

Immercret ZT 45/5 HS

Zaprawa natryskowa na bazie cementu SR

PRZEZNACZENIE	<ul style="list-style-type: none">o odbudowa otuliny prętów zbrojeniowycho naprawa konstrukcyjna i niekonstrukcyjna elementów betonowych/żelbetowych w tym sprężonych
OBSZAR ZASTOSOWANIA	<ul style="list-style-type: none">o infrastruktura komunikacyjnao budownictwo: przemysłowe , hydrotechniczne, energetyczne, kubaturowe, zbiorniki wody przeznaczonej do spożycia
WŁAŚCIWOŚCI	<ul style="list-style-type: none">o na bazie cementu siarczanoodpornegoo do natrysku metodą suchąo do napraw konstrukcyjnych – klasa R4o posiada atest higieniczny PZH do kontaktu z wodą przeznaczona do spożyciao wytrzymałość po 28 dniach odpowiada klasie betonu C50/60o na bazie kruszyw kwarcowych i bazaltowycho z dodatkiem włókien sztucznych oraz cyrkonowycho wysoka przyczepność do betonuo ograniczony skurczo mały odskok podczas aplikacjio wodoszczelność W12 zgodnie z norma PN-88/B-06250o mrozoodporność F200 zgodnie z Procedurą IBDIM Nr PB/TM-1/12o odporność na karbonatyzację zgodnie z PN-EN 13295o zawartość jonów chlorkowych zgodna z PN-EN 1015-17
ZAKRES STOSOWANIA	<ul style="list-style-type: none">o powierzchnie pionowe i sufitoweo grubość warstwy w jednym cyklu roboczym od 15 do 60 mm; łączna grubość warstw do 80 mm
PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA	<p>Warunkiem odpowiedniego przygotowania podłoża jest spełnienie wymienionych zaleceń:</p> <ul style="list-style-type: none">o podłoże wytrzymałe – wytrzymałość podłoża z betonu cementowego badana metodą „pull-off” - 1,5 MPao podłoże uszorstnione – kruszywo odkryć na wysokość co najmniej 2 mm metodą piaskowania, hydropiaskowania lub hydromonitoringu; w przypadku frezowania betonu powierzchnię obrobić metodą np. hydrodynamiczną w celu usunięcia nadbitych fragmentów betonuo stal zbrojeniowa – z całej powierzchni skorodowanego pręta odkuć otulinę betonową na głębokość 1,5 do 2 cm, dokładnie oczyścić z rdzy i odkryć na końcach na długość do 20 mm poza obszar skorodowany; istotne jest aby nie zerwać połączenia między betonem a prętem; odkryte elementy stalowe oczyścić z zanieczyszczeń i rdzy do stopnia czystości Sa2½ wg PN-EN ISO 8501-1; bezpośrednio po oczyszczeniu nałożyć pierwszą i drugą warstwę antykorozyjną (produktu Immercret MWS HS)o podłoże czyste – powierzchnię oczyścić z luźnych frakcji, pyłów, szlamu cementowego, plam oleju i innych zanieczyszczeńo podłoże matowo - wilgotne - zwilżyć podłoże wodą 3-5 h do 2 dni przed aplikacją w zależności od stopnia wilgotności podłoża oraz warunków atmosferycznych; powierzchnia betonowa jednolicie ciemna i matowa, bez przebarwień wynikających z wysychania powierzchni przez co najmniej 35 min. od chwili zwilżenia naprawianego elementu oraz bez zastoin wody; w przypadku wystąpienia po 25 min. miejscowo jasnych przebarwień (efekt wysychania) całą powierzchnię ponownie zwilżyć wodą; ewentualne zastoiny wody usunąć sprężonym powietrzem bez zanieczyszczeń olejem
PRZYGOTOWANIE ZAPRAWY DO APLIKACJI	<ul style="list-style-type: none">o należy stosować wyłącznie wodę wodociągową lub spełniającą wymagania PN-EN 206-1o temperatura otoczenia, wody, suchej mieszanki mogą wpłynąć na zmianę ilości wody
APLIKACJA	<ul style="list-style-type: none">o urządzenie Werner Mader WM 14 FU, Aliva lub inne o takiej samej charakterystyceo rotor 1,2 l (wydajność ok. 1,0 m³/h), rotor 2,0 l (wydajność ok. 2,0 m³/h)o wąż DN 38, dysza 32/18; 32/28o zapotrzebowanie energii 3,0 kW, 400 V / 50 Hz / 16 Ao zapotrzebowanie powietrza od 8 do 16 m³/min. zależnie od długości wężao długość węża: minimum 40 m (max 300 m)o ciśnienie wody - woda podawana przy stałym ciśnieniu minimum 6 bar, optymalnie 10 bar <p>Natrysk</p> <ul style="list-style-type: none">o suchą mieszankę wsypać do kosza zasypowego torkretnicyo mieszanie suchej mieszanki z wodą następuje w dyszy natryskowejo dyszę ustawić pod kątem prostym do podłoża, odległość dyszy od podłoża od 1,0 do 1,5 m zależnie od ciśnienia strumieniao nanosić ruchami okrężnymi celem wyeliminowania „gniazd zwirowych” za siatką zbrojeniową oraz dla równego nakładaniao zaleca się torkretowanie w 2 warstwach: pierwsza warstwa od podłoża do zbrojenia (siatki), druga warstwa jako otulinao odstęp czasowy między warstwami: 8 – 12 godz. (w zależności od temperatury)o nie wolno zacierać siłowo powierzchni świeżo ułożonego materiału – dopuszcza się delikatne wygładzenie za pomocą pac filcowych lub gąbkowych.
CZYSZCZENIE	<ul style="list-style-type: none">o narzędzia czyścić wodąo urządzenie czyścić sprężonym powietrzem
WSKAZÓWKI	<ul style="list-style-type: none">o w przypadku prac w temperaturze poniżej +5°C oraz powyżej +30°C prosimy o kontakt z doradcą technicznym
PIELĘGNACJA	<ul style="list-style-type: none">o bezpośrednio po ułożeniu dojrzewający beton oraz jego otoczenie należy przez 48 h utrzymywać w temperaturze powyżej + 5 °Co chronić świeżą zaprawę przed wiatrem, przeciągiem, nasłonecznieniemo pielęgnację należy prowadzić przez 7 do 28 dni za pomocą: środka pielęgnacyjnego na bazie parafin lub akryli; wilgotnych

Immercret ZT 45/5 HS

Zaprawa natryskowa na bazie cementu SR

mat (włóknina nieprzerwanie wilgotna) lub zraszania wodą

Uwaga: temperatura wody używanej do pielęgnacji betonu zbliżona do temperatury otoczenia i wiążącego betonu - średnie odchylenie $\pm 5^{\circ}\text{C}$; zbyt duża różnica temperatury między górną, a dolną strefą wiążącego betonu może doprowadzić do powstawania rys

ZUŻYCIE

- I orientacyjne zużycie suchej mieszanki: $20 \text{ kg/m}^2/\text{cm}$ (plus odskok do 10%)
- I odskok uzależniony jest od dostępności elementu, pozycji torkretowania, gęstości zbrojenia, grubości warstwy

MAGAZYNOWANIE

- I worek należy przechowywać w suchym i chłodnym miejscu, unikając bezpośredniego nasłonecznienia
- I przydatność do stosowania suchej mieszanki: 12 miesięcy od daty produkcji

FORMA DOSTAWY

- I 25 kg worek papierowy wzmocniony folią PE
- I 48 worków x 25 kg = 1200 kg na palecie bezzwrotnej o wymiarze europalety

DANE

TECHNICZNE

Wytrzymałość na ścislenie [MPa] po: 7 dniach 28 dniach 90 dniach	35 60 >60
Wytrzymałość na zginanie [MPa] po: 7 dniach 28 dniach 90 dniach	5 8,0 >8,0
Uziarnienie [mm]	0,06 - 5
Zużycie [kg/l]	2,0
Absorpcja kapilarna [$\text{kg}\cdot\text{m}^{-2}\cdot\text{h}^{-0,5}$]	< 0,5
Odporność na karbonatyzację	$d_k \leq$ betonu kontrolnego
Wytrzymałość na odrywanie od podłoża betonowego po 28 dniach metodą "pull-off" [MPa]	$\geq 2,5$
Skurcz po okresie twardnienia 90 dni [%]	$\leq 0,8$
Odporność na zamrażanie/rozmarzanie w wodzie o temp. $-18^{\circ}\text{C}/+18^{\circ}\text{C}$ określona zmianą wytrzymałości	200 cykli
Zawartość jonów chlorkowych [%]	$\leq 0,05$
Stopień wodoszczelności wg PN-88/B-06250	W12
Moduł sprężystości przy ścisnieniu [GPa]	≥ 20
Reakcja na ogień	klasa A1

KLASY

EKSPOZYCJI

MATERIAŁU

WG PN-EN 206-1

IPN-B 06265 - KRAJOWEGO

UZUPEŁNIENIA PN-EN 206-1

Klasa ekspozycji Immercret ZT 45/5 HS						
XO	XC 1 2 3 4	XD 1 2 3	XS 1 2 3	XF 1 2 3 4	XA 1 2 3	XM 1 2 3
.	• • • •	• • •	• • •	• • • •	• • •	• •

INFORMACJE DODATKOWE

Produkt zawiera cement. Należy używać środków ochrony indywidualnej w postaci rękawic i okularów ochronnych. Szczegółowe informacje dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i właściwości niebezpiecznych materiału dostępne są w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą otrzymają Państwo na życzenie.

Utylizacja opakowań leży po stronie końcowego użytkownika i powinna być przeprowadzona zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Immerbau Sp. z o.o.

ul. Wołowska 92a
60-167 Poznań
tel. 605 052 302

www.immerbau.pl

Wydanie: 29-01-2020
Po ukazaniu się nowego wydania karta przestaje obowiązywać

Podane w karcie technicznej dane i zalecenia wynikają z badań i doświadczeń Immerbau Sp. z o.o., jednak nie są zobowiązujące. Należy uwzględnić specyfikę obiektu budowlanego i dostosować odpowiednio dane, a w sytuacjach szczególnych przeprowadzić próby. Za prawidłowość przedstawionych danych Immerbau Sp. z o.o. odpowiada tylko w ramach warunków sprzedaży i dostawy z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania. Zalecenia naszych współpracowników odbiegające od danych zawartych w karcie technicznej są dla Immerbau Sp. z o.o. zobowiązujące, jeśli zostaną potwierdzone w formie pisemnej. Przedstawione dane są uśrednionymi wartościami przy temperaturze obróbki $+20^{\circ}\text{C}$. Niższa temperatura opóźnia, natomiast wyższa przyspiesza przyrost wytrzymałości.