

Immerquick

Zaprawa tamponażowa

PRZEZNACZENIE	tamowanie i uszczelnianie przecieków wody także pod ciśnieniem w konstrukcjach betonowych, żelbetowych, kamiennych i ceglanych
OBSZAR ZASTOSOWANIA	infrastruktura (sieć) kanalizacyjna budownictwo: przemysłowe, hydrotechniczne, energetyka
WŁAŚCIWOŚCI	aplikacja przez wcieranie suchej zaprawy w wilgotne podłoże początek wiązania – 10 s. wiąże pod wodą odporna na siarczany i produkty ropopochodne nie powoduje korozji elementów stalowych bezchlorkowa wodoszczelna mrozoodporna
ZAKRES STOSOWANIA	powierzchnie pionowe, poziome, sufitowe
PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA	warunkiem odpowiedniego przygotowania podłoża jest spełnienie wymienionych zaleceń: - podłoże nośne - usunąć luźne fragmenty zaprawy, betonu, kamienia, cegły i uszorstnić powierzchnię - podłoże czyste - powierzchnia betonowa/ceglana/kamienna wolna od luźnych frakcji, pyłów, szlamu cementowego, plam oleju i innych zanieczyszczeń - podłoże wilgotne - suche podłoże obficie zwilżyć wodą - stal zbrojeniowa - odkryte elementy stalowe należy oczyścić z zanieczyszczeń i rdzy do stopnia czystości Sa 2½ wg PN-EN ISO 8501-1
APLIKACJA	- suchy materiał mocno wcierać ręką (w gumowej rękawicy ochronnej) w wilgotne podłoże aż do uzyskania efektu uszczelnienia
CZYSZCZENIE	- narzędzia, urządzenia czyścić wodą
WSKAZÓWKI	czas wiązania zależy od temperatury otoczenia, wody, materiału i wynosi np.: - w przypadku temperatury 25°C – błyskawicznie w momencie wcierania - w przypadku temperatury 7°C – 3-10 s.
PIELĘGNACJA	- bezpośrednio po ułożeniu dojrzewającą zaprawę oraz jej otoczenie należy pielęgnować wodą co wpływa pozytywnie na uszczelnienie - świeżą zaprawę chronić przed wiatrem, przeciągiem, nasłonecznieniem Uwaga: temperatura wody używanej do pielęgnacji zaprawy zbliżona do temperatury otoczenia i wiążącej zaprawy - średnie odchylenie ± 5°C; zbyt duża różnica temperatury między górną, a dolną strefą wiążącej zaprawy może doprowadzić do powstawania rys
ZUŻYCIE	- orientacyjne zużycie suchej mieszanki: 1,9 kg/m ² /mm
MAGAZYNOWANIE	- wiadro szczelnie zamknięte z suchą mieszanką należy przechowywać w suchym i chłodnym miejscu, unikając bezpośredniego nasłonecznienia - przydatność do stosowania suchej mieszanki: 12 miesięcy od daty produkcji
FORMA DOSTAWY	- wiadro z tworzywa sztucznego: 25 kg 18 wiader x 25 kg = 450 kg na paletcie bezzwrotnej o wymiarze europalety

Immerquick

Zaprawa tamponażowa

DANE TECHNICZNE

Wytrzymałość na ściskanie [MPa] po: 28 dniach	42
Wytrzymałość na zginanie [MPa] po: 28 dniach	8,9
Stan zbrojenia w otulinie zaprawy	pasywny
Uziarnienie [mm]	0,06 – 0,8
Pęcznienie [%]	< 0,1
Absorpcja kapilarna [$\text{kg} \cdot \text{m}^{-2} \cdot \text{h}^{-0,5}$]	< 0,5
Wytrzymałość na odrywanie od podłoża betonowego po 28 dniach metodą "pull-off" [MPa]	> 1,1
Zawartość jonów chlorkowych [%]	$\leq 0,05$
Reakcja na ogień	klasa A1

INFORMACJE DODATKOWE

Produkt zawiera cement. Należy używać środków ochrony indywidualnej w postaci rękawic i okularów ochronnych. Szczegółowe informacje dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i właściwości niebezpiecznych materiału dostępne są w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą otrzymają Państwo na życzenie.

Utylizacja opakowań leży po stronie końcowego użytkownika i powinna być przeprowadzona zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Immerbau Sp. z o.o.
ul. Wołowska 92a
60-167 Poznań
tel. 61 624 86 34
www.immerbau.pl

Wydanie: 27-01-2020
Po ukazaniu się nowego wydania karta przestaje obowiązywać

Podane w karcie technicznej dane i zalecenia wynikają z badań i doświadczeń Immerbau Sp. z o.o., jednak nie są zobowiązujące. Należy uwzględnić specyfikę obiektu budowlanego i dostosować odpowiednio dane, a w sytuacjach szczególnych przeprowadzić próby. Za prawidłowość przedstawionych danych Immerbau Sp. z o.o. odpowiada tylko w ramach warunków sprzedaży i dostawy z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania. Zalecenia naszych współpracowników odbiegające od danych zawartych w karcie technicznej są dla Immerbau Sp. z o.o. zobowiązujące, jeśli zostaną potwierdzone w formie pisemnej. Przedstawione dane są uśrednionymi wartościami przy temperaturze obróbki +20°C. Niższa temperatura opóźnia, natomiast wyższa przyspiesza przyrost wytrzymałości.