

Immercret RM 50/2 HS

Zaprawa naprawcza PCC na bazie cementu siarczanoodpornego

PRZEZNACZENIE	<ul style="list-style-type: none"> naprawa elementów betonowych/żelbetonowych (również sprężonych) odbudowa otuliny prętów zbrojeniowych naprawa konstrukcyjna i niekonstrukcyjna elementów betonowych/żelbetonowych w budownictwie hydrotechnicznym i przemysłowym
OBSZAR ZASTOSOWANIA	infrastruktura komunikacyjna (mosty); budownictwo: kubaturowe, przemysłowe (słupy, belki), hydrotechniczne, energetyka (chłodnie kominowe, kominy)
WŁAŚCIWOŚCI	<ul style="list-style-type: none"> na bazie cementu siarczanoodpornego, modyfikowana polimerami nadaje się do obróbki ręcznej w systemie z warstwą szepną oraz do natrysku metodą moką stosowana jako SPCC z dodatkiem włókien sztucznych oraz cyrkonowych na bazie kruszyw kwarcowych i bazaltowych ograniczony skurcz wysoka odporność na ścieranie mrozoodporność F200 zgodnie z Procedurą IBDIM Nr PB/TM-1/12 do napraw konstrukcyjnych - klasa R4 zgodnie z PN-EN1504-3 odporność na karbonatyzację zgodnie z PN-EN 13529 zawartość jonów chlorkowych zgodna z PN-EN 1015-17
ZAKRES STOSOWANIA	<ul style="list-style-type: none"> powierzchnie poziome - grubość warstwy w jednym cyklu roboczym od 6 do 40 mm; w przypadku powierzchni sufitowych grubość warstwy w jednym cyklu roboczym od 6 do 15 mm (miejscowo 25 mm) powierzchnie pionowe - grubość warstwy w jednym cyklu roboczym od 6 do 20 mm; łącza grubość warstw 40 mm
PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA	<p>warunkiem odpowiedniego przygotowania podłoża jest spełnienie następujących zaleceń:</p> <ul style="list-style-type: none"> - podłoże wytrzymałe – wytrzymałość podłoża z betonu cementowego badana metodą „pull-off” - 1,5 MPa - podłoże uszorstnione – kruszywo odkryć na wysokość minimum 2 mm metodą piaskowania, hydropiaskowania lub hydromonitoringu; w przypadku frezowania betonu powierzchnię obróbić metodą śrutowania, piaskowania, hydropiaskowania lub hydromonitoringu w celu usunięcia nadbitych fragmentów betonu, a następnie odkryć kruszywo na wysokość 2 mm - stal zbrojeniowa – z całej powierzchni skorodowanego pręta odkuć otulinę betonową na głębokość 1,5 do 2 cm, dokładnie oczyścić z rdzy i odkryć na końcach na długość do 20 mm poza obszar skorodowany; istotne jest aby nie zerwać połączenia między betonem a prętem; odkryte elementy stalowe oczyścić z zanieczyszczeń i rdzy do stopnia czystości Sa2½ wg PN-EN ISO 8501-1; bezpośrednio po oczyszczeniu nałożyć pierwszą i drugą warstwę antykorozyjną (karta produktu MWS HS) - podłoże czyste – powierzchnia betonu wolna od luźnych frakcji, pyłów, szlamu cementowego, zastoju wody, plam oleju i innych zanieczyszczeń - podłoże matowo - wilgotne - podłoże zwilżyć wodą 3-5 godz. do 2 dni przed aplikacją w zależności od stopnia wilgotności podłoża oraz warunków atmosferycznych; powierzchnia betonowa jednolicie ciemna i matowa, bez przebarwień wynikających z wysychania powierzchni betonowej przez co najmniej 35 min. od chwili zwilżenia naprawianego elementu oraz bez zastoju wody; w przypadku wystąpienia po 25 min. miejscowo jasnych przebarwień (efekt wysychania) całą powierzchnię ponownie zwilżyć wodą; ewentualne zastoju wody usunąć sprężonym powietrzem bez zanieczyszczeń olejem
PRZYGOTOWANIE ZAPRAWY DO APLIKACJI	<ul style="list-style-type: none"> - stosować wodę wodociągową lub spełniającą wymagania PN-EN 206-1 - zalecana ilość wody 3,3 l (±0,2 l) /25 kg suchej mieszanki - temperatura otoczenia, wody, suchej mieszanki i rodzaj mieszalnika mogą wpłynąć na zmianę ilości wody
MIESZANIE	<ul style="list-style-type: none"> - stosować wolnoobrotowe mieszadło 300 obrotów/min.; mieszarkę przeciwbieżną np. typu PGM 80; urządzenie PG 90, PG 90 PLUS, Putzmeister S5 EV lub inne o takiej samej charakterystyce - mieszanie przy użyciu kielni jest niedopuszczalne - odmierzyć zalecaną ilość wody zarobowej - wlać do mieszalnika ¾ wymaganej ilości wody i wsypać zawartość worka, a następnie mieszać 2 min. - z pozostałej ¼ ilości wody dodać taką ilość, która pozwoli na uzyskanie oczekiwanej konsystencji i mieszać przez 1-2 min. - po 2 min. „dojrzwania” ponownie mieszać zaprawę przez ok. 1 min. - tak przygotowana zaprawa nadaje się do nakładania metodą ręczną, natrysku
APLIKACJA	<p>w przypadku nakładania ręcznego lub aplikacji na powierzchniach poziomych wykonać mineralną warstwę szepną (MWS HS); w przypadku natrysku metodą moką (powierzchnie pionowe i sufitowe) nie należy stosować warstwy szepnej</p> <p>Ręczna</p> <ul style="list-style-type: none"> - nanosić zaprawę po wykonaniu warstwy szepnej MWS HS (patrz karta produktu MWS HS) na powierzchni betonowej, metodą „świeże na świeże”, przez mocne dociśnięcie zaprawy w celu zagęszczenia oraz usunięcia z niej powietrza - metoda tynkarska jest niedopuszczalna (narzut zaprawy kielnią lub urządzeniem do tynkowania) <p>Natrysk</p> <ul style="list-style-type: none"> - urządzenie PG 90, PG90 PLUS, Putzmeister S5 EV - pompa wyporowa typ 2L6 (średnia wydajność w przypadku zaprawy RM 50/2 HS - ok. 1,5 t/h) - wąż DN 25; DN 35 - narzutnica PG063/3; PM5005/1; dysza PU DN35 fi 12 - zapotrzebowanie powietrza minimum 1,5m³/min.; optymalnie 2 m³/min.
CZYSZCZENIE	<ul style="list-style-type: none"> narzędzia, urządzenia czyścić wodą

Immercret RM 50/2 HS

Zaprawa naprawcza PCC na bazie cementu siarczanoodpornego

WSKAZÓWKI

- | w przypadku prac w temperaturze poniżej +5°C oraz powyżej 30°C prosimy o kontakt z doradcą technicznym;
- | czas przydatności do użycia świeżej zaprawy zależy od temperatury otoczenia, wody, materiału i wynosi:
- | w przypadku temperatury 25°C – 25 min.
- | w przypadku temperatury 7°C – 80 min.

PIELĘGNACJA

- bezpośrednio po ułożeniu dojrzewającą zaprawę oraz jej otoczenie należy przez 48 h utrzymywać w temperaturze powyżej 5°C
 - chronić świeżą zaprawę przed wiatrem, przeciągiem, nasłonecznieniem
 - pielęgnację należy prowadzić przez 7 do 28 dni za pomocą: środka pielęgnacyjnego na bazie parafin lub akryli; wilgotnych mat (włóknina nieprzerwanie wilgotna) lub zraszania wodą
- Uwaga:** temperatura wody używanej do pielęgnacji zaprawy zbliżona do temperatury otoczenia i wiążącej zaprawy - średnie odchylenie ± 5°C; zbyt duża różnica temperatury między górną, a dolną strefą wiążącej zaprawy może doprowadzić do powstawania rys

ZUŻYCIE

orientacyjne zużycie suchej mieszanki: 1,9 kg/m²/mm; 19 kg/m²/cm; 1900 kg/m³
z 25 kg suchej mieszanki uzyskuje się ok. 14,8 l świeżej zaprawy

MAGAZYNOWANIE

worek należy przechowywać w suchym i chłodnym miejscu, unikając bezpośredniego nasłonecznienia; przydatność do stosowania suchej mieszanki: 12 miesięcy od daty produkcji

FORMA DOSTAWY

25 kg worków papierowy wzmocniony folią PE
48 worków x 25 kg = 1200 kg na palecie bezzwrotnej o wymiarze europalety

DANE TECHNICZNE

Wytrzymałość na ścislenie [MPa] po: 1 dniu / 7 dniach / 28 dniach / 90 dniach	12 / 40 / 50 / >50
Wytrzymałość na zginanie [MPa] po: 1 dniu / 7 dniach / 28 dniach / 90 dniach	2,5 / 6,0 / 9,1 / >9,1
Uziarnienie [mm]	0,06-2
Zużycie [kg/l]	1,9
Czas zachowania właściwości roboczych [min.] w temp. otoczenia: 5°C / 20°C / 25°C	80 / 35 / 25
Odporność na zamrażanie/rozmarzanie w wodzie o temp. -18°C/+18°C określona zmianą wytrzymałości na ścislenie i zginanie	200 cykli
Skurcz po 90 dniach wg PN-EN 12617-4 [%]	≤ 0,9
Stopień wodoszczelności wg PN-88/B-06250	W12
Absorpcja kapilarna [kg·m ⁻² ·h ^{-0,5}]	<0,5
Moduł sprężystości przy ścisleniu [GPa]	≥ 25
Wytrzymałość na odrywanie od podłoża betonowego po 28 dniach metodą "pull-off" [MPa]	2,0
Zawartość jonów chlorkowych[%]	≤ 0,05
Reakcja na ogień	klasa A1

KLASY EKSPOZYCJI MATERIAŁU

wg PN-EN 206-1
i PN-B 06265 - krajowego uzupełnienia PN-EN 206-1

Klasa ekspozycji Immercret RM 50/2 HS						
XO	XC 1 2 3 4	XD 1 2 3	XS 1 2 3	XF 1 2 3 4	XA 1 2 3	XM 1 2 3
.	• • • •	• •	•	• • •	• •	

*spełnia kryteria

INFORMACJE DODATKOWE

Produkt zawiera cement. Należy używać środków ochrony indywidualnej w postaci rękawic i okularów ochronnych. Szczegółowe informacje dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i właściwości niebezpiecznych materiału dostępne są w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą otrzymają Państwo na życzenie. Utylizacja opakowań leży po stronie końcowego użytkownika i powinna być przeprowadzona zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Immerbau sp. z o.o.
ul. Wołowska 92a
60-167 Poznań
tel. 61 624 86 34
www.immerbau.pl

Wydanie: 05-04-2018

Po ukazaniu się nowego wydania karta przestaje obowiązywać

Podane w karcie technicznej dane i zalecenia wynikają z badań i doświadczeń Immerbau sp. z o.o., jednak nie są zobowiązujące. Należy uwzględnić specyfikę obiektu budowlanego i dostosować odpowiednio dane, a w sytuacjach szczególnych przeprowadzić próby. Za prawidłowość przedstawionych danych Immerbau sp. z o.o. odpowiada tylko w ramach warunków sprzedaży i dostawy z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania. Zalecenia naszych współpracowników odbiegające od danych zawartych w karcie technicznej są dla Immerbau sp. z o.o. zobowiązujące, jeśli zostaną potwierdzone w formie pisemnej.

Przedstawione dane są uśrednionymi wartościami przy temperaturze obróbki +20°C. Niższa temperatura opóźnia, natomiast wyższa przyspiesza przyrost wytrzymałości.