

Immerfob 3

Hydrofobizator powierzchniowy

PRZEZNACZENIE	<ul style="list-style-type: none"> przedłużenie trwałości elementów betonowych, żelbetonowych, ceglanych i kamiennych ochrona przed wnikaniem substancji szkodliwych dla konstrukcji
OBSZAR ZASTOSOWANIA	<ul style="list-style-type: none"> infrastruktura komunikacyjna budownictwo: przemysłowe, hydrotechniczne, energetyczne, ogólne
WŁAŚCIWOŚCI	<ul style="list-style-type: none"> efekt „perlenia wody” na zabezpieczonej powierzchni redukuje absorpcję kapilarną wody ogranicza nasiąkliwość betonu, kamienia, cegły ogranicza wnikanie roztworów chlorków, azotanów, siarczanów ogranicza pojawianie się wykwitów na betonie wpływa pozytywnie na mrozoodporność nie zmienia kolorystyki powierzchni odporny na działanie promieniowania UV paroprzepuszczalny
ZAKRES STOSOWANIA	<ul style="list-style-type: none"> remontowane powierzchnie betonowe, żelbetowe, ceglane oraz kamienne nowo budowane konstrukcje betonowe, żelbetowe, ceglane oraz kamienne
PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA	<p>warunkiem odpowiedniego przygotowania podłoża jest spełnienie wymienionych zaleceń:</p> <ul style="list-style-type: none">- pH podłoża – bez ograniczeń- podłoże wytrzymałe – wytrzymałość podłoża z betonu cementowego badana metodą „pull-off” - 1,0 MPa lub minimum 80% projektowanej wytrzymałości końcowej betonu; w przypadku podłoża ceglanego i kamiennego należy uzupełnić spoiny i ubytki oraz naprawić wszystkie spękania- podłoże nasiąkliwe – podłoże powierzchniowo oraz strukturalnie nasiąkliwe tzn. jasne bez wilgotnych przebarwień spowodowanych wilgocią- podłoże czyste – powierzchnię oczyścić, umyć z luźnych frakcji, pyłów, szlamu cementowego, wykwitów wodorotlenku wapnia i innych zanieczyszczeń- nie ma konieczności usuwania gładzi poszalunkowej oraz uszarnienia powierzchniowego
PRZYGOTOWANIE HYDROFOBIZATORA DO APLIKACJI	<ul style="list-style-type: none">- nie stosować elementów metalowych do mieszania, przelewania, przechowywania- temperatura otoczenia, podłoża wpływa na zużycie materiału
APLIKACJA	<ul style="list-style-type: none">- materiał dostarczany jest w postaci gotowej do stosowania- nanosić ręcznie za pomocą pędzla, wałka lub natrysku na nasiąkliwe podłoże- przy powierzchniach pionowych nanosić materiał od dołu do góry- unikać nanoszenia przy intensywnym wietrze oraz nasłonecznieniu- materiał nanosić dwukrotnie w odstępach czasowych do 10 minut zależnie od klasy betonu, jego nasiąkliwości- nowe konstrukcje betonowe należy hydrofobizować po 28 dniach od betonowania lub po uzyskaniu 80% zakładanej wytrzymałości końcowej; przedwczesna hydrofobizacja spowalnia proces dojrzewania betonu- powierzchnie naprawiane zaprawami i szpachlówkami PCC należy hydrofobizować po min. 7 dniach od wykonania naprawy
CZYSZCZENIE	<ul style="list-style-type: none">- przed planowaną przerwą urządzenia przepłukać preparatem czyszczącym Immerclean D6- po całkowitym zakończeniu prac urządzenia czyścić wodą. Przed kolejnym użyciem do aplikacji Immerfob 3 urządzenia należy dokładnie wysuszyć pozbywając się wody
WSKAZÓWKI	<ul style="list-style-type: none">- przed przystąpieniem do prac należy wyznaczyć pola robocze, sprawdzić reakcje podłoża na preparat, tj. czas wnikania preparatu, standardowo materiał po związaniu nie powoduje zmian barwy betonu, sporadycznie efekt wilgotnego podłoża może utrzymywać się przez dłuższy czas do 2-3 tygodni- w przypadku prac w temperaturze poniżej +5°C oraz powyżej +30°C prosimy o kontakt z doradcą technicznym- nie prowadzić prac w przypadku oczekiwanego deszczu, oraz przy wilgotności powietrza powyżej 80%
PIELĘGNACJA	<ul style="list-style-type: none">- bezpośrednio po naniesieniu preparatu przez 12 h należy powierzchnię utrzymywać w temperaturze powyżej +5°C- chronić przed wiatrem, nasłonecznieniem przez 6 godzin
ZUŻYCIE	<ul style="list-style-type: none">- orientacyjne zużycie od 0,07 do 0,15 kg/m² na jedną warstwę- ilość warstw: 2- ilość operacji nanoszenia należy ustalić przed przystąpieniem do prac wykonując pola referencyjne/próbne

Immerfob 3

Hydrofobizator powierzchniowy

MAGAZYNOWANIE

- pojemniki należy przechowywać w suchym i chłodnym miejscu, unikając bezpośredniego nasłonecznienia
- przydatność do stosowania: 12 miesięcy od daty produkcji

FORMA DOSTAWY

- kanister 15 kg; 24 x 15 kg = 360 kg na palecie bezzwrotnej o wymiarze europalety
- beczka 170 kg; 2 x 160 kg = 320 kg na palecie bezzwrotnej o wymiarze europalety
- pojemnik IBC 800 kg

DANE TECHNICZNE

Wskaźnik ograniczenia chłonności wody	≥ 50%
Absorpcja kapilarna	≤ 0,1 kg m ⁻² h ^{-0,5}
Odporność na promieniowanie UV	spełnia
Zużycie [kg/m ²]	0,07 – 0,15
Ilość warstw	2
Odporność na zamrażanie/rozmarzanie hydrofobizowanego betonu w wodzie o temp. -18°C/+18°C, stan powierzchni po 250 cyklach	powierzchnia bez zmian
Baza chemiczna	silan/siloxan
Gęstość [g/cm ³]	ok. 0,80
Lepkość [mPa s]	ok. 14
Wytrzymałość na odrywanie od podłoża betonowego po 250 cyklach mrozowych, badana metodą "pull-off" [MPa]	2,0
Opór dyfuzyjny dla pary wodnej [m]	≤ 0,1

INFORMACJE DODATKOWE

Należy używać środków ochrony indywidualnej w postaci rękawic i okularów ochronnych. Szczegółowe informacje dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i właściwości niebezpiecznych materiału dostępne są w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą otrzymają Państwo na życzenie. Utylizacja opakowań leży po stronie końcowego użytkownika i powinna być przeprowadzona zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Immerbau Sp. z o.o.
ul. Wołowska 92a
60-167 Poznań
tel. 61 624 86 34
www.immerbau.pl

Wydanie: 08-01-2020
Po ukazaniu się nowego wydania karta przestaje obowiązywać

Podane w karcie technicznej dane i zalecenia wynikają z badań i doświadczeń Immerbau Sp. z o.o., jednak nie są zobowiązujące. Należy uwzględnić specyfikę obiektu budowlanego i dostosować odpowiednio dane, a w sytuacjach szczególnych przeprowadzić próby. Za prawidłowość przedstawionych danych Immerbau Sp. z o.o. odpowiada tylko w ramach warunków sprzedaży i dostawy z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania. Zalecenia naszych współpracowników odbiegające od danych zawartych w karcie technicznej są dla Immerbau Sp. z o.o. zobowiązujące, jeśli zostaną potwierdzone w formie pisemnej. Przedstawione dane są uśrednionymi wartościami przy temperaturze obróbki +20°C. Niższa temperatura opóźnia, natomiast wyższa przyspiesza reakcje chemiczną.