jasnych przebarwień (efekt wysychania) całą powierzchnię ponownie zwilżyć wodą; ewentualne zastoiny wody usunąć sprężonym powietrzem bez zanieczyszczeń olejem |
| PRZYGOTOWANIE ZAPRAWY DO APLIKACJI | <ul style="list-style-type: none">- stosować wodę wodociągową lub spełniającą wymagania PN-EN 206-1- zalecana ilość wody 3,25 l (±0,2 l) /25 kg suchej mieszanki- temperatura otoczenia, wody, suchej mieszanki, rodzaj mieszalnika mogą dodatkowo wpłynąć na zmianę ilości wody |
| MIESZANIE | <ul style="list-style-type: none">- stosować wolnoobrotowe mieszadło 300 obrotów/min.; mieszarkę przeciwbieżną np. typu PGM 130 lub inne o takiej samej charakterystyce- mieszanie ręczne przy użyciu kielni jest niedopuszczalne- odmierzyć zalecaną ilość wody zarobowej- wlać wodę do mieszalnika i mieszając wsypać zawartość worka- mieszać 3 min, następnie zostawić zaprawę na czas „dojrzewania” 3 min- po 3 min. „dojrzewania” należy ponownie mieszać zaprawę przez ok. 1 min.- tak przygotowana materiał nadaje się do betonowania |
| APLIKACJA | <p>Ręczna</p> <ul style="list-style-type: none">- nadlewka betonowa - rozkładać mieszankę betonową po wykonaniu warstwy szpempnej (patrz karta produktu Immercret MWS) na powierzchni betonowej, metodą "świeże na świeże" przez mocne dociśnięcie w celu zagęszczenia oraz usunięcia z niej powietrza- w celu uzyskać zaplanowanej grubość warstwy zaleca się zastosowanie prowadnic- po wyrównaniu betonu powierzchnię można zatrzeć pacą lub pozostawić bez obróbki- przy dużych powierzchni należy przestrzegać zasad stosowania szczelin dylatacyjnych- betonowanie elementu – rozłożyć mieszankę betonową bezpośrednio w szalunku, a następnie zawibrować |
| CZYSZCZENIE | <ul style="list-style-type: none">- narzędzia, urządzenia czyścić wodą |
| WSKAZÓWKI | <ul style="list-style-type: none">- w przypadku prac w temperaturze poniżej +5°C oraz powyżej +30°C prosimy o kontakt z doradcą technicznym- czas przydatności do użycia świeżej zaprawy zależy od temperatury otoczenia, wody, materiału i wynosi np.:- w przypadku temperatury 25°C – 25 min.- w przypadku temperatury 7°C – 60 min. |
| PIELĘGNACJA | <ul style="list-style-type: none">- bezpośrednio po ułożeniu dojrzewający beton oraz jego otoczenie przez 48 h powinno się utrzymywać w temperaturze powyżej +5°C- bezpośrednio po ułożeniu świeży beton chronić przed wiatrem, przeciągiem, nasłonecznieniem- pielęgnację należy prowadzić przez 7 do 28 dni za pomocą środka pielęgnacyjnego na bazie parafin lub akryli, wilgotnych mat (włóknina nieprzerwanie wilgotna), zraszania wodą |

Immerbeton 50/16

Beton klasy C35/45

Uwaga: temperatura wody używanej do pielęgnacji zbliżona do temperatury otoczenia i wiążącego betonu - średnie odchylenie $\pm 5^{\circ}\text{C}$; zbyt duża różnica temperatury między górną, a dolną strefą wiążącego betonu może doprowadzić do powstawania rys

ZUŻYCIE

- orientacyjne zużycie suchej mieszanki: $2,2 \text{ kg/m}^2/\text{mm}$; 2200 kg/m^3

MAGAZYNOWANIE

- worek należy przechowywać w suchym i chłodnym miejscu, unikając bezpośredniego nasłonecznienia
- przydatność do stosowania suchej mieszanki: 12 miesięcy od daty produkcji

FORMA DOSTAWY

- 25 kg worek papierowy wzmocniony folią PE
- 48 worków x 25 kg = 1200 kg na palecie bezzwrotnej o wymiarze europalety

DANE TECHNICZNE

| | |
|---|-------------|
| Wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach [MPa] | ≥ 45 |
| Odporność na zamrażanie/rozmarzanie w wodzie o temp. $-18^{\circ}\text{C}/+18^{\circ}\text{C}$ określona zmianą wytrzymałości na ściskanie i zginanie | 200 cykli |
| Kompatybilność cieplna. Część 1: Zamrażanie – rozmarzanie [MPa] | $\geq 2,0$ |
| Wytrzymałość na odrywanie od podłoża betonowego po 28 dniach metodą "pull-off" [MPa] | $\geq 2,0$ |
| Uziarnienie [mm] | 0,01- 16 |
| Skurcz po 90 dniach [%] | $\leq 0,95$ |
| Stopień wodoszczelności wg PN-88/B-06250 | W 12 |
| Absorpcja kapilarna [$\text{kg}\cdot\text{m}^{-2}\cdot\text{h}^{-0,5}$] | $<0,5$ |
| Moduł sprężystości przy ściskaniu [GPa] | ≥ 30 |
| Zawartość jonów chlorkowych [%] | $\leq 0,05$ |
| Reakcja na ogień | Klasa A1 |

KLASY EKSPOZYCJI MATERIAŁU

WG PN-EN 206-1

I PN-B 06265 - KRAJOWEGO

UZUPEŁNIENIA PN-EN 206-1

Klasa ekspozycji Immerbeton 50/16

| XO | XC 1 2 3 4 1 2 3 4 | XD 1 2 3 | XS 1 2 3 | XF 1 2 3 4 | XA 1 2 3 | XM 1 2 3 |
|----|--------------------------|-------------|-------------|---------------|-------------|-------------|
| . | | ... | ... | | . | .. |

*spełnia wymagania

INFORMACJE DODATKOWE

Produkt zawiera cement. Należy używać środków ochrony indywidualnej w postaci rękawic i okularów ochronnych. Szczegółowe informacje dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i właściwości niebezpiecznych materiału dostępne są w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą otrzymają Państwo na życzenie.

Utilizacja opakowań leży po stronie końcowego użytkownika i powinna być przeprowadzona zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Immerbau Sp. z o.o.
ul. Wołowska 92a
60-167 Poznań
tel. 605 052 302
www.immerbau.pl

Wydanie: 21-01-2020
Po ukazaniu się nowego wydania karta przestaje obowiązywać

Podane w karcie technicznej dane i zalecenia wynikają z badań i doświadczeń Immerbau Sp. z o.o., jednak nie są zobowiązujące. Należy uwzględnić specyfikę obiektu budowlanego i dostosować odpowiednio dane, a w sytuacjach szczególnych przeprowadzić próby. Za prawidłowość przedstawionych danych Immerbau Sp. z o.o. odpowiada tylko w ramach warunków sprzedaży i dostawy z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania. Zalecenia naszych współpracowników odbiegające od danych zawartych w karcie technicznej są dla Immerbau Sp. z o.o. zobowiązujące, jeśli zostaną potwierdzone w formie pisemnej. Przedstawione dane są uśrednionymi wartościami przy temperaturze obróbki $+20^{\circ}\text{C}$. Niższa temperatura opóźnia, natomiast wyższa przyspiesza przyrost wytrzymałości.